

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-zapraw-cementowych-do-scian-4-dysze-geko-g03172-p-24477.html>



Tynkownica pneumatyczna do zapraw cementowych do ścian + 4 dysze GEKO G03172

Cena brutto	109,92 zł
Cena netto	89,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03172
Kod producenta	G03172
Kod EAN	5901477158537
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tynkownica pneumatyczna GEKO G03172 do zapraw cementowych

Pneumatyczna tynkownica do mechanicznego nanoszenia zapraw budowlanych na ściany. Urządzenie przeznaczone do pracy ze sprężarkami o wydajności umożliwiającej utrzymanie ciśnienia roboczego 6-9 bar.

Pojemność zbiornika 4 L

Ciśnienie robocze 6-9 bar

Wydajność 50-70 m²/h

Przyłącze 1/2"

Charakterystyka techniczna

Wymienne dysze robocze

Zestaw zawiera 4 dysze z otworami wylotowymi o średnicy 19 mm i 10 mm. Większe otwory przeznaczone są do gęstych zapraw cementowych i wapienno-cementowych, mniejsze do rzadszych mas gipsowych i glinianych. Wymiana dyszy umożliwia dostosowanie strumienia materiału do konsystencji zaprawy.

Konstrukcja z materiałów odpornych

Zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej oraz aluminium zapewnia odporność na korozję podczas pracy z zaprawami o odczynie alkalicznym. Dysze ze stopu metali charakteryzują się odpornością na ścieranie przez ziarna kruszywa zawarte w zaprawach.

Parametry wydajnościowe

Przy ciśnieniu roboczym 6-9 bar urządzenie pozwala na naniesienie 50-70 m² tynku na godzinę. Rzeczywista wydajność zależy od rodzaju zaprawy, grubości warstwy oraz doświadczenia operatora. Zbiornik 4-litrowy wymaga uzupełniania co 3-5 minut pracy ciągłej.

Uniwersalność zastosowań

Tynkownica współpracuje z zaprawami cementowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi, gipsowymi, glinianymi oraz tynkami renowacyjnymi. Możliwość pracy z materiałami o różnej konsystencji wymaga doboru odpowiedniej dyszy oraz regulacji ciśnienia sprężonego powietrza.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03172
Materiał konstrukcji	Stal nierdzewna, aluminium, tworzywo sztuczne
Materiał dysz	Stop metali
Średnica otworów wylotowych	19 mm / 10 mm
Liczba dysz w zestawie	4 szt.
Przyłącze pneumatyczne	1/2"
Ciśnienie robocze	6-9 bar
Pojemność zbiornika	4 L
Wydajność robocza	50-70 m ² /h

Zastosowanie

- Nanoszenie tynków cementowych na ściany wewnętrzne i zewnętrzne
- Tynkowanie zaprawami wapienno-cementowymi w budownictwie tradycyjnym
- Aplikacja tynków gipsowych na podłoża betonowe i murowane
- Prace renowacyjne z wykorzystaniem specjalistycznych zapraw sanacyjnych
- Nanoszenie tynków glinianych w budownictwie ekologicznym

-
- Tynkowanie powierzchni o dużej kubaturze – hale, magazyny
 - Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
 - Renowacja elewacji budynków zabytkowych zaprawami wapiennymi

Dobór dyszy do rodzaju zaprawy

Dysze 19 mm

Przeznaczone do gęstych zapraw cementowych, wapienno-cementowych oraz tynków renowacyjnych o grubszym uziarnieniu. Większy otwór wylotowy umożliwia swobodny przepływ materiału z ziarnami kruszywa do 2-3 mm.

Dysze 10 mm

Stosowane do zapraw o konsystencji płynnej lub półpłynnej – gipsowych, glinianych oraz rzadkich zapraw wapiennych. Mniejszy otwór zapewnia bardziej kontrolowany strumień materiału o drobniejszym uziarnieniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że sprężarka dostarcza ciśnienie w zakresie 6-9 bar przy przepływie minimum 200-250 l/min. Zaprawa powinna być przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta – konsystencja zbyt gęsta utrudnia przepływ przez dyszę, zbyt rzadka powoduje spływanie z powierzchni.

Po zakończeniu pracy konieczne jest dokładne oczyszczenie zbiornika oraz dysz z pozostałości zaprawy. Zaszniętą zaprawę cementową usuwa się mechanicznie lub przez namoczenie w wodzie z dodatkiem octu. Dysze należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Przyłącze pneumatyczne 1/2" wymaga zastosowania węża o odpowiedniej średnicy wewnętrznej – zalecane minimum 10 mm przy długości do 10 m. Dłuższe węże powodują spadek ciśnienia i zmniejszenie wydajności urządzenia. Przed podłączeniem do sprężarki warto zainstalować separator wody oraz olej, aby zapobiec dostawaniu się wilgoci do zaprawy.

Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną zaleca się sprężarkę tłokową o wydajności minimum 250 l/min, wąż pneumatyczny 1/2" długości 10-15 m oraz separator wody. Przy nanoszeniu tynków na większych powierzchniach przydatna jest mieszarka do zapraw o pojemności 120-150 L.