

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-zapraw-cementowych-do-scian-4-dysze-geko-g03172-p-24477.html>



## Tynkownica pneumatyczna do zapraw cementowych do ścian + 4 dysze GEKO G03172

Cena brutto	<b>109,92 zł</b>
Cena netto	<b>89,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G03172</b>
Kod producenta	<b>G03172</b>
Kod EAN	<b>5901477158537</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tynkownica pneumatyczna GEKO G03172 do zapraw cementowych

Pneumatyczna tynkownica do mechanicznego nanoszenia zapraw budowlanych na ściany. Urządzenie przeznaczone do pracy ze sprężarkami o wydajności umożliwiającej utrzymanie ciśnienia roboczego 6-9 bar.

Pojemność zbiornika 4 L
Ciśnienie robocze 6-9 bar
Wydajność 50-70 m <sup>2</sup> /h
Przyłącze 1/2"

### Charakterystyka techniczna

#### Wymienne dysze robocze

Zestaw zawiera 4 dysze z otworami wylotowymi o średnicy 19 mm i 10 mm. Większe otwory przeznaczone są do gęstych zapraw cementowych i wapienno-cementowych, mniejsze do rzadszych mas gipsowych i glinianych. Wymiana dyszy umożliwia dostosowanie strumienia materiału do konsystencji zaprawy.

### Konstrukcja z materiałów odpornych

Zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej oraz aluminium zapewnia odporność na korozję podczas pracy z zaprawami o odczynie alkalicznym. Dysze ze stopu metali charakteryzują się odpornością na ścieranie przez ziarna kruszywa zawarte w zaprawach.

### Parametry wydajnościowe

Przy ciśnieniu roboczym 6-9 bar urządzenie pozwala na naniesienie 50-70 m<sup>2</sup> tynku na godzinę. Rzeczywista wydajność zależy od rodzaju zaprawy, grubości warstwy oraz doświadczenia operatora. Zbiornik 4-litrowy wymaga uzupełniania co 3-5 minut pracy ciągłej.

### Uniwersalność zastosowań

Tynkownica współpracuje z zaprawami cementowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi, gipsowymi, glinianymi oraz tynkami renowacyjnymi. Możliwość pracy z materiałami o różnej konsystencji wymaga doboru odpowiedniej dyszy oraz regulacji ciśnienia sprężonego powietrza.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03172
Materiał konstrukcji	Stal nierdzewna, aluminium, tworzywo sztuczne
Materiał dysz	Stop metali
Średnica otworów wylotowych	19 mm / 10 mm
Liczba dysz w zestawie	4 szt.
Przyłącze pneumatyczne	1/2"
Ciśnienie robocze	6-9 bar
Pojemność zbiornika	4 L
Wydajność robocza	50-70 m <sup>2</sup> /h

## Zastosowanie

- Nanoszenie tynków cementowych na ściany wewnętrzne i zewnętrzne
- Tynkowanie zaprawami wapienno-cementowymi w budownictwie tradycyjnym
- Aplikacja tynków gipsowych na podłoża betonowe i murowane
- Prace renowacyjne z wykorzystaniem specjalistycznych zapraw sanacyjnych
- Nanoszenie tynków glinianych w budownictwie ekologicznym

- 
- Tynkowanie powierzchni o dużej kubaturze – hale, magazyny
  - Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
  - Renowacja elewacji budynków zabytkowych zaprawami wapiennymi

## Dobór dyszy do rodzaju zaprawy

---

### Dysze 19 mm

Przeznaczone do gęstych zapraw cementowych, wapienno-cementowych oraz tynków renowacyjnych o grubszym uziarnieniu. Większy otwór wylotowy umożliwia swobodny przepływ materiału z ziarnami kruszywa do 2-3 mm.

### Dysze 10 mm

Stosowane do zapraw o konsystencji płynnej lub półpłynnej – gipsowych, glinianych oraz rzadkich zapraw wapiennych. Mniejszy otwór zapewnia bardziej kontrolowany strumień materiału o drobniejszym uziarnieniu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że sprężarka dostarcza ciśnienie w zakresie 6-9 bar przy przepływie minimum 200-250 l/min. Zaprawa powinna być przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta – konsystencja zbyt gęsta utrudnia przepływ przez dyszę, zbyt rzadka powoduje spływanie z powierzchni.

Po zakończeniu pracy konieczne jest dokładne oczyszczenie zbiornika oraz dysz z pozostałości zaprawy. Zaszniętą zaprawę cementową usuwa się mechanicznie lub przez namoczenie w wodzie z dodatkiem octu. Dysze należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Przyłącze pneumatyczne 1/2" wymaga zastosowania węża o odpowiedniej średnicy wewnętrznej – zalecane minimum 10 mm przy długości do 10 m. Dłuższe węże powodują spadek ciśnienia i zmniejszenie wydajności urządzenia. Przed podłączeniem do sprężarki warto zainstalować separator wody oraz olej, aby zapobiec dostawaniu się wilgoci do zaprawy.

### Produkty powiązane

Do pracy z tynkownicą pneumatyczną zaleca się sprężarkę tłokową o wydajności minimum 250 l/min, wąż pneumatyczny 1/2" długości 10-15 m oraz separator wody. Przy nanoszeniu tynków na większych powierzchniach przydatna jest mieszarka do zapraw o pojemności 120-150 L.