

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tynkownica-pneumatyczna-do-zapraw-cementowych-do-scian-geko-g03171-p-21217.html>



Tynkownica pneumatyczna do zapraw cementowych do ścian GEKO G03171

Cena brutto	103,55 zł
Cena netto	84,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03171
Kod producenta	G03171
Kod EAN	5901477147258
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tynkownica pneumatyczna GEKO G03171 do zapraw cementowych

Pneumatyczne urządzenie do mechanicznego nanoszenia zapraw tynkarskich na powierzchnie ścian. Działa w oparciu o sprężone powietrze, umożliwiając równomierne rozprowadzenie różnych typów zapraw przy zachowaniu stałej wydajności.

Ciśnienie robocze 6-9 bar

Pojemność zbiornika 4 L

Wydajność 50-70 m²/h

Waga 2,6 kg

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja odporna na korozję

Korpus wykonany ze stali nierdzewnej i aluminium zapewnia odporność na działanie wilgoci oraz składników chemicznych zawartych w zaprawach. Materiały te nie ulegają korozji nawet przy intensywnym kontakcie z zaprawami cementowymi o odczynie zasadowym.

Dysze z wytrzymałego stopu

Elementy wylotowe wykonane z wysokogatunkowego stopu metali charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie. Średnica otworów 19 mm umożliwia nanoszenie zapraw o różnej granulacji bez ryzyka zatykania.

Uniwersalność zastosowania

Urządzenie współpracuje z zaprawami gipsowymi, cementowymi, wapiennymi, wapienno-cementowymi, glinianymi oraz specjalistycznymi tynkami renowacyjnymi. Pozwala to na obsługę większości prac wykończeniowych jednym narzędziem.

Parametry wydajnościowe

Przy ciśnieniu 6-9 bar urządzenie osiąga wydajność 50-70 m² na godzinę, co stanowi wielokrotność możliwości ręcznego tynkowania. Rzeczywista wydajność zależy od rodzaju zaprawy i doświadczenia operatora.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03171
Materiał wykonania	Stal nierdzewna, aluminium, tworzywo sztuczne
Średnica otworów wylotowych	19 mm
Przyłącze pneumatyczne	1/2"
Ciśnienie robocze	6-9 bar
Pojemność zbiornika	4 L
Wydajność pracy	50-70 m ² /h
Waga	2,6 kg

Wymagania dotyczące sprężarki

Do pracy z tynkownicą potrzebna jest sprężarka o wydajności minimum 200-250 l/min przy ciśnieniu 8 bar. Mniejsza wydajność sprężarki spowoduje spadek ciśnienia podczas pracy i zmniejszenie efektywności nanoszenia zaprawy. Zaleca się stosowanie filtra wilgoci w instalacji pneumatycznej.

Zastosowanie

- Nanoszenie tynków cementowo-wapiennych na ściany wewnętrzne i zewnętrzne
- Wykonywanie tynków gipsowych w pomieszczeniach suchych

-
- Aplikacja zapraw renowacyjnych na wilgotne mury
 - Tynkowanie powierzchni glinianych w budownictwie tradycyjnym
 - Nakładanie tynków wyrównawczych przed malowaniem
 - Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
 - Renowacja elewacji budynków zabytkowych
 - Przygotowanie podłoży pod okładziny ceramiczne

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że zaprawa ma odpowiednią konsystencję – zbyt gęsta spowoduje zatykanie dysz, zbyt rzadka będzie spływać ze ściany. Zalecana konsystencja to taka, przy której zaprawa spada z kielni, ale nie rozlewa się.

Po każdym użyciu konieczne jest dokładne oczyszczenie zbiornika, przewodów i dysz. Resztki zaprawy, szczególnie cementowej, po stwardnieniu mogą trwale uszkodzić elementy urządzenia. Czyszczenie przeprowadza się wodą pod ciśnieniem, przepuszczając ją przez całą instalację.

Przyłącze 1/2" wymaga zastosowania węża pneumatycznego o odpowiedniej średnicy wewnętrznej (minimum 10 mm), aby zapewnić wystarczający przepływ powietrza. Zbyt wąski wąż ograniczy wydajność urządzenia niezależnie od parametrów sprężarki.

Przechowywanie

Tynkownicę należy przechowywać w suchym miejscu, z usuniętymi resztkami zaprawy. Przed dłuższym przechowywaniem zaleca się nasmarowanie ruchomych elementów olejem technicznym. Temperatura przechowywania nie ma krytycznego znaczenia, ale należy unikać bezpośredniego kontaktu z wilgocią.