

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-gwintownikow-m1-m10-sng-ugm1-10-schmith-p-30080.html>

Uchwyt do gwintowników M1-M10 SNG-UGM1-10 SCHMITH

Cena brutto	22,87 zł
Cena netto	18,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-UGM1-10
Kod producenta	SNG-UGM1-10
Kod EAN	5902004706832
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Uchwyt do gwintowników M1-M10 SNG-UGM1-10 SCHMITH

Ręczny uchwyt do gwintowników z regulowanymi szczękami, przeznaczony do nacinania gwintów wewnętrznych w otworach. Konstrukcja zgodna z normą DIN 1814 zapewnia precyzyjne mocowanie narzędzi w zakresie M1-M10.

Zakres gwintów M1 - M10

Norma DIN 1814

Materiał szczęk Stal węglowa utwardzana

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Regulowane szczęki mocujące

System regulacji pozwala na precyzyjne dopasowanie zacisku do średnicy trzonka gwintownika. Umożliwia pracę z narzędziami od M1 do M10, eliminując konieczność posiadania kilku uchwytów o różnych zakresach.

Zgodność z normą DIN 1814

Konstrukcja spełnia wymagania normy DIN 1814, która definiuje wymiary i tolerancje uchwytów do gwintowników. Gwarantuje to kompatybilność ze standardowymi gwintownikami ręcznymi dostępnymi na rynku.

Utwardzane szczęki stalowe

Zacisk wykonany z utwardzonej stali węglowej zapewnia trwałe mocowanie gwintownika bez poślizgu. Proces utwardzania zwiększa odporność na zużycie i odkształcenia podczas pracy z twardszymi materiałami.

Chromowane uchwyty

Odkręcane ramiona pokryte chromem zwiększają odporność na korozję i ułatwiają czyszczenie narzędzia. Chromowanie poprawia również estetykę i zmniejsza tarcie w dłoniach podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SNG-UGM1-10
Producent	SCHMITH
Zakres gwintów	M1 - M10
Norma wykonania	DIN 1814
Materiał szczęk	Stal węglowa utwardzana
Wykończenie ramion	Chromowane, odkręcane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706832

Zastosowanie

- Nacinanie gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Prace montażowe w mechanice precyzyjnej i modelarstwie
- Naprawa uszkodzonych gwintów w drobnych elementach
- Gwintowanie w aluminium, miedzi i stalach miękkich
- Zastosowania warsztatowe i serwisowe
- Prace instalacyjne w elektronice i elektrotechnice
- Produkcja prototypów i jednostkowa obróbka ręczna

Użytkowanie i konserwacja

Dobór gwintownika

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica trzonka gwintownika mieści się w zakresie M1-M10. Gwintownik powinien być zamocowany centralnie w szczękach, bez przekosów. Zbyt luźne mocowanie może prowadzić do nierównego gwintu, a nadmierne dokręcanie szczęk może uszkodzić trzonek narzędzia.

Technika nacinania gwintu

Podczas nacinania gwintu należy wykonywać obroty w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, co pół obrotu cofając narzędzie o ćwierć obrotu w celu łamania wiórów. Ramiona uchwytu powinny być obracane równomiernie, bez nadmiernego nacisku osiowego. Stosowanie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność gwintownika i poprawia jakość gwintu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z wiórów i resztek płynu obróbkowego. Szczęki i gwint regulacyjny warto okresowo smarować lekkim olejem maszynowym. Chromowane ramiona należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gwintami wewnętrznymi zaleca się posiadanie zestawu gwintowników ręcznych (nawiertaki, gwintowniki właściwe i wykańczające), wiertła do otworów pod gwint oraz płynu do nacinania gwintów. W przypadku gwintów większych niż M10 konieczny będzie uchwyt o większym zakresie mocowania.

...