

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-gwintownikow-m4-m12-sng-ugm4-12-schmith-p-29963.html>

Uchwyt do gwintowników M4-M12 SNG-UGM4-12 SCHMITH

Cena brutto	30,78 zł
Cena netto	25,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-UGM4-12
Kod producenta	SNG-UGM4-12
Kod EAN	5902004706849
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Uchwyt do gwintowników M4-M12 SNG-UGM4-12 SCHMITH

Ręczny uchwyt do gwintowników z regulowanymi szczękami, przeznaczony do wykonywania gwintów wewnętrznych w zakresie M4-M12. Narzędzie wykonane zgodnie z normą DIN 1814 z utwardzanej stali węglowej z chromowanymi uchwytami.

Zakres gwintów M4 - M12

Norma DIN 1814

Materiał szczęk Stal hartowana

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Regulowane szczęki mocujące

Specjalne szczęki z możliwością regulacji pozwalają na precyzyjne dopasowanie do wielkości chwytu gwintownika. Zapewnia to pewne mocowanie narzędzi w całym zakresie M4-M12 bez konieczności wymiany uchwytu.

Konstrukcja wg normy DIN 1814

Wykonanie zgodne z niemiecką normą DIN 1814 gwarantuje odpowiednie wymiary i tolerancje. Norma określa wymagania dla uchwytów do gwintowników ręcznych, zapewniając kompatybilność z narzędziami różnych producentów.

Utwardzona stal węglowa

Zacisk mocowania wykonany z hartowanej stali węglowej charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i deformacje. Materiał zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu i dużych momentach obrotowych.

Chromowane uchwyty

Odkręcane uchwyty z powłoką chromową chronią przed korozją i ułatwiają czyszczenie. Chrom zwiększa również odporność powierzchni na zarysowania i zapewnia estetyczny wygląd narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-UGM4-12
Zakres gwintów	M4 - M12
Norma wykonania	DIN 1814
Materiał szczęk	Utwardzana stal węglowa
Wykończenie uchwytów	Chromowane, odkręcane
Typ szczęk	Regulowane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706849

Zastosowanie

- Ręczne gwintowanie otworów w stalowych elementach konstrukcyjnych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w zakresie M4-M12
- Wykonywanie gwintów w aluminium i stopach lekkich
- Prace montażowe i konserwacyjne w warsztatach mechanicznych
- Gwintowanie otworów w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Obsługa serwisowa maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego mocowania gwintowników

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy sprawdzić, czy średnica chwytowa gwintownika mieści się w zakresie M4-M12. Norma DIN 1814 definiuje

wymiary kwadratowego chwytu gwintowników – dla M4 to około 3,2 mm, dla M12 około 9 mm. Regulowane szczęki uchwytu powinny pewnie mocować gwintownik w całym tym zakresie bez luzu.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe mocowanie gwintownika

Gwintownik należy umieścić w szczękach uchwytu i dostosować ich rozwarcie do wielkości chwytu narzędzia. Odkręcane ramiona uchwytu pozwalają na równomierne dociągnięcie szczęk. Gwintownik powinien być zamocowany osiowo, bez przechyłów, co zapewnia prostopadłe wejście w otwór.

Technika gwintowania

Przy gwintowaniu ręcznym zaleca się stosowanie techniki obrotowej z okresowym cofaniem – pół obrotu do przodu, ćwierć obrotu do tyłu. Pozwala to na łamanie wióra i zapobiega zakleszczeniu gwintownika. W twardszych materiałach należy używać odpowiedniego środka smarnego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Ruchome elementy, szczególnie mechanizm regulacji szczęk, wymagają okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi. Chromowane powierzchnie można czyścić suchą szmatką – unika się tym samym korozji kontaktowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska gwintowania warto rozważyć: zestaw gwintowników maszynowych i ręcznych M4-M12, płyn do gwintowania i wiercenia, sprawdziany gwintowe typu pierścień i trzpień, wyciągaki do złamanych gwintowników.

...