

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-narzynek-m10-m11-sng-unm10-11-schmith-p-29919.html>

Uchwyt do narzynek M10-M11 SNG-UNM10-11 SCHMITH

Cena brutto	28,83 zł
Cena netto	23,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-UNM10-11
Kod producenta	SNG-UNM10-11
Kod EAN	5902004706887
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Uchwyt do narzynek M10-M11 SNG-UNM10-11 SCHMITH

Narzędziowy uchwyt do narzynek przeznaczony do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych w zakresie M10-M11. Wykonany zgodnie z normą DIN 225, wyposażony w chromowaną oprawę ze stopu cynkowego oraz odkręcane uchwyty.

Rozmiar gwintu M10 - M11

Norma DIN 225

Materiał oprawy Stop ZINK-DRG

Kod produktu SNG-UNM10-11

Charakterystyka techniczna

Zgodność z normą DIN 225

Uchwyt wykonany zgodnie z niemiecką normą przemysłową DIN 225, która określa wymiary i tolerancje dla uchwytów do narzynek. Gwarantuje to wymiennność z innymi narzędziami zgodnie z tym standardem oraz powtarzalność jakości wykonania.

Chromowana oprawa ze stopu cynkowego

Oprawa narzynki wykonana ze stopu ZINK-DRG z powłoką chromowaną. Chromowanie zwiększa odporność na korozję i ścieranie, co wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnej pracy w warunkach warsztatowych.

Odkręcane uchwyty

Konstrukcja z odkręcanymi uchwytami umożliwia demontaż w celu czyszczenia, konserwacji lub wymiany zużytych elementów. Pozwala to na przedłużenie okresu użytkowania całego narzędzia poprzez wymianę tylko uszkodzonych części.

Zakres M10-M11

Uchwyt dostosowany do narzynek o średnicy M10 i M11, co odpowiada gwintem metrycznym o średnicy nominalnej 10 mm i 11 mm. Umożliwia nacinanie gwintów zewnętrznych w tych rozmiarach na prętach, śrubach i innych elementach.

Specyfikacja techniczna

Model	SNG-UNM10-11
Producent	SCHMITH
Rozmiar gwintu	M10 - M11
Norma wykonania	DIN 225
Materiał oprawy	Stop ZINK-DRG chromowany
Typ uchwytów	Odkręcane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004706887

Zastosowanie

- Ręczne nacinanie gwintów zewnętrznych M10 i M11 na prętach stalowych
- Naprawy gwintów uszkodzonych w elementach metalowych
- Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i remontowych
- Produkcja elementów z gwintem w małych seriach
- Montaż i instalacje przemysłowe wymagające nacinania gwintów na miejscu
- Prace konserwacyjne i serwisowe maszyn i urządzeń
- Warsztaty samochodowe przy naprawach elementów z gwintem

Dobór narzynki do uchwytu

Przed zakupem należy upewnić się, że posiadane lub planowane do zakupu narzynki są zgodne z normą DIN 225 i mieszczą się w zakresie M10-M11. Sprawdź oznaczenia na narzyce – powinny zawierać informację o rozmiarze gwintu oraz typie (HSS, węgliki, itp.).

Uchwyt współpracuje wyłącznie z narzynkami o odpowiednich wymiarach trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu należy prawidłowo zamocować narzynę w uchwycie, dokręcając równomiernie wszystkie elementy mocujące. Podczas pracy stosować odpowiednie środki smarujące dedykowane do nacinania gwintów – zmniejszają one opór, poprawiają jakość gwintu i chronią narzędzie przed przegrzaniem.

Po zakończeniu pracy oczyścić uchwyt z wiórów i zanieczyszczeń, a następnie zabezpieczyć lekkim olejem maszynowym. Okresowo sprawdzać stan gwintów w mechanizmie mocującym oraz stopień zużycia powierzchni roboczych. W przypadku poluzowania uchwytów dokręcić je zgodnie z zaleceniami producenta.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Zaleca się przechowywanie w dedykowanych skrzynkach narzędziowych lub na panelach warsztatowych, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych i ułatwić organizację stanowiska pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z uchwytem zaleca się posiadanie: narzynek M10 i M11 zgodnych z DIN 225, środków smarujących do nacinania gwintów, szczotek do czyszczenia narzędzi oraz śrubokrętów lub kluczy do regulacji uchwytów odkręcanych.

...