

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-narzynek-m3-m4-sng-unm3-4-schmith-p-30021.html>



Uchwyt do narzynek M3-M4 SNG-UNM3-4 SCHMITH

Cena brutto	17,92 zł
Cena netto	14,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-UNM3-4
Kod producenta	SNG-UNM3-4
Kod EAN	5902004706856
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Uchwyt do narzynek M3-M4 SNG-UNM3-4 SCHMITH

Ręczny uchwyt do narzynek wykonany zgodnie z normą DIN 225, przeznaczony do utrzymywania narzynki podczas nacinania gwintów zewnętrznych w zakresie M3-M4. Konstrukcja z chromowanego stopu ZINK-DRG z odkręcanymi uchwytami.

Zakres gwintów M3 - M4
Norma wykonania DIN 225
Materiał oprawy ZINK-DRG chromowany
Model SNG-UNM3-4

Charakterystyka techniczna

Zgodność z normą DIN 225

Wykonanie zgodne z normą DIN 225 zapewnia precyzyjne prowadzenie narzynki oraz kompatybilność z narzędziami tego standardu. Norma definiuje wymiary, tolerancje i sposób montażu narzynki w uchwycie.

Chromowana oprawa ZINK-DRG

Stop cynkowy ZINK-DRG z powłoką chromowaną charakteryzuje się odpornością na korozję oraz wytrzymałością mechaniczną. Chromowanie zwiększa trwałość narzędzia i ułatwia czyszczenie po pracy.

Odkręcane uchwyty

Konstrukcja z odkręcanymi uchwytami umożliwia wymianę lub regulację elementów chwytnych. Rozwiązanie to pozwala na dostosowanie siły docisku oraz ułatwia konserwację narzędzia.

Zakres M3-M4

Uchwyt dedykowany do narzynek o średnicy M3 i M4, stosowanych przy nacinaniu drobnych gwintów metrycznych. Precyzyjna oprawa zapewnia stabilne prowadzenie podczas pracy z małymi średnicami.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Symbol / Kod	SNG-UNM3-4
Rozmiar	M3 - M4
Norma wykonania	DIN 225
Materiał oprawy	Stop ZINK-DRG chromowany
Typ uchwytów	Odkręcane
Jednostka miary	szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004706856

Zastosowanie

- Ręczne nacinanie gwintów zewnętrznych M3 i M4
- Prace naprawcze przy drobnych elementach gwintowanych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w mechanice precyzyjnej
- Montaż elementów elektronicznych i elektrycznych
- Prace warsztatowe przy małych konstrukcjach metalowych
- Produkcja prototypów i małych serii
- Nacinanie gwintów w modelarstwie i precyzyjnych aplikacjach

Jak dobrać narzynkę do uchwytu

Przy wyborze narzynki należy zwrócić uwagę na zgodność z normą DIN 225 oraz średnicę gwintu (M3 lub M4). Narzynka powinna być oznaczona odpowiednim rozmiarem metrycznym i posiadać chwyt pasujący do oprawy uchwytu. Przed montażem warto sprawdzić

stan powierzchni chwytnych narzynki oraz czystość oprawy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować narzynkę w oprawie, dokręcając uchwyty równomiernie, aby zapewnić osiowe prowadzenie. Podczas nacinania gwintu należy stosować odpowiedni środek smarny i wykonywać ruch obrotowy z okresowym cofaniem (ok. pół obrotu wstecz po każdym pełnym obrocie do przodu), co ułatwia łamanie wiórów.

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z wiórów i środka smarnego, a chromowane powierzchnie można zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Odkręcane uchwyty warto okresowo sprawdzać pod kątem zużycia gwintów mocujących.

Produkty powiązane

Do kompletu polecane są narzynki metryczne M3 i M4 zgodne z normą DIN 225 oraz środki smarne do nacinania gwintów w stalach i metalach kolorowych. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowego kompletu uchwytów w innych zakresach średnic.

...