

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-narzynek-m5-m6-sng-unm5-6-schmith-p-30031.html>



Uchwyt do narzynek M5-M6 SNG-UNM5-6 SCHMITH

Cena brutto	18,86 zł
Cena netto	15,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SNG-UNM5-6
Kod producenta	SNG-UNM5-6
Kod EAN	5902004706863
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Uchwyt do narzynek M5-M6 SNG-UNM5-6 SCHMITH

Uchwyt do ręcznego nacinania gwintów zewnętrznych, wykonany zgodnie z normą DIN 225. Chromowana oprawa ze stopu cynkowego zapewnia trwałość i odporność na korozję podczas intensywnej pracy.

Zakres gwintów M5 - M6
Norma wykonania DIN 225
Materiał oprawy Stop cynkowy chromowany
Model SNG-UNM5-6

Charakterystyka techniczna

Zgodność z normą DIN 225
Wykonanie według niemieckiej normy DIN 225 gwarantuje precyzyjne wymiary i kompatybilność z narzynkami okrągłymi. Standaryzacja oznacza pewność dopasowania do narzynki odpowiedniego rozmiaru.

Chromowana oprawa ze stopu cynkowego

Stop ZINK-DRG z powłoką chromową zapewnia odporność na korozję i ścieranie. Chromowanie zwiększa twardość powierzchni i ułatwia czyszczenie uchwytu po pracy z materiałami tłustymi.

Odkręcane uchwyty

Regulowane ramiona uchwytu umożliwiają dopasowanie do różnych średnic narzynki w zakresie M5-M6. Odkręcanie pozwala również na wymianę zużytych elementów bez konieczności wymiany całego narzędzia.

Zakres M5-M6

Dedykowany do narzynki okrągłej do gwintów metrycznych od M5 do M6. Jeden uchwyt obsługuje dwa najpopularniejsze rozmiary drobnych gwintów stosowanych w precyzyjnej mechanice.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SNG-UNM5-6
Rozmiar gwintów	M5 - M6
Norma wykonania	DIN 225
Materiał oprawy	Stop ZINK-DRG chromowany
Typ chwytów	Odkręcane
Kod produktu	SNG-UNM5-6
Kod EAN	5902004706863
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.

Zastosowanie

- Ręczne nacinanie gwintów zewnętrznych M5 i M6 w stalowych elementach konstrukcyjnych
- Prace serwisowe i naprawcze wymagające odtworzenia uszkodzonych gwintów
- Montaż i produkcja elementów precyzyjnych w warsztatach mechanicznych
- Nacinanie gwintów w otworach przelotowych i nieprzelotowych
- Prace ślusarskie przy produkcji małych serii elementów gwintowanych
- Naprawa gwintów w obudowach urządzeń elektronicznych i mechanicznych

Jak dobrać narzynkę do uchwytu?

Uchwyt DIN 225 jest kompatybilny z narzynkami okrągłymi wykonanymi według tej samej normy. Przy zakupie narzynki sprawdź oznaczenie rozmiaru (M5 lub M6) oraz zgodność z normą DIN 225. Średnica zewnętrzna narzynki musi odpowiadać zakresowi

regulacji uchwytu. Narzynki okrągłe mają charakterystyczne nacięcia na obwodzie, które pasują do szczęk uchwytu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem nacinania gwintu zamocuj narzynkę w uchwycie, dokręcając ramiona równomiernie do momentu pewnego chwytu. Podczas pracy stosuj odpowiedni olej do nacinania gwintów, co zmniejsza tarcie i zapobiega przegrzewaniu narzynki. Po każdym użyciu oczyść uchwyt z wiórów i pozostałości oleju, a chromowaną powierzchnię osusz, aby zapobiec powstawaniu rdzy w miejscach mikropęknięć powłoki.

Regularnie sprawdzaj stan gwintów w mechanizmie regulacyjnym ramion. Zużyte gwinty mogą prowadzić do niedokładnego centrowania narzynki, co skutkuje krzywym gwintem. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, unikając kontaktu z agresywnymi chemikaliami, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: narzynki okrągłe DIN 225 w rozmiarach M5 i M6, olej do nacinania gwintów, gwintowniki ręczne w odpowiednich rozmiarach do nacinania gwintów wewnętrznych oraz kalibratory do sprawdzania wykonanych gwintów.

...