

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-otwornic-32-200-mm-58-yt-3371-yato-p-5113.html>

Uchwyt do otwornic 32-200 mm, 5/8" YT-3371 YATO

Cena brutto	5,83 zł
Cena netto	4,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-3371
Kod producenta	YT-3371
Kod EAN	5906083933714
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Uchwyt	Hex

Opis produktu

Uchwyt do otwornic 32-200 mm, 5/8" YT-3371 YATO

Adapter do mocowania otwornic bimetalicznych i diamentowych w wiertarkach i wiertarkach udarowych. Gwint 5/8" 18UNF zapewnia kompatybilność z otwornicami o średnicy od 32 do 200 mm. Sześciokątny trzon umożliwia pewne zamocowanie w uchwycie narzędzia.

Gwint 5/8" (16.0 mm) 18UNF

Zakres średnic 32-200 mm

Typ trzonu Sześciokątny

Model YT-3371

Charakterystyka uchwytu do otwornic YATO

Gwint 5/8" 18UNF - standard przemysłowy

Oznaczenie 5/8" 18UNF to średnica zewnętrzna gwintu 16 mm z 18 zwojami na cal. Standard ten stosowany jest w profesjonalnych otwornicach bimetalicznych i diamentowych. Sprawdzenie kompatybilności: zmierz gwint otwornicy lub sprawdź oznaczenie na jej

korpusie.

Zakres średnic 32-200 mm

Jeden adapter obsługuje otwornice od 32 mm (otwory pod puszki elektryczne) do 200 mm (przepusty wentylacyjne, otwory instalacyjne). Eliminuje potrzebę posiadania wielu adapterów o różnych rozmiarach. Kompatybilny z otwornicami bimetalowymi HSS, diamentowymi i z węglikiem spiekany.

Sześciokątny trzon narzędziowy

Profil sześciokątny zapobiega ślizganiu się adaptera w uchwycie wiertarki podczas wiercenia. Zapewnia przeniesienie pełnego momentu obrotowego bez poślizgu. Pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych i kluczowych w wiertarkach 13 mm.

Konstrukcja z trzpieniem centralnym

Centralny trzpień prowadzący stabilizuje otwornicę w początkowej fazie wiercenia. Umożliwia precyzyjne rozpoczęcie cięcia bez przesunięcia punktu wiercenia. Szczególnie istotne przy wierceniu w płytkach ceramicznych, szkle i metalach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-3371
Producent	YATO
Typ gwintu	5/8" (16.0 mm) 18UNF
Zakres średnic otwornic	32-200 mm
Rodzaj trzonu	Sześciokątny
Kompatybilność	Otwornice bimetaliczne, diamentowe, z węglikiem spiekany
Zastosowanie	Wiertarki, wiertarki udarowe, wiertarki stołowe

Zastosowanie uchwytu do otwornic

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne w ścianach z betonu, cegły i płyt gipsowo-kartonowych
- Wykonywanie przepustów pod rury instalacyjne w ścianach nośnych i działowych
- Tworzenie otworów montażowych pod gniazda, wyłączniki i osprzęt elektryczny
- Wiercenie otworów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w ścianach zewnętrznych
- Wykonywanie otworów pod zamki w drzwiach drewnianych i metalowych
- Wiercenie w drewnie, metalach, tworzywach sztucznych i materiałach kompozytowych

-
- Prace instalacyjne w hydraulice - otwory pod zawory i przyłącza
 - Zastosowania warsztatowe i produkcyjne wymagające precyzyjnych otworów

Jak sprawdzić kompatybilność z otwornicą

Sprawdź oznaczenie gwintu na korpusie otwornicy lub zmierz średnicę gwintu suwmiarką. Gwint 5/8" ma średnicę zewnętrzną 16 mm. Liczba zwojów 18UNF oznacza 18 zwojów na cal (2,54 cm). Jeśli otwornica posiada gwint 5/8", adapter YT-3371 będzie kompatybilny niezależnie od średnicy otwornicy w zakresie 32-200 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem otwornicy sprawdź czystość gwintu - usun wióry i zanieczyszczenia. Wkręć otwornicę ręcznie do momentu oporu, następnie dokręć kluczem. Podczas wiercenia stosuj odpowiednią prędkość obrotową: dla metalu 300-600 obr/min, dla drewna 800-1200 obr/min, dla betonu wiercenie udarowe z niskimi obrotami.

Po zakończeniu pracy oczyść gwint ze śladów materiału. Sprawdź stan trzpienia centralnego - wygięcie lub uszkodzenie wpływa na precyzję wiercenia. Przechowuj adapter w suchym miejscu, zabezpieczając gwint przed uszkodzeniami mechanicznymi. Okresowo smaruj gwint smarem montażowym dla ułatwienia montażu i demontażu otwornic.

Parametry wiercenia dla różnych materiałów

Metal: 300-600 obr/min, stały docisk, chłodzenie emulsją. Drewno: 800-1200 obr/min, równomierny docisk. Beton: tryb udarowy, 400-600 obr/min, wiercenie na mokro. Płytki ceramiczne: bez udaru, 400-800 obr/min, chłodzenie wodą. Dostosowanie parametrów wydłuża żywotność otwornicy i poprawia jakość otworu.

Produkty powiązane

Do kompletu z uchwytem YT-3371 potrzebne będą otwornice bimetaliczne w zakresie 32-200 mm z gwintem 5/8", wiertarka z uchwytem min. 13 mm o mocy min. 850W, oraz olej chłodząco-smarujący do wiercenia w metalach. Dla prac w betonie zaleca się wiertarkę udarową z funkcją regulacji prędkości obrotowej.