

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-spawarki-600a-g01863-geko-p-44597.html>

Uchwyt do spawarki 600A G01863 GEKO



Cena brutto	22,26 zł
Cena netto	18,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01863
Kod producenta	G01863
Kod EAN	5901477180439
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Uchwyt do spawarki 600A G01863 GEKO

Uchwyt spawalniczy przeznaczony do pracy z elektrodami o średnicy 5 mm, zaprojektowany dla zastosowań wymagających przewodzenia prądu do 600 amperów. Korpus wykonany z kompozytu BMC zapewnia odporność termiczną i elektryczną izolację w warunkach intensywnego spawania.

Maksymalny prąd 600A

Średnica elektrody 5 mm

Materiał korpusu BMC (kompozyt)

Model G01863

Charakterystyka techniczna

Obciążalność prądowa 600A

Wartość 600 amperów określa maksymalny prąd spawania, jaki może bezpiecznie przewodzić uchwyt. Parametr ten jest kluczowy przy doborze uchwytu do spawarki — musi odpowiadać lub przewyższać maksymalny prąd roboczy urządzenia. Przy prądach zbliżonych do wartości granicznej zaleca się cykliczną pracę z przerwami na schłodzenie.

Kompatybilność z elektrodami 5 mm

Uchwyt dostosowany do elektrod o średnicy 5 milimetrów. Średnica ta determinuje konstrukcję szczęk zaciskowych — zbyt luźne mocowanie elektrody mniejszej średnicy może powodować niestabilny łuk, a próba zamocowania grubszej elektrody może uszkodzić mechanizm zacisku. Elektrody 5 mm stosuje się przy spawaniu grubszych materiałów i wyższych prądach roboczych.

Korpus z kompozytu BMC

BMC (Bulk Molding Compound) to termoutwardzalny kompozyt poliestrowy wzmocniony włóknem szklanym. Materiał ten charakteryzuje się temperaturą mięknięcia powyżej 200°C, co zapewnia stabilność wymiarową podczas długotrwałego spawania. Struktura kompozytowa zapewnia również dielektryczną izolację, redukując ryzyko porażenia prądem przy uszkodzeniu izolacji przewodu.

Odporność na warunki warsztatowe

Kompozyt BMC wykazuje odporność chemiczną na typowe zanieczyszczenia warsztatowe, w tym oleje, smary i rozpuszczalniki. Nie koroduje w wilgotnym środowisku, co wydłuża żywotność uchwytu w porównaniu do konstrukcji z metalowymi elementami ekspozowanymi. Odporność na udary mechaniczne zmniejsza ryzyko uszkodzenia przy upadku.

Specyfikacja techniczna

Model	G01863
Producent	GEKO
Maksymalny prąd roboczy	600A
Średnica obsługiwanych elektrod	5 mm
Materiał korpusu	BMC (kompozyt poliestrowy wzmocniony włóknem szklanym)
Typ izolacji	Dielektryczna (kompozyt BMC)

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych przy prądach do 600A
- Prace spawalnicze elektrodami otulonymi średnicy 5 mm
- Spawanie w warunkach warsztatowych i terenowych
- Zastosowania w przemyśle metalurgicznym i konstrukcyjnym
- Prace konserwacyjne i naprawcze wymagające wysokich prądów
- Spawanie grubościennych elementów stalowych

Kompatybilność z urządzeniem spawalniczym

Przed zakupem należy sprawdzić maksymalny prąd wyjściowy spawarki oraz typ złącza przewodu masowego. Uchwyt powinien być dopasowany do przekroju przewodu spawalniczego — przy prądach 600A zaleca się przewody o przekroju minimum 50 mm². Zbyt cienki przewód przy dużym prądzie powoduje nadmierne nagrzewanie i spadek napięcia na łuku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu zaciskowego oraz czystość styków elektrycznych. Zanieczyszczenia na powierzchni szczęk mogą zwiększać rezystancję przejścia, prowadząc do lokalnego przegrzewania. Po zakończeniu spawania zaleca się odczekanie na schłodzenie uchwytu przed odłożeniem — temperatura korpusu może przekraczać 80°C przy intensywnej pracy.

Regularnie należy kontrolować stan izolacji korpusu, szczególnie w miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne. Pęknięcia kompozytu mogą ekspozować elementy przewodzące prąd. Szczęki zaciskowe powinny być okresowo czyszczone z nagaru i zgorzeliny za pomocą szczotki drucianej. Zużyte lub odkształcone szczęki należy wymienić — luz w mocowaniu elektrody pogarsza stabilność łuku spawalniczego.

Produkty powiązane

Do kompletu: przewód spawalniczy o przekroju dostosowanym do prądu 600A, elektrody otulone średnicy 5 mm, rękawice spawalnicze, maska spawalnicza z odpowiednim filtrem do spawania elektrodą otuloną.