

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-szlifierki-katowej-do-ciecia-pod-katem-45-kd12698-p-67971.html>



Uchwyt do szlifierki katowej do cięcia pod kątem 45° KD12698

Cena brutto	15,99 zł
Cena netto	13,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD12698
Kod producenta	KD12698
Kod EAN	5903957024165
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Uchwyt do szlifierki katowej do cięcia pod kątem 45° KD12698

Przystawka KD12698 to prowadnica montowana do szlifierki katowej, umożliwiająca fazowanie i cięcie płytek ceramicznych pod stałym kątem 45°. Narzędzie przeznaczone do prac glazurniczych, w których wymagane są estetyczne połączenia narożne bez użycia profili wykończeniowych. Korpus wykonano ze stali nierdzewnej ciętej laserowo, co przekłada się na powtarzalną geometrię prowadzenia i stabilność podczas obróbki.

Kąt fazowania 45°
Zakres ścinania 0-3 mm
Kompatybilność 115 mm / 125 mm
Materiał Stal nierdzewna

Charakterystyka produktu

Stal nierdzewna cięta laserowo

Korpus przystawki wykonano z blachy stalowej nierdzewnej z zastosowaniem cięcia laserowego. Technologia ta zapewnia wysoką dokładność wymiarową elementów prowadzących, co bezpośrednio wpływa na powtarzalność kąta cięcia i stabilność prowadzenia

narzędzia wzdłuż krawędzi płytki.

Regulowany zakres ścinania 0-3 mm

Możliwość płynnej regulacji głębokości ścinania w zakresie od 0 do 3 mm pozwala uzyskać zarówno delikatne sfazowanie krawędzi wzmacniające jej odporność na odpryski, jak i pełną fazę 45° widoczną po ułożeniu płytek w narożniku. Regulacja umożliwia dostosowanie efektu do grubości konkretnej płytki i wymaganego efektu wizualnego.

Nakładka ochronna z tworzywa

Przystawka wyposażona jest w nakładkę z tworzywa sztucznego, która kontaktuje się z powierzchnią płytki podczas prowadzenia narzędzia. Zabezpiecza licową stronę materiału przed zarysowaniami powstającymi od metalowych elementów konstrukcji w trakcie pracy.

Przyłącze do chłodzenia wodą

Wbudowane przyłącze umożliwia podłączenie zasilania wodnego i pracę w trybie mokrym. Chłodzenie wodą podczas szlifowania diamentowego zmniejsza pylenie, obniża temperaturę tarczy i obrabianego materiału, co wydłuża żywotność narzędzia tnącego i poprawia jakość krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	KD12698
Materiał	Stal nierdzewna (cięcie laserowe)
Kąt fazowania	45°
Zakres ścinania	0-3 mm
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z tarczami 115 mm i 125 mm
Nakładka ochronna	Tak (tworzywo sztuczne)
Przyłącze do chłodzenia wodą	Tak

Zastosowanie

- Fazowanie krawędzi płytek ceramicznych i gresowych pod kątem 45° do połączeń narożnych
- Wykończenie narożników ściennych i podłogowych bez profili aluminiowych
- Obróbka krawędzi płytek na blatach i parapetach kamiennych
- Ścinanie krawędzi płytek przy schodach i stopnicach

-
- Przygotowanie płytek do układania metodą gładkich styków bez widocznej fugi narożnej
 - Prace remontowe wymagające dopasowania krawędzi płytek do istniejących wykończeń

Kompatybilność ze szlifierką kątową

Przystawka KD12698 współpracuje ze szlifierkami kątowymi przystosowanymi do tarcz o średnicy 115 mm lub 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy posiadana szlifierka mieści się w tym zakresie. Do fazowania płytek ceramicznych i gresowych stosuje się tarcze diamentowe przeznaczone do obróbki materiałów twardych — dobór tarczy powinien być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału i trybu pracy (na sucho lub na mokro).

Użytkowanie i konserwacja

Przystawkę montuje się do szlifierki kątowej zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić żądany zakres ścinania i upewnić się, że nakładka ochronna jest prawidłowo osadzona. Podczas pracy na mokro przyłączy wodne powinno być podłączone do źródła wody o odpowiednim ciśnieniu zapewniającym ciągłe chłodzenie tarczy.

Elementy stalowe przystawki należy po zakończeniu pracy oczyścić z resztek materiału i osuszyć, szczególnie po pracy na mokro. Stal nierdzewna wykazuje odporność na korozję, jednak długotrwałe pozostawanie w wilgoci w połączeniu z zanieczyszczeniami może prowadzić do osadzania się nalotów. Nakładkę ochronną z tworzywa należy kontrolować pod kątem zużycia — uszkodzona nakładka może nie chronić skutecznie powierzchni płytek.