

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-wiercenia-prostopadlego-p-60114.html>

UCHWYT DO WIERCENIA PROSTOPADŁEGO

Cena brutto	21,95 zł
Cena netto	17,85 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-39701
Kod producenta	YT-39701
Kod EAN	5906083116827
Producent	YATO

Opis produktu

Uchwyt do wiercenia prostopadłego YATO YT-39701

Prowadnica do wiertel zapewniająca precyzyjne wiercenie otworów pod kątem prostym w drewnie, metalach i tworzywach sztucznych. Przyrząd eliminuje odchylenia wiertła, co zapewnia dokładność połączeń kołkowych, śrubowych i montażowych w stolarstwie oraz pracach instalacyjnych.

Materiał konstrukcji **Stal węglowa HCS**

Liczba otworów prowadzących **17 średnic**

Zakres średnic **3-9,5 mm**

Funkcja dodatkowa **Rowek V do rur**

Charakterystyka techniczna uchwytu

17 otworów prowadzących wiertło

Prowadnica posiada otwory w 17 średnicach od 3 do 9,5 mm, co umożliwia pracę z najpopularniejszymi wiertłami stosowanymi w stolarstwie, metalurgii i pracach montażowych. Każdy otwór zapewnia stabilne prowadzenie wiertła, eliminując odchylenia od kąta prostego, które mogą skutkować krzywymi otworami i osłabieniem połączeń.

Konstrukcja ze stali węglowej HCS

Wykonanie z wysokowęglowej stali HCS (High Carbon Steel) zapewnia odporność na ścieranie i deformacje mechaniczne podczas intensywnego użytkowania. Materiał ten charakteryzuje się twardością wystarczającą do wielokrotnego wprowadzania wiertel stalowych bez rozszerzania otworów prowadzących, co gwarantuje powtarzalność precyzji przez długi okres eksploatacji.

Rowek V do wiercenia w rurach i narożnikach

Specjalne wycięcie w kształcie litery V w podstawie uchwytu umożliwia stabilne ustawienie przyrządu na cylindrycznych powierzchniach rur oraz w narożnikach. Funkcja ta eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych imadeł lub przyrządów mocujących podczas wiercenia w profilach okrągłych, co przyspiesza prace instalacyjne i montażowe.

Kompaktowa forma ułatwiająca przechowywanie

Solidna, jednoczęściowa konstrukcja o niewielkich gabarytach pozwala na przechowywanie uchwytu w standardowych skrzynkach narzędziowych lub szufladach warsztatowych. Brak ruchomych elementów eliminuje ryzyko rozregulowania i zapewnia gotowość do pracy bez konieczności kalibracji przed każdym użyciem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-39701
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal węglowa HCS (High Carbon Steel)
Liczba otworów prowadzących	17
Dostępne średnice otworów	3 mm, 3,2 mm, 3,5 mm, 4 mm, 4,2 mm, 4,5 mm, 5 mm, 5,5 mm, 6 mm, 6,5 mm, 6,8 mm, 7 mm, 7,5 mm, 8 mm, 8,5 mm, 9 mm, 9,5 mm
Funkcje specjalne	Rowek V do wiercenia w rurach, prętach i narożnikach
Typ konstrukcji	Jednoczęściowa, kompaktowa
Przeznaczenie	Wiercenie prostopadłe w drewnie, metalach, tworzywach sztucznych

Zastosowanie w pracach warsztatowych i montażowych

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane w połączeniach mebli i konstrukcji stolarskich
- Przygotowanie gniazd montażowych pod wkręty metryczne i śruby w elementach metalowych
- Wiercenie prostopadłych otworów w profilach aluminiowych i stalowych w konstrukcjach ramowych
- Montaż elementów hydraulicznych poprzez wiercenie w rurach PCV, PP i metalowych z wykorzystaniem rowka V

-
- Wykonywanie otworów pod nity i łączniki w blachach i płytach kompozytowych
 - Precyzyjne wiercenie w płytach wiórowych, MDF i sklejkę podczas produkcji mebli
 - Przygotowanie otworów montażowych w elementach konstrukcyjnych podczas remontów i prac budowlanych
 - Wiercenie w narożnikach profili kwadratowych i prostokątnych bez ryzyka ześlizgnięcia wiertła

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadanymi wiertłami

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę trzpienia wiertła sztuką suwmiarkową lub sprawdzić oznaczenie na korpusie wiertła. Uchwyt obsługuje wiertła o średnicach od 3 do 9,5 mm z dokładnością do 0,1 mm dla wybranych rozmiarów. W przypadku wiertel o średnicach pośrednich należy wybrać najbliższy mniejszy otwór prowadzący, co zapewni stabilne prowadzenie przy minimalnym luzie.

Użytkowanie i konserwacja prowadnicy

Przed każdym wierceniem należy upewnić się, że otwór prowadzący jest wolny od wiórów i zanieczyszczeń, które mogą wpływać na dokładność prowadzenia wiertła. Uchwyt należy ustawić na obrabianym materiale w miejscu planowanego otworu, dociskając równomiernie całą powierzchnię podstawy. Podczas wiercenia w rurach rowek V należy dopasować do krzywizny powierzchni, zapewniając stabilne oparcie.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów sprężonym powietrzem lub szczotką oraz sprawdzenie stanu otworów prowadzących. W przypadku pracy z metalami można zastosować lekkie nasmarowanie otworów olejem maszynowym, co zmniejszy tarcie i wydłuży żywotność przyrządu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej.

Bezpieczeństwo podczas pracy z uchwytem wiertarskim

Podczas wiercenia należy stosować okulary ochronne chroniące przed odpryskami materiału oraz rękawice robocze zapewniające pewny chwyt. Uchwyt należy trzymać stabilnie obiema rękami, dociskając do obrabianego elementu. Nie należy stosować nadmiernej siły nacisku na wiertarkę, ponieważ może to spowodować przesunięcie uchwytu lub złamanie wiertła. W przypadku wiercenia w metalach zaleca się stosowanie odpowiednich obrotów wiertarki zgodnie z zaleceniami producenta wiertel.

Produkty uzupełniające do pracy z uchwytem

Do pracy z uchwytem do wiercenia prostopadłego zaleca się posiadanie zestawu wiertel HSS lub HSS-Co w zakresie średnic 3–9,5 mm, oleju do wiercenia w metalach oraz szczotki do czyszczenia otworów prowadzących. W przypadku częstego wiercenia w drewnie przydatne będą wiertła spiralne z ostrym czubkiem centrującym, które współpracują z prowadnicą, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie.