

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-do-wiercenia-prostopadlego-yt-39700-yato-p-24907.html>

## Uchwyt do wiercenia prostopadłego YT-39700 YATO

Cena brutto	<b>17,56 zł</b>
Cena netto	<b>14,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-39700</b>
Kod producenta	<b>YT-39700</b>
Kod EAN	<b>5906083063169</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Uchwyt do wiercenia prostopadłego YT-39700 YATO

Prowadnica wiertarska zapewniająca prostopadłe pozycjonowanie wiertła względem powierzchni roboczej. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie, metalu, plastiku oraz elementach rurowych.

Materiał konstrukcji ABS + stal węglowa

Zakres średnic wiertel 4-12 mm (6 prowadnic)

Model YT-39700

Producent YATO

### Charakterystyka uchwytu wiertarskiego

#### Stalowe prowadnice precyzyjne

Uchwyt wyposażono w sześć stalowych prowadnic dostosowanych do wiertel o średnicach 4, 5, 6, 8, 10 i 12 mm. Prowadnice wykonane ze stali węglowej zapewniają dokładne ustawienie wiertła pod kątem 90° względem obrabianej powierzchni, eliminując ryzyko odchylenia osi otworu podczas wiercenia.

## Konstrukcja z tworzywa ABS

Korpus uchwyty wykonano z tworzywa sztucznego ABS charakteryzującego się odpornością na uderzenia i ścieranie. Materiał ten zachowuje stabilność wymiarową podczas pracy, nie reaguje z większością substancji chemicznych stosowanych w warsztacie i pozostaje niewrażliwy na wahania temperatury w typowych warunkach roboczych.

## Rowek w kształcie V do elementów cylindrycznych

Dolna część uchwyty posiada wycięcie w kształcie litery V, które umożliwia stabilne pozycjonowanie narzędzia na powierzchniach zaokrąglonych. Rozwiązanie to ułatwia wiercenie prostopadłych otworów w rurach, prętach i narożnikach bez konieczności stosowania dodatkowych przyrządów mocujących.

## System antypoślizgowy i linie pozycjonujące

Powierzchnia robocza uchwyty posiada wypustki antypoślizgowe zapobiegające przesunięciu narzędzia podczas pracy. Boczne linie referencyjne umożliwiają precyzyjne ustawienie uchwyty równolegle lub prostopadle do krawędzi materiału, co zwiększa powtarzalność wykonywanych otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-39700
Producent	YATO
Materiał korpusu	ABS (akrylonitrylo-butadieno-styren)
Materiał prowadnic	Stal węglowa
Średnice obsługiwanych wiertel	4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Liczba prowadnic	6
Rowek V do elementów cylindrycznych	Tak
Powierzchnia antypoślizgowa	Tak
Linie pozycjonujące	Tak (boczne)

## Zastosowanie uchwyty do wiercenia prostopadłego

- Wiercenie prostopadłych otworów montażowych w płytach drewnopochodnych (sklejka, MDF, płyta wiórowa)
- Wykonywanie otworów pod kołki i wkręty w drewnie litym z zachowaniem precyzyjnego kąta 90°
- Wiercenie w blachach metalowych i profilach aluminiowych tam, gdzie wymagana jest prostopadłość otworu
- Przygotowanie otworów w elementach z tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan, akryl)
- Wiercenie w rurach okrągłych i profilach z wykorzystaniem rowka V
- Wykonywanie otworów w narożnikach i krawędziach elementów konstrukcyjnych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego łączenia elementów pod kątem prostym
- Montaż mebli i konstrukcji, gdzie odchylenie otworu może wpłynąć na stabilność połączenia

---

## Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Uchwyt współpracuje z wiertarkami posiadającymi wiertła o średnicach od 4 do 12 mm. Przed użyciem należy upewnić się, że średnica stosowanego wiertła odpowiada jednej z sześciu prowadnic w uchwycie. Narzędzie nie wymaga dodatkowych adapterów – wystarczy umieścić wiertło w odpowiedniej prowadnicy i docisnąć uchwyt do materiału przed rozpoczęciem wiercenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić czystość prowadnic stalowych – obecność zanieczyszczeń może wpłynąć na prostopadłość wiercenia. Uchwyt wymaga stabilnego dociśnięcia do obrabianego materiału podczas całego procesu wiercenia. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów i pyłu z powierzchni uchwytu oraz prowadnic.

Tworzywo ABS można czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu. Nie należy stosować rozpuszczalników organicznych, które mogą uszkodzić strukturę materiału. Prowadnice stalowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, jeśli narzędzie będzie przechowywane w warunkach o podwyższonej wilgotności.

W przypadku pracy z materiałami wytwarzającymi dużo pyłu (np. MDF) warto okresowo przedmuchiwać prowadnice sprężonym powietrzem, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń wpływających na precyzję pozycjonowania wiertła.

...