

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-masowy-z-przewodem-do-mig250-c00100-geko-p-16983.html>

Uchwyt masowy z przewodem do MIG250 C00100 GEKO

Cena brutto	90,42 zł
Cena netto	73,51 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00100
Kod producenta	C00100
Kod EAN	5901477128882
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Uchwyt masowy z przewodem do MIG250 GEKO C00100

Oryginalny uchwyt masowy przeznaczony do spawarek MIG250 marki GEKO. Zapewnia przewodzenie prądu powrotnego podczas spawania, zamykając obwód elektryczny między materiałem spawanym a źródłem prądu.

Kompatybilność MIG250 GEKO

Model C00100

Typ Uchwyt masowy z przewodem

Charakterystyka

Kompatybilność z MIG250

Produkt zaprojektowano specjalnie do współpracy z aparatem spawalniczym MIG250 marki GEKO. Parametry elektryczne i mechaniczne uchwyty są dostosowane do specyfikacji tego urządzenia, co zapewnia prawidłowe działanie instalacji spawalniczej.

Konstrukcja odporna na warunki pracy

Materiały użyte w konstrukcji uchwytu wytrzymują wysokie temperatury występujące w strefie spawania oraz typowe uszkodzenia mechaniczne. Szczęki mocujące wykonano z metalu odpornego na odkształcenia.

Przewód w zestawie

Zestaw zawiera przewód o długości dostosowanej do typowych zastosowań spawalniczych. Przekrój przewodu dobrano pod kątem przenoszenia prądów roboczych spawarki MIG250 bez nadmiernych spadków napięcia.

Ergonomiczna konstrukcja szczęk

Szczęki uchwytu umożliwiają mocowanie do materiałów o różnej grubości. Mechanizm sprężynowy zapewnia stały docisk, co jest istotne dla stabilności połączenia elektrycznego podczas spawania.

Specyfikacja techniczna

Model	C00100
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Spawarka MIG250
Typ akcesoriów	Uchwyt masowy z przewodem
Zakres zastosowań	Spawanie metodą MIG/MAG

Zastosowanie

- Spawanie blach stalowych metodą MIG/MAG
- Prace warsztatowe z wykorzystaniem spawarki MIG250
- Spawanie konstrukcji metalowych
- Naprawy i konserwacja sprzętu mechanicznego
- Prace montażowe wymagające spawania na miejscu
- Spawanie elementów karoserii pojazdów

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem spawania należy zamocować uchwyt do materiału spawanego w miejscu zapewniającym dobry kontakt elektryczny. Powierzchnia materiału w miejscu mocowania powinna być oczyszczona z rdzy, farby lub powłok izolacyjnych. Uchwyt podłącza się do gniazda masy na spawarce poprzez odpowiednie złącze.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzaj stan przewodu pod kątem uszkodzeń izolacji. Szczęki uchwytu powinny być wolne od nadmiernych zanieczyszczeń i śladów przepalenia. W przypadku osłabienia siły docisku sprężyny może być konieczna wymiana uchwytu na nowy.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że posiadasz spawarkę MIG250 marki GEKO. Uchwyt C00100 jest elementem dedykowanym do tego modelu. Zastosowanie uchwytu o niewłaściwych parametrach może prowadzić do problemów z jakością spawania lub uszkodzenia sprzętu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi spawarki MIG250 przydatne mogą być: uchwyty elektrodowe, druty spawalnicze w odpowiednich średnicach, dysze gazowe oraz regulatory przepływu gazu osłonowego.