

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-mocujacy-75mm-z-rzepem-m14-yt-47860-yato-p-47256.html>

UCHWYT MOCUJĄCY 75MM Z RZEPEM M14 YT-47860 Yato

Cena brutto	8,80 zł
Cena netto	7,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-47860
Kod producenta	YT-47860
Kod EAN	5906083092220
Producent	YATO

Opis produktu

Uchwyt mocujący 75mm z rzepem M14 Yato YT-47860

Uchwyt polerski z gwintem M14 przeznaczony do montażu padów polerskich na rzep. Umożliwia profesjonalne polerowanie lakierów, metali i tworzyw sztucznych za pomocą szlifierek kątowych i polerek.

Typ gwintu **M14**

Średnica **75 mm**

Grubość talerza **20 mm**

Maksymalne obroty **5000 obr./min**

Charakterystyka uchwytu polerskiego

Gwint M14 - uniwersalna kompatybilność

Gwint M14 stanowi standard w profesjonalnych szlifierek kątowych i polerach rotacyjnych. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem narzędzia, eliminując luz i wibracje podczas pracy. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej maszynie - większość urządzeń powyżej 500W posiada właśnie ten gwint.

Średnica 75mm - kompaktowe wymiary

Średnica 75 mm odpowiada padom o rozmiarze 3 cale, stosowanym w precyzyjnym polerowaniu trudnodostępnych miejsc, krawędzi i mniejszych powierzchni. Mniejszy talerz pozwala na lepszą kontrolę podczas pracy i ogranicza ryzyko uszkodzenia sąsiednich elementów.

System mocowania na rzep

Powierzchnia robocza pokryta jest rzepem umożliwiającym szybką wymianę padów polerskich bez użycia narzędzi. Rzep zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całej powierzchni pada, co przekłada się na jednolity efekt polerowania. Pady montuje się i demontuje jednym ruchem.

Parametry obrotowe do 5000 obr./min

Uchwyt wytrzymuje prędkości obrotowe do 5000 obrotów na minutę, co pozwala na efektywne polerowanie przy użyciu średnioobrotowych polerek. Wyższa prędkość obrotowa skraca czas pracy, jednak wymaga odpowiedniego doboru past polerskich i techniki, aby uniknąć przegrzania powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47860
Producent	Yato
Typ gwintu	M14
Średnica talerza	75 mm
Grubość talerza	20 mm
System mocowania pada	Rzep (velcro)
Maksymalna prędkość obrotowa	5000 obr./min
Zastosowanie	Polerowanie lakierów, metali, tworzyw sztucznych

Zastosowanie uchwytu z rzepem

- Polerowanie lakieru samochodowego – usuwanie zarysowań, hologramów, matowienia
- Wykańczanie po korekcie lakieru – nadawanie połysku pastami finishowymi
- Aplikacja wosków i powłok ochronnych na karoserii
- Polerowanie elementów chromowanych i aluminiowych w motoryzacji
- Renowacja reflektorów samochodowych z poliwęglanu
- Polerowanie elementów ze stali nierdzewnej w przemyśle i gastronomii
- Obróbka powierzchni z tworzyw sztucznych – usuwanie zarysowań z ABS, poliwęglanów
- Prace detailingowe wymagające precyzji i dostępu do mniejszych powierzchni

Kompatybilność z maszynami

Uchwyt pasuje do szlifierek kątowych i polerek z gwintem wrzeciona M14. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w instrukcji narzędzia lub poprzez bezpośredni pomiar. Gwint M14 to najpopularniejszy standard w profesjonalnych urządzeniach o mocy od 500W wzwyż.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż uchwyty odbywa się poprzez wkręcenie go na gwint wrzeciona szlifierki zgodnie z kierunkiem obrotów - prawoobrotowe wrzeciono wymaga prawoskrętnego dokręcenia. Uchwyt należy dokręcić ręcznie z umiarkowaną siłą, bez użycia klucza. Podczas pracy siła odśrodkowa dodatkowo dokręci połączenie.

Pady polerskie na rzep montuje się poprzez dociśnięcie do powierzchni uchwyty, dbając o centralne ustawienie. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy pad jest równomiernie zamocowany na całej powierzchni rzepu. Luźno zamocowany pad może się przesuwać i powodować nierównomierne polerowanie.

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z pozostałości past polerskich przy użyciu miękkiej szczotki lub sprężonego powietrza. Rzep należy okresowo czyścić z nagromadzonych włókien z padów, które mogą zmniejszać siłę mocowania. Regularnie sprawdzać stan gwintu i talerza pod kątem uszkodzeń mechanicznych.

Dobór padów polerskich

Do uchwyty 75mm stosuje się pady o średnicy 3 cale (76mm) z podkładem na rzep. Pady dostępne są w różnych gradacjach twardości: twarde do cięcia lakieru, średnie do polerowania i miękkie do finishowania. Dobór pada zależy od rodzaju pasty polerskiej i oczekiwanego efektu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z uchwytem polerskim przydatne są: pady polerskie na rzep 75mm w różnych gradacjach, pasty polerskie do lakieru (cutting, polishing, finishing), czyściki do padów polerskich, mikrofibry do aplikacji i polerowania oraz środki do przygotowania powierzchni przed polerowaniem.