

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-spawalnicy-elektrodowy-ue-400-74432-vorel-p-5005.html>

Uchwyt spawalnicy elektrodowy ue-400 74432 VOREL

Cena brutto	90,65 zł
Cena netto	73,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	74432
Kod producenta	74432
Kod EAN	5906083744327
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Uchwyt spawalnicy elektrodowy UE-400 VOREL 74432

Uchwyt spawalnicy elektrodowy do spawania metodą MMA (elektrodami otulonymi). Narzędzie konstrukcyjne przeznaczone do bezpiecznego mocowania elektrod spawalnicych i przewodzenia prądu spawalnicychego podczas prac z transformatorami i inwertorami spawalnicychymi.

Zakres elektrod 3,5 - 6,3 mm

Przekrój przewodu 70-95 mm²

Metoda spawania MMA

Model UE-400

Charakterystyka uchwytu spawalnicychego

Zakres zaciskanych elektrod 3,5-6,3 mm

Uchwyt obsługuje najpopularniejsze średnice elektrod spawalnicychych stosowanych w spawalnicych MMA. Zakres ten obejmuje elektrody rutowe, zasadowe i celulozowe używane do spawania stali konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz żeliwa. Umożliwia pracę z elektrodami o natężeniu prądu od 100 do 300 A w zależności od średnicy.

Przekrój przewodu spawalniczego 70-95 mm²

Kompatybilność z przewodami o przekroju 70-95 mm² odpowiada spawarkom o mocy do 400 A. Większy przekrój przewodu oznacza mniejszy opór elektryczny, co przekłada się na stabilniejszy łuk spawalniczy i mniejsze straty energii. Parametr ten określa, z jakimi urządzeniami spawalniczymi można bezpiecznie używać uchwytu.

Trzy pozycje mocowania elektrody

Możliwość zamocowania elektrody w trzech różnych kątach pozwala na dostosowanie ustawienia do rodzaju spoiny i pozycji spawania. Funkcja szczególnie przydatna przy spawaniu w trudnodostępnych miejscach, spawaniu pionowym lub dołem. Zwiększa ergonomię pracy i precyzję prowadzenia elektrody.

Izolacja elektryczna korpusu

Izolowana obudowa uchwytu chroni operatora przed porażeniem prądem spawalniczym podczas pracy. Materiał izolacyjny musi być odporny na temperatury do 100°C oraz uszkodzenia mechaniczne. Zgodnie z normami bezpieczeństwa, izolacja powinna zachować właściwości przy wilgotności i zabrudzeniu typowym dla środowiska spawalniczego.

Specyfikacja techniczna

Model	UE-400 74432
Producent	VOREL
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodami otulonymi)
Zakres średnic elektrod	3,5 - 6,3 mm
Przekrój przewodu spawalniczego	70-95 mm ²
Liczba pozycji mocowania	3 pozycje
Typ izolacji	Korpus izolowany

Zastosowanie uchwytu elektrodowego

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MMA
- Prace remontowe i naprawcze w warsztatach ślusarskich
- Spawanie rurociągów i instalacji przemysłowych
- Spawanie elementów ze stali nierdzewnej
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
- Spawanie konstrukcji kratownicowych i ogrodzeń

-
- Prace konserwacyjne w zakładach produkcyjnych
 - Spawanie żeliwa z wykorzystaniem specjalistycznych elektrod

Użytkowanie i konserwacja

Dobór elektrody do uchwytu

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica elektrody mieści się w zakresie 3,5-6,3 mm. Elektroda powinna być mocno zaciśnięta w szczękach uchwytu, aby zapewnić dobry kontakt elektryczny. Luźne mocowanie powoduje iskrzenie, przegrzewanie uchwytu i niestabilny łuk spawalniczy.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzać stan izolacji korpusu pod kątem pęknięć, przetarć i uszkodzeń termicznych. Uszkodzona izolacja stanowi zagrożenie porażeniem prądem. Kontrolować również stan szczęk zaciskowych – nadmierne zużycie powoduje słaby kontakt i konieczność wymiany uchwytu. Czyścić szczęki z zgorzeliwy i pozostałości otuliny elektrod.

Kompatybilność z urządzeniami spawalniczymi

Uchwyt UE-400 współpracuje z transformatorami i inwerterami spawalniczymi o maksymalnym natężeniu prądu do 400 A. Przed podłączeniem sprawdzić przekrój przewodu spawalniczego – musi wynosić 70-95 mm². Przewody o mniejszym przekroju mogą się przegrzewać, a o większym nie zmieszczą się w zacisku uchwytu.