

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyty-spawalnicy-tig-lift-4m-kd3550-kraftdele-p-63723.html>

Uchwyt spawalniczy TIG LIFT 4M KD3550 KRAFT&DELE

Cena brutto	108,00 zł
Cena netto	87,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3550
Kod producenta	KD3550
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Uchwyt spawalniczy TIG LIFT 4M – KD3550

KD3550 to uchwyt do spawania metodą TIG z zajarzaniem przez dotyk (LIFT), wyposażony w przewód o długości 4 metrów. Produkt przeznaczony do pracy ze spawarkami TIG DC i materiałami wymagającymi precyzji łuku — stalą nierdzewną, węglową oraz aluminium. W zestawie znajdują się wszystkie niezbędne akcesoria potrzebne do uruchomienia stanowiska spawalniczego.

Model KD3550

Długość przewodu 4 m

Metoda spawania TIG LIFT

Gwarancja 12 miesięcy

Charakterystyka produktu

Zajarzanie metodą LIFT

Metoda LIFT polega na zainicjowaniu łuku przez krótki kontakt elektrody z materiałem, a następnie jej odciągnięcie. W porównaniu do zajarzania HF nie wymaga generatora wysokiej częstotliwości, co upraszcza budowę spawarki i zmniejsza ryzyko zakłóceń

elektromagnetycznych — istotne przy pracy w pobliżu elektroniki sterującej.

Przewód 4-metrowy

Długość 4 metrów zapewnia swobodę manewrowania wokół spawanego elementu bez konieczności przesuwania urządzenia. Jest to standardowa długość stosowana w warsztatach i na stanowiskach stacjonarnych, wystarczająca dla większości prac przy konstrukcjach metalowych i instalacjach.

Kompatybilność ze spawarkami TIG DC

Uchwyt współpracuje z większością spawarek TIG DC dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić typ gniazda w posiadanej spawarce — najczęściej stosowane są złącza Dinse 35-50 lub 25-35. Kompatybilność z konkretnym modelem urządzenia należy potwierdzić w dokumentacji technicznej spawarki.

Zestaw dysz ceramicznych

W komplecie znajdują się trzy dysze ceramiczne w rozmiarach 4, 5 i 6 (oznaczenia odpowiadają numerom zgodnym z normą AWS). Rozmiar dyszy dobiera się do średnicy elektrody wolframowej i natężenia prądu — mniejsze dysze stosuje się przy cienkich elektrodach i niskich prądach, większe przy grubych spoinach.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3550
Typ uchwytu	TIG LIFT
Długość przewodu	4 m
Metoda zajarzania łuku	LIFT (zajarzanie przez dotyk)
Kompatybilność	Spawarki TIG DC
Gwarancja	12 miesięcy

Zawartość zestawu

Uchwyt spawalniczy TIG LIFT z przewodem 4 m	1 szt.
Korek długi	1 szt.
Korek krótki	1 szt.
Tulejki zaciskowe	4 szt.
Łącznik prądowy	1 szt.

Dysze gazowe ceramiczne (rozmiar 4, 5, 6)

3 szt.

Zastosowanie

- Spawanie stali nierdzewnej (np. konstrukcje ze stali kwasoodpornej, elementy instalacji sanitarnych)
- Spawanie stali węglowej w zakresach wymagających precyzji spoiny
- Spawanie aluminium przy użyciu spawarki TIG DC z odpowiednim elektrolitem
- Prace warsztatowe i produkcja seryjna na stanowiskach stacjonarnych
- Spawanie cienkich blach i elementów wymagających wąskiej strefy wpływu ciepła
- Naprawa i regeneracja elementów metalowych wymagających estetycznej spoiny

Dobór tulejki zaciskowej do elektrody

Tulejka zaciskowa powinna odpowiadać średnicy używanej elektrody wolframowej. Najczęściej stosowane średnice to 1,0 mm, 1,6 mm, 2,0 mm i 2,4 mm. Zestaw czterech tulejek dołączonych do uchwytu KD3550 pozwala na pracę z różnymi średnicami bez konieczności dokupowania dodatkowych akcesoriów — przed pierwszym użyciem należy sprawdzić oznaczenia na tulejkach i dobrać właściwą do posiadanej elektrody.