

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-spawalnicy-z-przewodem-do-mig250-c00101-geko-p-16984.html>

Uchwyt spawalnicy z przewodem do MIG250 C00101 GEKO

Cena brutto	336,29 zł
Cena netto	273,41 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00101
Kod producenta	C00101
Kod EAN	5901477128899
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Uchwyt spawalnicy z przewodem do MIG250 C00101 GEKO

Wymienny uchwyt spawalnicy przeznaczony do spawarek MIG250. Stanowi element roboczy układu spawalnicy, odpowiedzialny za prowadzenie drutu spawalnicy i doprowadzenie prądu do strefy spawania.

Kompatybilność Spawarki MIG250

Model C00101

Producent GEKO

Typ Uchwyt z przewodem

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z MIG250

Uchwyt zaprojektowany specjalnie do współpracy ze spawarkami typu MIG250. Oznaczenie to odnosi się do maksymalnego prądu spawania (250A) i metody spawania MIG (Metal Inert Gas). Przed zakupem należy sprawdzić typ złącza w posiadanej spawarce.

Konstrukcja z przewodem

Zintegrowany przewód zapewnia jednoczesne doprowadzenie prądu spawalnicy i gazu osłonowego. Odpowiednia długość

przewodu wpływa na swobodę pracy przy zachowaniu stabilnych parametrów spawania, szczególnie przy spawaniu w trudno dostępnych miejscach.

Ergonomia uchwytu

Kształt uchwytu i rozmieszczenie przełączników mają bezpośredni wpływ na precyzję prowadzenia drutu i komfort podczas wielogodzinnej pracy. Prawidłowy dobór uchwytu redukuje obciążenie nadgarstka i zmniejsza ryzyko błędów spawalniczych.

Wymienialność elementu

Jako element eksploatacyjny, uchwyt spawalniczy podlega zużyciu i wymaga okresowej wymiany. Dostępność części zamiennych zapewnia ciągłość pracy i możliwość szybkiego serwisowania sprzętu bez konieczności wysłania całej spawarki.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	C00101
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Spawarki MIG250
Typ	Uchwyt spawalniczy z przewodem
Zakres zastosowania	Spawanie MIG/MAG

Zastosowanie

- Spawanie stali konstrukcyjnych metodą MIG/MAG
- Spawanie blach karoseryjnych w warsztacie blacharskim
- Prace spawalnicze w warsztatach mechanicznych
- Spawanie konstrukcji metalowych
- Wymiana zużytego uchwytu w spawarce MIG250
- Spawanie aluminium metodą MIG (przy odpowiednim gazie)
- Prace montażowe wymagające mobilności spawarki

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ złącza w posiadanej spawarce oraz rodzaj prowadnicy drutu. Spawarki oznaczone jako MIG250 mogą różnić się systemem mocowania uchwytu. Warto skonsultować się z dokumentacją techniczną spawarki lub skontaktować z producentem.

Oznaki zużycia uchwytu

Uchwyt spawalniczy wymaga wymiany, gdy pojawią się problemy z podawaniem drutu, przegrzewanie się rękojeści, uszkodzenia mechaniczne obudowy lub nieszczelności w układzie gazowym. Regularna kontrola stanu technicznego zapobiega awariom podczas pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić uchwyt z zanieczyszczeń spawalniczych, sprawdzić stan przewodu i zabezpieczyć końcówkę przed uszkodzeniem. Okresowa wymiana dysz gazowych i przewodnic drutu wydłuża żywotność całego uchwytu i zapewnia stabilność parametrów spawania.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się: dysze gazowe, przewodnice drutu spawalniczego, końcówki prądowe dostosowane do średnicy używanego drutu oraz przewody zasilające do spawarek MIG. Kompletny zestaw części zamiennych zapewnia ciągłość pracy i możliwość szybkiej naprawy.