

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wielokatowyobrotowy-do-wiertarki-kd10683-kraftdele-p-62242.html>

## Uchwyt wielokątowy/obrotowy do wiertarki KD10683 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>26,04 zł</b>
Cena netto	<b>21,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD10683</b>
Kod producenta	<b>KD10683</b>
Kod EAN	<b>5903957002514</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Imadło stołowe obrotowe Kraft&Dele KD10683

KD10683 to kompaktowe imadło stołowe z przegubem kulkowym, przeznaczone do stabilnego mocowania obrabianych elementów podczas prac warsztatowych. Konstrukcja z ruchomym przegubem pozwala ustawić szczęki pod dowolnym kątem bez konieczności przekładania materiału.

Marka Kraft&Dele

Model KD10683

Obrót poziomy 360°

Pochylenie 90° w każdym kierunku

### Charakterystyka

#### Przegub kulkowy 360°

Mechanizm kulkowy umożliwia pełny obrót imadła w płaszczyźnie poziomej o 360°. Dzięki temu można zmienić orientację mocowanego elementu bez odkręcania imadła od blatu — istotne przy długich lub nieregularnych kształtach.

### Pochylenie o 90°

Głowica pochyla się o 90° w każdym kierunku, co pozwala uchwycić element pod kątem niedostępnym dla imadeł ze sztywną głowicą. Przydatne przy wierceniu otworów pod kątem lub szlifowaniu skośnych powierzchni.

### Mocowanie stołowe

Podstawa przystosowana do montażu na blacie roboczym. Stały punkt podparcia zapewnia stabilność podczas operacji wymagających siły, takich jak cięcie czy odkręcanie zabezpieczonych połączeń.

### Kompaktowe wymiary

Niewielkie gabaryty sprawiają, że imadło nie zajmuje dużo miejsca na stanowisku roboczym i nadaje się zarówno do stałego montażu w warsztacie, jak i do użytku okazjonalnego.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Kraft&Dele
Model	KD10683
Typ	Imadło stołowe z przegubem kulkowym
Zakres obrotu poziomego	360°
Zakres pochylenia głowicy	90° w każdym kierunku
Sposób montażu	Montaż stołowy

## Zastosowanie

- Stabilizacja elementów podczas wiercenia otworów
- Mocowanie detali przy cięciu ręcznym i mechanicznym
- Unieruchamianie przedmiotów podczas szlifowania i polerowania
- Trzymanie złączy przy odkręcaniu zabezpieczonych śrub i nakrętek
- Montaż i demontaż podzespołów wymagających obu rąk operatora
- Prace modelarskie i elektroniczne wymagające precyzyjnego ustawienia elementu
- Obróbka elementów pod kątem dzięki funkcji pochylenia głowicy

---

### **Na co zwrócić uwagę przy montażu**

Przed przykręceniem imadła do blatu należy upewnić się, że powierzchnia robocza ma wystarczającą grubość i nośność, aby wytrzymać siły generowane podczas pracy. Otwory montażowe w podstawie powinny być dopasowane do dostępnych śrub mocujących — warto sprawdzić ich rozstaw przed zakupem elementów złącznych.