

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wielokatowyobrotowy-do-wiertarki-kd10683-kraftdele-p-62242.html>

Uchwyt wielokątowy/obrotowy do wiertarki KD10683 KRAFT&DELE

Cena brutto	25,41 zł
Cena netto	20,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10683
Kod producenta	KD10683
Kod EAN	5903957002514
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Imadło stołowe obrotowe Kraft&Dele KD10683

KD10683 to kompaktowe imadło stołowe z przegubem kulkowym, przeznaczone do stabilnego mocowania obrabianych elementów podczas prac warsztatowych. Konstrukcja z ruchomym przegubem pozwala ustawić szczęki pod dowolnym kątem bez konieczności przekładania materiału.

Marka Kraft&Dele

Model KD10683

Obrót poziomy 360°

Pochylenie 90° w każdym kierunku

Charakterystyka

Przegub kulkowy 360°

Mechanizm kulkowy umożliwia pełny obrót imadła w płaszczyźnie poziomej o 360°. Dzięki temu można zmienić orientację mocowanego elementu bez odkręcania imadła od blatu — istotne przy długich lub nieregularnych kształtach.

Pochylenie o 90°

Głowica pochyla się o 90° w każdym kierunku, co pozwala uchwycić element pod kątem niedostępnym dla imadeł ze sztywną głowicą. Przydatne przy wierceniu otworów pod kątem lub szlifowaniu skośnych powierzchni.

Mocowanie stołowe

Podstawa przystosowana do montażu na blacie roboczym. Stały punkt podparcia zapewnia stabilność podczas operacji wymagających siły, takich jak cięcie czy odkręcanie zabezpieczonych połączeń.

Kompaktowe wymiary

Niewielkie gabaryty sprawiają, że imadło nie zajmuje dużo miejsca na stanowisku roboczym i nadaje się zarówno do stałego montażu w warsztacie, jak i do użytku okazjonalnego.

Specyfikacja techniczna

Producent	Kraft&Dele
Model	KD10683
Typ	Imadło stołowe z przegubem kulkowym
Zakres obrotu poziomego	360°
Zakres pochylenia głowicy	90° w każdym kierunku
Sposób montażu	Montaż stołowy

Zastosowanie

- Stabilizacja elementów podczas wiercenia otworów
- Mocowanie detali przy cięciu ręcznym i mechanicznym
- Unieruchamianie przedmiotów podczas szlifowania i polerowania
- Trzymanie złączy przy odkręcaniu zabezpieczonych śrub i nakrętek
- Montaż i demontaż podzespołów wymagających obu rąk operatora
- Prace modelarskie i elektroniczne wymagające precyzyjnego ustawienia elementu
- Obróbka elementów pod kątem dzięki funkcji pochylenia głowicy

Na co zwrócić uwagę przy montażu

Przed przykręceniem imadła do blatu należy upewnić się, że powierzchnia robocza ma wystarczającą grubość i nośność, aby wytrzymać siły generowane podczas pracy. Otwory montażowe w podstawie powinny być dopasowane do dostępnych śrub mocujących — warto sprawdzić ich rozstaw przed zakupem elementów złącznych.