

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wiertarski-samozaciskowy-10mm-38-79570-vorel-p-1832.html>

## Uchwyt wiertarski samozaciskowy 10mm, 3/8" 79570 VOREL

Cena brutto	<b>9,12 zł</b>
Cena netto	<b>7,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>79570</b>
Kod producenta	<b>79570</b>
Kod EAN	<b>5906083795701</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Uchwyt wiertarski samozaciskowy 10mm, 3/8" VOREL 79570

Uchwyt wiertarski z samozaciskowym mechanizmem typu keyless, przeznaczony do wiertarek z gwintem mocującym 3/8". Umożliwia mocowanie wiertel i końcówek o średnicy trzpienia od 0,8 do 10 mm bez użycia klucza montażowego.

Zakres mocowania 0,8 - 10 mm

Typ mocowania 3/8" (9,5 mm)

Mechanizm Samozaciskowy

Model 79570

### Charakterystyka techniczna uchwytu wiertarskiego

#### Mechanizm samozaciskowy keyless

Uchwyt wyposażony w mechanizm samozaciskowy pozwala na wymianę wiertel ręcznie, poprzez obrót tulei. Eliminuje to konieczność posiadania klucza montażowego, co przyspiesza wymianę narzędzi podczas pracy i zmniejsza ryzyko zagubienia klucza.

## Zakres mocowania 0,8-10 mm

Szeroki zakres średnic trzpienia obejmuje większość standardowych wiertel do drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Dolna granica 0,8 mm umożliwia pracę z precyzyjnymi wiertłami do elektroniki, górna 10 mm obsługuje wiertła do typowych prac budowlanych i stolarskich.

## Gwint mocujący 3/8"

Standard 3/8" (9,5 mm) to jedno z najpopularniejszych rozwiązań w wiertarkach udarowych i bezudarowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej wiertarce - alternatywą jest 1/2" w urządzeniach większej mocy lub SDS w wiertarkach udarowych.

## Konstrukcja trzyczęskowa

Uchwyt wykorzystuje system trzech szczęk, które równomiernie rozkładają siłę docisku wokół trzpienia wiertła. Zapewnia to centryczne mocowanie i minimalizuje bicie osiowe podczas wiercenia, co przekłada się na dokładność wykonywanych otworów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	79570
Typ uchwytu	Samozaciskowy (keyless)
Zakres mocowania	0,8 - 10 mm
Gwint mocujący	3/8" (9,5 mm)
Liczba szczęk	3
Przeznaczenie	Wiertarki bezudarowe i udarowe z gwintem 3/8"

## Zastosowanie uchwytu wiertarskiego

- Wiercenie otworów w drewnie miękkim i twardym wiertłami spiralnymi
- Wiercenie w metalach kolorowych i stali wiertłami HSS
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Montaż i demontaż wkrętów przy użyciu bitów z trzpieniem cylindrycznym
- Wiercenie w płytach wiórowych, MDF i laminatach
- Prace precyzyjne wymagające małych średnic wiertel (modelarstwo, elektronika)
- Wymiana standardowego uchwytu w wiertarkach warsztatowych
- Zastosowanie w wiertarkach akumulatorowych i elektrycznych

## Kompatybilność i montaż

---

## Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Gwint 3/8" występuje najczęściej w wiertarkach o mocy do 750W i maksymalnej średnicy wiercenia do 13 mm w stali. Wiertarki o większej mocy zazwyczaj wykorzystują gwint 1/2". Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

## Montaż uchwytu na wrzeciono

Uchwyt nakręca się ręcznie na gwint wrzeciona wiertarki, obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Po naciągnięciu ręcznym należy zablokować wrzeciono przyciskiem blokady (jeśli wiertarka jest w to wyposażona) i dokręcić uchwyt mocniej, chwytając za tuleję. Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności - po odblokowaniu wrzeciona uchwyt odkręca się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas mocowania wiertła należy otworzyć szczęki uchwytu przez obrót tulei w lewo, wsunąć trzpień wiertła na głębokość minimum 15-20 mm, a następnie dokręcić tuleję ręcznie w prawo. Prawidłowo zamocowane wiertło nie powinno wykazywać luzu osiowego ani bocznego.

Uchwyt wymaga okresowego czyszczenia z pyłu wiertarskiego, szczególnie po pracy w materiałach pyłących. Wnętrze szczęk można przedmuchać sprężonym powietrzem. Co kilka miesięcy zaleca się nałożenie cienkiej warstwy smaru na gwint mocujący i powierzchnie prowadzące szczęk - zapobiega to zatarciom i ułatwia regulację zacisku.

Podczas pracy z wiertarką należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Nie wolno regulować uchwytu ani wymieniać wiertel przy pracującym silniku wiertarki.