

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wiertarski-z-kluczem-10mm-12-79620-vorel-p-1915.html>

Uchwyt wiertarski z kluczem, 10mm, 1/2" 79620 VOREL

Cena brutto	12,02 zł
Cena netto	9,77 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79620
Kod producenta	79620
Kod EAN	5906083796203
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Uchwyt wiertarski z kluczem 10mm, 1/2" VOREL 79620

Uchwyt wiertarski z gwintem 1/2" i maksymalnym rozstawem szczęk 10mm, przeznaczony do montażu wiertel w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych. Wyposażony w klucz zębaty do precyzyjnego dokręcania.

Maksymalna średnica 10 mm

Gwint mocujący 1/2"

Typ zamknięcia Z kluczem

Model 79620

Charakterystyka uchwytu wiertarskiego

Gwint 1/2" - uniwersalna kompatybilność

Gwint 1/2" (12,7 mm) stanowi jeden z najpopularniejszych standardów w wiertarkach przemysłowych i profesjonalnych. Umożliwia montaż uchwytu w większości wiertarek stacjonarnych oraz wkrętarek udarowych z odpowiednim wrzecionem.

Rozstaw szczęk do 10mm

Maksymalny rozstaw szczęk 10 mm pozwala na mocowanie wiertel o średnicy od około 1 mm do 10 mm. Zakres ten obejmuje najpopularniejsze rozmiary wiertel stosowanych w obróbce drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Zamknięcie z kluczem zębatym

Mechanizm dokręcany kluczem zębatym zapewnia większą siłę zacisku niż uchwyty samozaciskowe. Rozwiązanie to eliminuje ryzyko poluzowania wiertła podczas pracy pod obciążeniem, szczególnie przy wierceniu w twardych materiałach.

Konstrukcja trójszczękowa

Trzy szczęki rozmieszczone co 120° gwarantują koncentryczne zamocowanie wiertła i minimalizują bicie. Precyzyjne wycentrowanie przekłada się na dokładność wiercenia i wydłuża żywotność narzędzi skrawających.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	79620
Typ uchwytu	Wiertarski z kluczem
Maksymalna średnica mocowania	10 mm
Gwint mocujący	1/2" (12,7 mm)
Liczba szczęk	3
Wyposażenie	Klucz zębaty w zestawie

Zastosowanie uchwytu wiertarskiego

- Wiercenie otworów w drewnie, metalach miękkich i aluminium wiertłami spiralnymi
- Montaż w wiertarkach stacjonarnych i wiertarkach słupowych
- Prace warsztatowe wymagające częstej wymiany wiertel o różnych średnicach
- Zastosowanie w wkrętarkach udarowych z gwintem 1/2" do ciężkich prac
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Wiercenie precyzyjnych otworów w elementach metalowych przy użyciu wiertarek stołowych
- Prace ślusarskie i stolarskie w warsztacie

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeczona w wiertarce. Gwint 1/2" występuje standardowo w wiertarkach o mocy powyżej 600W oraz większości wiertarek stacjonarnych. W przypadku wiertarek ręcznych o mniejszej mocy częściej spotykany jest gwint 3/8" (9,5 mm) lub uchwyt SDS. Parametr ten znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić gwint uchwyty i wrzeciona wiertarki z zabezpieczającego smaru fabrycznego. Montaż polega na nakręceniu uchwyty na gwint wrzeciona zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, a następnie dokręceniu ręcznym do oporu.

Podczas wymiany wiertła szczęki uchwyty otwiera się obracając tuleję zewnętrzną w lewo (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara). Po włożeniu wiertła należy dokręcić uchwyt ręcznie, a następnie użyć klucza zębatego, wkładając go kolejno w każdy z trzech otworów w tulei i dokręcając z umiarkowaną siłą.

Konserwacja obejmuje regularne czyszczenie szczęk z wiórów i pyłu za pomocą sprężonego powietrza lub szczotki. Co kilka miesięcy zaleca się nałożenie cienkiej warstwy oleju maszynowego na powierzchnie robocze szczęk. Unikać należy dostania się piasku i zanieczyszczeń między szczęki, ponieważ powoduje to przyspieszone zużycie mechanizmu.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Przed uruchomieniem wiertarki zawsze należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane i nie wykazuje bicia osiowego. Niedokręcony uchwyt może poluzować się podczas pracy, powodując wypadnięcie wiertła i uszkodzenie obrabianego elementu. Po zakończeniu wiercenia należy odczekać do całkowitego zatrzymania wrzeciona przed wymianą narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy wiertel spiralnych HSS o średnicach od 1 do 10 mm, klucze zapasowe do uchwyty wiertarskich oraz adaptory redukcyjne umożliwiające montaż wiertel o mniejszych chwytkach. W przypadku pracy z wiertarkami o innym standardzie gwintu przydatne mogą być uchwyty z gwintem 3/8" lub bezkluczykowe uchwyty szybko mocujące.

...