

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wiertarski-z-kluczem-13mm-12-yt-820301-yato-p-59543.html>

UCHWYT WIERTARSKI Z KLUCZEM, 13MM, 1/2" YT-820301 YATO

Cena brutto	14,63 zł
Cena netto	11,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-820301
Kod producenta	YT-820301
Kod EAN	5906083116704
Producent	YATO

Opis produktu

Uchwyt wiertarski z kluczem YATO 13mm, 1/2" YT-820301

Uchwyt wiertarski z mocowaniem kluczowym do wiertarek elektrycznych i udarowych. Przeznaczony do wiertel cylindrycznych o średnicy trzpienia od 1,5 do 13 mm, montowany na gwincie 1/2" 20UNF.

Zakres mocowania 1,5 - 13 mm

Gwint mocujący 1/2" 20UNF

Materiał Stal węglowa

Typ zacisku Z kluczem

Charakterystyka techniczna uchwytu wiertarskiego

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Uchwyt samocentrujący z trzema szczękami umożliwia zamocowanie wiertel o trzpieniu cylindrycznym w szerokim zakresie średnic. Konstrukcja szczękowa zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku i centryczność wiertła względem osi obrotu, co eliminuje bicie poprzeczne podczas wiercenia.

Mocowanie kluczowe z gwintem 1/2" 20UNF

Gwint 1/2" (12,7 mm) o skoku 20 UNF stanowi standard w wiertarkach udarowych i elektrycznych średniej mocy. Mocowanie kluczem zębatym pozwala na osiągnięcie momentu dokręcenia niedostępnego dla uchwytów szybkomocujących, co zapobiega wyślizgiwaniu się wiertła pod obciążeniem.

Konstrukcja stalowa

Korpus wykonany ze stali węglowej wytrzymuje obciążenia skrętne występujące przy wierceniu w twardych materiałach. Stal węglowa charakteryzuje się odpornością na deformacje mechaniczne i zużycie powierzchni styku szczęk z wiertłem, co przekłada się na długotrwałe utrzymanie dokładności mocowania.

Kompatybilność z pracą udarową

Uchwyt przystosowany do pracy w wiertarkach udarowych, gdzie oprócz ruchu obrotowego występują cykliczne impulsy osiowe. Wzmocniona konstrukcja szczęk i mechanizmu zaciskowego kompensuje dodatkowe obciążenia dynamiczne charakterystyczne dla wiercenia w betonie i murze.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-820301
Producent	YATO
Typ uchwytu	Wiertarski z kluczem
Zakres mocowania wiertła	1,5 - 13 mm
Gwint mocujący	1/2" (12,7 mm) 20UNF
Materiał korpusu	Stal węglowa
Liczba szczęk	3
Typ zacisku	Kluczowy
Zawartość zestawu	Uchwyt wiertarski, klucz zębaty

Zastosowanie uchwytu wiertarskiego

- Wiercenie otworów w drewnie wiertłami spiralnymi i piórowymi
- Wiercenie w metalach stałą szybkością HSS i kobaltowych HSS-Co
- Wiercenie udarowe w betonie i murze wiertłami z węgla spiekanego
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace instalacyjne przy montażu konstrukcji stalowych
- Wiercenie precyzyjnych otworów pod kołki rozporowe i kotwy chemiczne

-
- Prace stolarskie wymagające dokładności pozycjonowania
 - Wiercenie otworów montażowych w warsztatach mechanicznych

Weryfikacja kompatybilności z wiertarką

Sprawdzanie gwintu mocującego

Gwint 1/2" 20UNF to standard w wiertarkach o mocy 600-1200W. Aby zweryfikować kompatybilność, należy sprawdzić specyfikację techniczną wiertarki lub zmierzyć średnicę zewnętrzną wrzeciona – powinna wynosić 12,7 mm. Oznaczenie 20UNF określa liczbę zwojów gwintu na cal (20) oraz typ gwintu (UNF - Unified National Fine). Uchwyt pasuje do większości wiertarek udarowych i elektrycznych średniej klasy.

Różnice między uchwytami kluczowymi a szybkomocującymi

Uchwyty kluczowe wymagają użycia klucza zębatego do zamocowania wiertła, co wydłuża czas wymiany narzędzia, ale zapewnia znacznie wyższy moment dokręcenia. Przy wierceniu w twardych materiałach lub przy dużych średnicach wiertła (powyżej 10 mm) uchwyt kluczowy eliminuje ryzyko wyślizgiwania się wiertła z uchwytu szybkomocującego. Uchwyty szybkomocujące pozwalają na wymianę narzędzia jedną ręką, ale mają ograniczoną siłę zacisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed zamocowaniem wiertła należy oczyścić trzpień z pyłu i wiórów, a szczęki uchwytu od zanieczyszczeń. Wiertło wkłada się do maksymalnej głębokości szczęk, co zapewnia optymalne rozłożenie sił i eliminuje bicie. Zaciskanie wykonuje się kluczem w każdym z trzech otworów na korpusie uchwytu, dokręcając na przemian dla równomiernego docisku szczęk.

Po zakończeniu pracy należy poluzować uchwyt i wyjąć wiertło, aby uniknąć zatarcia mechanizmu przez osadzający się pył. Szczęki wymagają okresowego oczyszczenia sprężonym powietrzem i lekkiego nasmarowania smarem penetrującym. Nie należy uderzać w korpus uchwytu ani używać przedłużaczy klucza, gdyż nadmierny moment może uszkodzić gwint szczęk.

W przypadku wiercenia udarowego zaleca się kontrolę docisku uchwytu co kilka otworów, ponieważ wibracje mogą powodować stopniowe poluzowanie zacisku. Przy wierceniu w betonie wiertłem o średnicy powyżej 10 mm należy stosować chłodzenie wodą lub przerwy w pracy dla odprowadzenia ciepła z uchwytu.

Produkty powiązane

Do uchwytu wiertarskiego polecane są wiertła HSS do metalu (zakres 1-13 mm), wiertła spiralne do drewna, wiertła udarowe SDS-plus z adapterem cylindrycznym oraz zestawy wiertła uniwersalnych. Warto rozważyć zakup smaru penetrującego do konserwacji mechanizmu szczękowego oraz szczotki drucianej do czyszczenia gwintu mocującego.