

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wiertarski-z-kluczem-16mm-58-yt-820303-yato-p-59545.html>

UCHWYT WIERTARSKI Z KLUCZEM, 16MM,5/8" YT-820303 YATO

Cena brutto	24,02 zł
Cena netto	19,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-820303
Kod producenta	YT-820303
Kod EAN	5906083116773
Producent	YATO

Opis produktu

Uchwyt wiertarski z kluczem 16mm (5/8") YATO YT-820303

Uchwyt wiertarski z kluczem to element wyposażenia wiertarki umożliwiający mocowanie wiertła o różnych średnicach. Model YT-820303 obsługuje wiertła od 3 do 16 mm i montuje się poprzez standardowy gwint 5/8" 16UNF.

Zakres mocowania 3-16 mm

Gwint mocujący 5/8" 16UNF

Materiał Stal węglowa

Typ mocowania Z kluczem

Charakterystyka uchwytu wiertarskiego z kluczem

Mechanizm mocowania z kluczem

Uchwyt wymaga użycia klucza wiertarskiego (dołączonego w zestawie) do dokręcania szczęk. Mechanizm ten zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co eliminuje poślizg wiertła przy dużych obciążeniach i podczas wiercenia w twardych materiałach.

Zakres średnic 3-16 mm

Trójszczękowy mechanizm uchwytu obsługuje wiertła o trzonkach cylindrycznych od 3 do 16 mm. Zakres ten obejmuje większość standardowych wiertel stosowanych w wiertarkach udarowych i bezudarowych, od precyzyjnych otworów po wiercenie konstrukcyjne.

Gwint 5/8" 16UNF

Standardowy gwint 5/8 cala (odpowiednik 16 mm) z gwintem UNF (Unified National Fine) pasuje do większości wiertarek elektrycznych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona w dokumentacji wiertarki – gwint UNF różni się skokiem od metrycznego.

Konstrukcja ze stali węglowej

Korpus i szczęki uchwytu wykonane ze stali węglowej charakteryzują się odpornością na zużycie mechaniczne i odkształcenia. Materiał ten zachowuje właściwości przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na trwałość mechanizmu zaciskowego i powtarzalność centrowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-820303
Marka	YATO
Zakres mocowania wiertła	3-16 mm
Typ gwintu mocującego	5/8" (16 mm) 16UNF
Materiał wykonania	Stal węglowa
Typ uchwytu	Z kluczem (klucz w zestawie)
Liczba szczęk	3
Zawartość zestawu	Uchwyt wiertarski, klucz do uchwytu

Zastosowanie uchwytu wiertarskiego z kluczem

- Wymiana zużytego lub uszkodzonego uchwytu w wiertarkach elektrycznych
- Wiercenie w drewnie, metalach, tworzywach sztucznych przy użyciu odpowiednich wiertel
- Prace wymagające dużego momentu obrotowego, gdzie potrzebne jest pewne mocowanie
- Wiercenie otworów konstrukcyjnych wiertłami o większych średnicach (do 16 mm)
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych i stolarskich
- Prace budowlane i remontowe wymagające stabilnego mocowania narzędzi
- Użycie z wiertarkami udarowymi do wiercenia w betonie (z wiertłami udarowymi)

Weryfikacja kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona wiertarki. Gwint 5/8" 16UNF to standard amerykański o skoku 1,411 mm. Nie jest kompatybilny z gwintem metrycznym M16. Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi wiertarki lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Różnice między uchwytami z kluczem a samozaciskowymi

Uchwyty wiertarskie dzielą się na dwa główne typy, różniące się mechanizmem mocowania i zastosowaniem:

Uchwyt z kluczem (jak YT-820303)

Wymaga klucza do dokręcania szczęk. Zapewnia większą siłę mocowania i lepszą stabilność przy dużych obciążeniach. Stosowany w wiertarkach o wyższej mocy i przy pracach wymagających dużego momentu obrotowego. Czas wymiany wiertła jest dłuższy.

Uchwyt samozaciskowy (szybkomocujący)

Dokręcanie odbywa się ręcznie, bez użycia klucza. Umożliwia szybką wymianę wiertła, ale przy dużych obciążeniach może występować poślizg. Stosowany w wiertarkach akumulatorowych i przy pracach wymagających częstej zmiany narzędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie uchwyty wiertarskiego z kluczem wpływa na bezpieczeństwo pracy i trwałość elementu:

Podczas montażu wiertła należy umieścić trzeń w osi uchwyty i dokręcić szczęki kluczem we wszystkich otworach (zazwyczaj 3), aby zapewnić równomierne rozłożenie siły docisku. Niedokręcenie uchwyty powoduje bicie osiowe wiertła i ryzyko jego wyrzucenia podczas pracy.

Po zakończeniu wiercenia należy zdjąć wiertło, gdy wrzeciono jest nieruchome. Próba poluzowania uchwyty podczas obrotów może uszkodzić gwint lub mechanizm szczęk.

Konserwacja uchwyty obejmuje okresowe czyszczenie szczęk z wiórów i pyłu oraz smarowanie mechanizmu lekkim olejem maszynowym. Zanieczyszczenia w mechanizmie zaciskowym powodują nierównomierne mocowanie i przyspieszone zużycie.

Gwint mocujący do wrzeciona wiertarki powinien być regularnie sprawdzany pod kątem uszkodzeń. Poluzowany lub uszkodzony gwint wymaga wymiany uchwyty ze względów bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo podczas wymiany uchwyty

Przed demontażem lub montażem uchwyty należy odłączyć wiertarkę od źródła zasilania (wyjąć wtyczkę lub akumulator). Montaż

uchwyty wymaga dokręcenia go na wrzecionie – niektóre modele wiertarek posiadają blokadę wrzeciona ułatwiającą tę czynność.

Produkty powiązane

Do pracy z uchwytem wiertarskim zaleca się posiadanie zestawu wiertel o różnych średnicach (HSS do metalu, widiowe do betonu, drewniane), adaptera przedłużającego do trudno dostępnych miejsc oraz zapasowego klucza do uchwyty w przypadku jego zgubienia.