

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/uchwyt-wiertarski-z-kluczem-suchw-02-schmith-p-32598.html>

## Uchwyt wiertarski z kluczem SUCHW-02 SCHMITH

Cena brutto	<b>32,08 zł</b>
Cena netto	<b>26,08 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SUCHW-02</b>
Kod producenta	<b>SUCHW-02</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Uchwyt wiertarski z kluczem SUCHW-02 SCHMITH

Uniwersalny uchwyt wiertarski z systemem zaciskowym na klucz, przeznaczony do wiertel o średnicy 2-13 mm. Wyposażony w połączenie 1/2" do montażu w wiertarkach i wiertarkach udarowych.

Zakres zaciskowy 2-13 mm
Typ połączenia 1/2"
System zaciskowy z kluczem
Producent SCHMITH

### Charakterystyka techniczna

#### Precyzyjne gwintowanie stożkowe

Zwężana konstrukcja gwintu wewnętrznego zapewnia równomierne rozkładanie siły docisku na trzpień wiertła. Eliminuje luz osiowy i boczny, co przekłada się na dokładność wiercenia i przedłuża żywotność narzędzi skrawających.

#### Zacisk mechaniczny z kluczem

System mocowania wymaga użycia klucza ząbkowanego do dokręcania szczęk. Gwarantuje większą siłę docisku niż uchwyty bezkluczykowe, co jest istotne przy wierceniu w twardych materiałach oraz przy wiertłach o dużych średnicach.

### Powłoka chromowa

Galwaniczne pokrycie chromem zabezpiecza metalowe powierzchnie przed korozją. Zwiększa odporność na wilgoć i chemikalia, co ma znaczenie przy pracy w warunkach warsztatowych i budowlanych.

### Łożyskowanie uchwytu

Zastosowanie łożysk w mechanizmie obrotowym redukuje tarcie i wibracje podczas pracy. Wpływa na płynność ruchu szczęk zaciskowych i przedłuża żywotność całego podzespołu.

## Specyfikacja techniczna

Model	SUCHW-02
Producent	SCHMITH
Zakres zaciskowy	2-13 mm
Typ połączenia z maszyną	1/2" (12,7 mm)
System mocowania wiertła	zacisk mechaniczny z kluczem
Powłoka ochronna	chromowana
Konstrukcja gwintu	stożkowa, zwężana
Łożyskowanie	tak
Kod EAN	5902004764627

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w metalach (stal, aluminium, miedź)
- Wiercenie w drewnie i materiałach drewnopochodnych
- Prace w tworzywach sztucznych
- Wiercenie w materiałach kompozytowych
- Montaż w wiertarkach stacjonarnych i przenośnych
- Użycie w wiertarkach udarowych przy lżejszych pracach
- Prace warsztatowe wymagające częstej wymiany wiertel

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż w maszynie

Połączenie 1/2" jest standardem stosowanym w wiertarkach o średniej i dużej mocy. Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono maszyny jest wyposażone w gwint 1/2" lub adapter do tego rozmiaru. Uchwyt należy dokręcić ręcznie, a następnie zabezpieczyć zgodnie z instrukcją producenta maszyny.

---

## **Mocowanie wiertła**

Wiertło wprowadza się do uchwyty przy lekko rozluźnionych szczękach. Należy upewnić się, że trzpień wiertła jest czysty i pozbawiony smaru. Po włożeniu narzędzia dokręca się szczęki kluczem ząbkowanym w trzech pozycjach (obrót o 120°), aby zapewnić równomierne rozłożenie siły docisku.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z wiórów i pyłu sprężonym powietrzem. Gwint wewnętrzny i powierzchnie szczęk można okresowo smarować lekkimi olejami maszynowymi. Powłokę chromową należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą prowadzić do jej uszkodzenia i korozji podłoża.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z uchwytem przydatne mogą być: zestawy wiertel HSS lub HSS-Co o średnicach 2-13 mm, klucze zapasowe do uchwyty wiertarskiego, smary i oleje do konserwacji narzędzi, adaptery do wrzecion o innych rozmiarach.