

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/ukosnica-185mm-1500w-z-laserem-yt-82172-yato-p-15829.html>

UKOŚNICA 185MM 1500W Z LASEREM YT-82172 YATO

Cena brutto	525,07 zł
Cena netto	426,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-82172
Kod producenta	YT-82172
Kod EAN	5906083047268
Producent	YATO

Opis produktu

Ukośnica 185mm 1500W z laserem YT-82172 YATO

Elektryczna ukośnica przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, laminatów i tworzyw sztucznych pod różnymi kątami. Wyposażona w system laserowy wspomagający prowadzenie linii cięcia oraz silnik o mocy 1500W zapewniający wydajną pracę z tarczą o średnicy 185mm.

Moc silnika 1500W

Średnica tarczy 185 mm

System precyzji Laser

Producent YATO

Charakterystyka ukośnicy YATO YT-82172

Moc silnika 1500W

Silnik elektryczny o mocy 1500W zapewnia wystarczającą wydajność do cięcia drewna litego, płyt wiórowych, MDF oraz materiałów kompozytowych. Moc ta pozwala na płynną pracę bez przeciążania urządzenia przy standardowych zastosowaniach stolarskich i wykończeniowych.

Tarcza tnąca 185mm

Średnica tarczy 185mm określa maksymalną głębokość i szerokość cięcia. Tarcze tego rozmiaru są powszechnie dostępne w różnych konfiguracjach zębów, co umożliwia dostosowanie narzędzia do konkretnego materiału – od drewna miękkiego po laminaty.

Laser prowadzący

Wbudowany system laserowy projektuje widoczną linię cięcia na powierzchni materiału. Funkcja ta zwiększa precyzję pozycjonowania materiału i eliminuje konieczność nanoszenia oznaczeń ołówkiem, co przyspiesza pracę i redukuje błędy.

Cięcie pod kątem

Konstrukcja ukośnicy umożliwia regulację kąta cięcia w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Pozwala to na wykonywanie połączeń narożnych, listew przypodłogowych, ram oraz innych elementów wymagających precyzyjnego dopasowania kąтового.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82172
Producent	YATO
Moc silnika	1500W
Średnica tarczy	185 mm
System wspomagania	Laser
Kod EAN	5906083047268

Zastosowanie ukośnicy z laserem

- Cięcie listew przypodłogowych i sufitowych pod kątem 45°
- Przygotowanie elementów ram obrazów i lusterek
- Formatowanie desek podłogowych i paneli
- Cięcie krokwi i elementów konstrukcji dachowych
- Obróbka płyt meblowych i laminowanych
- Przygotowanie elementów balustrad i poręczy
- Cięcie profili aluminiowych i tworzyw sztucznych
- Prace wykończeniowe w budownictwie i stolarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tarczy tnącej

Tarcza 185mm z otworem montażowym 30mm lub 20mm (w zależności od modelu wrzeczona). Dla drewna miękkiego stosować tarcze z 24-40 zębami, dla laminatów i płyt – 60-80 zębów. Sprawdzić maksymalną prędkość obrotową tarczy przed montażem.

Kalibracja lasera

Laser wymaga okresowej kalibracji, szczególnie po transporcie narzędzia. Sprawdzić zgodność linii laserowej z rzeczywistą linią cięcia na kawałku materiału testowego. Regulacja odbywa się za pomocą śrub mocujących moduł laserowy.

Konserwacja podstawowa

Regularnie czyścić stół roboczy i prowadnice z pyłu drzewnego. Sprawdzać zużycie szczotek węglowych silnika co 50 godzin pracy. Smarować przeguby mechanizmu pochylenia i obrotu co 3 miesiące. Kontrolować stan tarczy – tępe zęby powodują przegrzewanie silnika.

Produkty powiązane

Do ukońnicy zaleca się posiadanie zestawu tarcz o różnej liczbie zębów, systemu odpylania, ścisków mocujących oraz środków ochrony osobistej – okularów i ochronników słuchu.

...