

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/ukosnica-255mm-do-drewna-i-stali-1800w-yt-82174yato-p-23699.html>

UKOŚNICA 255MM DO DREWNA I STALI 1800W YT-82174YATO

Cena brutto	903,18 zł
Cena netto	734,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82174
Kod producenta	YT-82174
Kod EAN	5906083047282
Producent	YATO

Opis produktu

Ukośnica 255mm do drewna i stali 1800W YATO YT-82174

Ukośnica dwubiegowa z funkcją posuwu i laserowym wskaźnikiem linii cięcia. Umożliwia precyzyjne cięcie drewna, tworzyw sztucznych oraz profili stalowych pod różnymi kątami.

Moc silnika **1800W**

Średnica tarczy **255 mm**

Kąt cięcia wzdłużnego +/- **45°**

Funkcja posuwu **Tak**

Charakterystyka techniczna ukośnicy YATO YT-82174

Silnik 1800W z dwoma biegami

Moc 1800W zapewnia wydajne cięcie twardych materiałów. Dwa biegi pozwalają dostosować prędkość obrotową do typu obrabianego materiału – niższe obroty dla stali, wyższe dla drewna. Taka elastyczność zwiększa trwałość tarczy i jakość cięcia.

Funkcja posuwu z łożyskowym prowadzeniem

Mechanizm posuwu umożliwia płynne przesuwanie głowicy tnącej wzdłuż materiału, co pozwala na cięcie szerszych elementów bez przestawiania przedmiotu. Łożyskowy system prowadzenia zapewnia stabilność i precyzję podczas pracy.

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Laser projektuje widoczną linię na powierzchni materiału, wskazując dokładnie miejsce cięcia przed uruchomieniem tarczy. Funkcja szczególnie przydatna przy pracy z materiałami wykończeniowymi, gdzie liczy się precyzja do milimetra.

Regulacja kąta cięcia w dwóch płaszczyznach

Ukośnica pozwala na ustawienie kąta cięcia wzdłużnego w zakresie +/- 45° oraz kąta poprzecznego (ukos) do 45°. Umożliwia to wykonywanie złożonych cięć do łączenia elementów na narożnikach wewnętrznych i zewnętrznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82174
Moc silnika	1800W
Średnica tarczy tnącej	255 mm
Kąt cięcia wzdłużnego	+/- 45°
Kąt cięcia poprzecznego (ukos)	45°
Liczba biegów	2
Funkcja posuwu	Tak
Laserowy wskaźnik linii cięcia	Tak
Typ prowadzenia tarczy	Łożyskowy
Możliwość podłączenia odkurzacza	Tak
Wysuwane wsporniki boczne	Tak
Zintegrowany ścisk	Tak

Zastosowanie ukośnicy 255mm YATO

- Cięcie listew przypodłogowych i sufitowych pod kątem do łączenia narożników
- Przycięcie paneli podłogowych i ściennych
- Cięcie elementów podbitki dachowej i boazerii
- Obróbka parkietów i desek podłogowych
- Cięcie korytek kablowych i listew elektroinstalacyjnych
- Przycięcie kantówek i łat konstrukcyjnych
- Cięcie profili stalowych do konstrukcji barierek i bram
- Prace remontowo-budowlane wymagające precyzyjnych cięć pod kątem

Funkcje ułatwiające pracę

System mocowania materiału

Zintegrowany ścisk umożliwia bezpieczne zamocowanie obrabianego elementu do podstawy ukośnicy. Zapobiega to przesuwaniu się materiału podczas cięcia, co zwiększa bezpieczeństwo i dokładność pracy. Szczególnie przydatne przy cięciu drobnych elementów.

Wysuwane wsporniki boczne

Boczne wsporniki rozszerzają powierzchnię roboczą ukośnicy, umożliwiając stabilne podparcie długich elementów takich jak listwy przypodłogowe czy profile. Wsporniki można wysunąć według potrzeb i złożyć po zakończeniu pracy.

Możliwość podłączenia odkurzacza

Ukośnica posiada króciec umożliwiający podłączenie worka na wióry lub zewnętrznego odkurzacza warsztatowego. Odprowadzanie pyłu i wiórów bezpośrednio z miejsca cięcia poprawia widoczność linii cięcia i utrzymuje stanowisko pracy w czystości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie tarczy tnącej oraz ustawienie osłon ochronnych. Kąty cięcia ustawia się za pomocą skal znajdujących się na podstawie i głowicy – przed zablokowaniem pokręteł należy upewnić się, że wskazania są zgodne z wymaganymi wartościami.

Wybór biegu zależy od materiału: niższy bieg zaleca się przy cięciu stali i metali kolorowych, wyższy przy obróbce drewna i tworzyw sztucznych. Materiał powinien być zawsze mocno dociśnięty do podstawy i tylnej prowadnicy, a ścisk należy dokręcić przed uruchomieniem silnika.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów i pyłu z powierzchni roboczych oraz mechanizmów przesuwanych. Regularne czyszczenie prowadnic i punktów obrotu zapewnia płynność regulacji i przedłuża żywotność urządzenia. Tarcza tnąca wymaga okresowej kontroli stanu zębów – uszkodzone lub stępione zęby obniżają jakość cięcia i zwiększają obciążenie silnika.

Produkty powiązane

Do pracy z ukośnicą zaleca się tarcze tnące 255mm dostosowane do typu materiału: tarcze z węgliku spiekanego do drewna oraz tarcze z zębami z węglików do cięcia stali i metali. Przydatne mogą być również ścisk dodatkowy do mocowania nietypowych elementów oraz stół roboczy lub statyw podnoszący wysokość pracy.

...