

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wal-korbowy-do-agregatu-t05010-ct05010-18-geko-p-34310.html>

Wał korbowy do agregatu T05010 CT05010-18 GEKO

Cena brutto	154,12 zł
Cena netto	125,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CT05010-18
Kod producenta	CT05010-18
Kod EAN	5901477171840
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wał korbowy GEKO CT05010-18 do agregatu T05010

Część zamienna do agregatu prądotwórczego GEKO T05010. Wał korbowy odpowiada za przekształcenie ruchu posuwisto-zwrotnego tłoków w ruch obrotowy, napędzający alternator agregatu.

Numer katalogowy CT05010-18

Kompatybilność Agregat T05010

Producent GEKO

Typ części Oryginalna

Charakterystyka

Funkcja w silniku

Wał korbowy stanowi centralny element układu korbowego silnika spalinowego. Przekształca ruch posuwisto-zwrotny tłoków w ruch obrotowy, który następnie przenoszony jest na alternator agregatu. Uszkodzenie wału uniemożliwia pracę urządzenia.

Precyzja wykonania

Dokładność obróbki czopów korbowych i głównych wpływa bezpośrednio na równomierność pracy silnika. Precyzyjne wyważenie wału minimalizuje wibracje, co przekłada się na niższy poziom hałasu i wydłużenie żywotności łożysk oraz innych komponentów.

Kompatybilność dedykowana

Część zaprojektowana specjalnie dla modelu T05010. Wymiary czopów, rozstaw cylindrów i geometria wału odpowiadają parametrom fabrycznym. Montaż nie wymaga dodatkowych modyfikacji ani dopasowań.

Materiał konstrukcyjny

Wykonanie z materiałów odpornych na obciążenia dynamiczne i zmęczenie materiału. Powierzchnie robocze zahartowane, co zwiększa odporność na zużycie przez tarcie w łożyskach ślizgowych.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CT05010-18
Producent	GEKO
Kompatybilność	Agregat prądotwórczy GEKO T05010
Typ części	Część zamienna oryginalna
Przeznaczenie	Silnik spalinowy agregatu prądotwórczego

Kiedy wymienić wał korbowy

Objawy zużycia

Wymiana wału korbowego staje się konieczna w przypadku nadmiernego luzu osiowego lub promieniowego, widocznych śladów zatarcia na czopach, pęknięć materiału lub trwałych odkształceń. Zwiększony hałas metaliczny, wibracje i nierównomierna praca silnika mogą wskazywać na problem z wałem lub jego łożyskami.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić tabliczką znamionową agregatu model urządzenia (T05010) oraz numer katalogowy części. W razie wątpliwości warto porównać wymiary starego wału z parametrami nowej części lub skonsultować się z serwisem.

Montaż i eksploatacja

Wymiana wału korbowego wymaga częściowego demontażu silnika. Procedura obejmuje zdjęcie głowicy, wyjęcie tłoków wraz z korbowodami oraz demontaż pokrywy skrzyni korbowej. Podczas montażu należy zwrócić uwagę na:

- Sprawdzenie stanu łożysk głównych i korbowodowych przed montażem
- Zachowanie momentów dokręcania śrub według specyfikacji producenta
- Weryfikację luzu osiowego wału po montażu
- Sprawdzenie poziomu oleju i jego jakości przed uruchomieniem
- Przeprowadzenie rozruchu próbnego bez obciążenia

Konserwacja prewencyjna

Regularna wymiana oleju silnikowego i filtra oleju wydłuża żywotność wału korbowego. Olej zapewnia smarowanie czopów i odprowadzanie ciepła. Praca z niewystarczającym poziomem oleju lub olejem zanieczyszczonym prowadzi do przyspieszenia zużycia powierzchni roboczych.

Powiązane elementy układu korbowego

Podczas wymiany wału korbowego warto rozważyć kontrolę lub wymianę łożysk głównych, łożysk korbowodowych, uszczelek skrzyni korbowej oraz sprawdzenie stanu tłoków i korbowodów. Kompleksowa regeneracja układu korbowego zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę agregatu.