

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wal-mimosrodowy-do-zageszczarki-cg80203-51-geko-p-22006.html>

Wał mimośrodowy do zagęszczarki CG80203-51 GEKO

Cena brutto	159,43 zł
Cena netto	129,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80203-51
Kod producenta	CG80203-51
Kod EAN	5901477166761
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wał mimośrodowy do zagęszczarki GEKO CG80203-51

Oryginalny element wymienny do zagęszczarki wibracyjnej GEKO. Wał mimośrodowy stanowi kluczowy komponent układu napędowego, odpowiadający za generowanie drgań umożliwiających zagęszczanie gruntu.

Typ elementu **Wał mimośrodowy**

Model **CG80203-51**

Producent **GEKO**

Przeznaczenie **Zagęszczarka GEKO**

Charakterystyka

Funkcja wału mimośrodowego

Wał mimośrodowy to element o niecentrycznym środku ciężkości, który podczas obrotów generuje wibracje przekazywane na płytę zagęszczarki. Częstotliwość i amplituda tych drgań bezpośrednio wpływają na skuteczność zagęszczania podłoża.

Kompatybilność z urządzeniem

Część dedykowana do zagęszczarek GEKO, zaprojektowana zgodnie z parametrami technicznymi producenta. Zachowanie oryginalnych wymiarów i tolerancji gwarantuje prawidłowe współdziałanie z łożyskami i napędem.

Materiał wykonania

Wał wykonany ze stali konstrukcyjnej odpornej na obciążenia dynamiczne. Powierzchnia robocza hartowana w celu zwiększenia odporności na ścieranie i zmęczenie materiału podczas intensywnej eksploatacji.

Wymiana elementu

Wał mimośrodowy podlega zużyciu eksploatacyjnemu, szczególnie przy pracy w warunkach pylnych i wilgotnych. Wymiana zużytego elementu przywraca parametry pracy urządzenia i zapobiega uszkodzeniu łożysk oraz obudowy.

Specyfikacja techniczna

Typ części	Wał mimośrodowy (wał wibracyjny)
Kod produktu	CG80203-51
Producent	GEKO
Kompatybilność	Zagęszczarki GEKO
Typ elementu	Część zamienna oryginalna

Zastosowanie

- Naprawa zagęszczarki po zużyciu wału mimośrodowego
- Przywrócenie parametrów wibracji urządzenia
- Wymiana profilaktyczna przed sezonem budowlanym
- Serwis zagęszczarek w firmach budowlanych
- Utrzymanie sprzętu przy intensywnej eksploatacji
- Naprawa po uszkodzeniach mechanicznych układu napędowego

Rozpoznawanie zużycia wału mimośrodowego

Objawy wskazujące na konieczność wymiany: zmniejszenie amplitudy wibracji, nierównomierna praca urządzenia, zwiększony hałas podczas pracy, nadmierne nagrzewanie się łożysk, widoczne ślady zużycia na powierzchni wału. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala uniknąć poważniejszych uszkodzeń.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem nowego wału należy sprawdzić stan łożysk, uszczelnień oraz obudowy zagęszczarki. Uszkodzone łożyska mogą spowodować przedwczesne zużycie nowego elementu. Podczas instalacji stosować odpowiednie narzędzia montażowe, unikać uderzeń mogących uszkodzić powierzchnię roboczą.

Po montażu przeprowadzić próbny rozruch bez obciążenia, sprawdzając równomierność pracy i brak nadmiernych wibracji. Regularne smarowanie łożysk zgodnie z zaleceniami producenta wydłuża żywotność wału i całego układu wibracyjnego.

Produkty powiązane

Przy wymianie wału mimośrodowego warto rozważyć jednoczesną wymianę łożysk, uszczelnień oraz pasków napędowych. Kompleksowy serwis zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę zagęszczarki.