

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/walek-napedowy-do-kosy-spalinowej-9-frezow-geko-g81069d-p-20282.html>

Wałek napędowy do kosy spalinowej 9 frezów GEKO G81069D

Cena brutto	11,88 zł
Cena netto	9,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81069D
Kod producenta	G81069D
Kod EAN	5901477124082
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wałek napędowy do kosy spalinowej 9 frezów GEKO G81069D

Hartowany wałek napędowy do kos spalinowych o średnicy 8 mm i długości 1530 mm. Element transmisji mechanicznej przenoszący moment obrotowy z silnika na głowicę tnącą. Zakończenie z 9 frezami zapewnia kompatybilność z szeroką gamą urządzeń ogrodniczych.

Długość wałka 1530 mm

Średnica 8 mm

Typ zakończenia 9 frezów

Materiał Stal hartowana

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal konstrukcyjna

Wałek wykonany ze stali poddanej obróbce cieplnej, co zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Proces hartowania redukuje zużycie w punktach styku z łożyskami i zapobiega odkształceniom podczas pracy pod obciążeniem.

Zakończenie 9-frezowe

Wpust wielowypustowy z dziewięcioma frezami to standardowy interfejs w kosach spalinowych średniej i wyższej klasy. Konstrukcja ta przenosi większy moment obrotowy niż tradycyjne kwadratowe zakończenia i eliminuje luz w połączeniu z głowicą.

Średnica 8 mm

Standardowa średnica wałka stosowana w większości kos spalinowych o mocy od 1,5 do 3 KM. Przekrój ten zapewnia odpowiednią sztywność skrętną przy długości 1530 mm, minimalizując drgania podczas pracy z różnymi narzędziami tnącymi.

Uniwersalna kompatybilność

Wałek pasuje do kos spalinowych wielu producentów stosujących standard 8 mm z zakończeniem 9-frezowym. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wałka w kosie oraz liczbę frezów na głowicy tnącej - te parametry muszą być identyczne.

Specyfikacja techniczna

Model	G81069D
Długość całkowita	1530 mm
Średnica wałka	8 mm
Typ zakończenia	9 frezów (wpust wielowypustowy)
Materiał	Stal hartowana
Producent	GEKO

Kompatybilność z markami kos spalinowych

Wałek współpracuje z modelami kos spalinowych następujących producentów, które stosują standard 8 mm / 9 frezów:

- BASS POLSKA
- DEMON
- EUROTEC
- FALONTECH
- GLOBAL
- GUDE
- MAKITA (wybrane modele)
- MAGNUM
- MARCHPOWER
- MASTIFF
- MATRIX

-
- NAC
 - UNISTAR
 - UNITECH

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem wyjmij stary wałek z kosi i zmierz jego średnicę szmatką mierniczą – powinna wynosić 8 mm. Następnie policz frezy na zakończeniu wałka oraz na głowicy tnącej – obie wartości muszą wynosić 9. Sprawdź również długość całkowitą – wałek nie może być krótszy niż oryginalny.

Typowe zastosowania

- Wymiana zużytego wałka napędowego w kosach spalinowych
- Naprawa uszkodzonego połączenia frezowego
- Przywrócenie sprawności transmisji po złamaniu wałka
- Wymiana wałka wygiętego w wyniku uderzenia w przeszkodę
- Modernizacja starszych kos na standard 9-frezowy

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem wałka należy oczyścić rowek w rurze prowadzącej oraz smarować wałek smarem litowym na całej długości. Smarowanie redukuje tarcie i zapobiega korozji wewnątrz rury. Zaleca się kontrolę stanu wałka co 50 godzin pracy – szczególnie pod kątem śladów zużycia na frezach i w miejscach styku z łożyskami.

Przy wymianie wałka należy sprawdzić stan łożysk w głowicy i przekładni – zużyte łożyska powodują nierównomierne obciążenie wałka i skracają jego żywotność. Wałek nie powinien mieć luzu osiowego większego niż 1-2 mm – nadmierny luz wskazuje na konieczność wymiany łożysk.

Objawy zużycia wałka napędowego

Nadmierne wibracje podczas pracy, trudności w uruchomieniu głowicy tnącej, metaliczny zgrzyt z rury prowadzącej, niemożność przeniesienia pełnej mocy na narzędzie tnące. Widoczne wgniecenia lub zadrapania na powierzchni wałka wymagają jego wymiany, ponieważ uszkodzona powierzchnia przyspiesza zużycie łożysk.

Produkty powiązane

Przy wymianie wałka warto rozważyć wymianę łożysk w głowicy tnącej oraz przekładni kątowej. Zaleca się również kontrolę stanu tulei prowadzącej w rurze oraz smarowanie mechanizmu przekładni. W przypadku kos z rozłączanym wałkiem należy sprawdzić stan sprzęgła szybkozłącznego.