

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/walek-napedowy-do-szlifierki-do-gipsu-i-gladzi-190mm-cg80267-5-geko-p-21060.html>

Wałek napędowy do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-5 GEKO

Cena brutto	12,06 zł
Cena netto	9,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80267-5
Kod producenta	CG80267-5
Kod EAN	5901477145445
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wałek napędowy do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-5 GEKO

Część zamienna do szlifierek do gipsu i gładzi, przeznaczona do przenoszenia napędu między silnikiem a głowicą szlifierską. Wałek o długości 190 mm zapewnia kompatybilność z szlifierkami żyrafowymi stosowanymi w pracach wykończeniowych.

Długość 190 mm

Model CG80267-5

Producent GEKO

Typ Wałek napędowy

Charakterystyka techniczna

Precyzyjne wymiary

Długość 190 mm standaryzuje wałek pod kątem kompatybilności z popularnymi modelami szlifierek żyrafowych. Wymiar ten określa odległość między punktami mocowania i wpływa na geometrię przekładni napędowej urządzenia.

Funkcja w układzie napędowym

Walek przenosi moment obrotowy z silnika elektrycznego na głowicę szlifierską. Jego konstrukcja musi zapewniać stabilne połączenie przy jednoczesnym kompensowaniu niewielkich przesunięć osiowych podczas pracy.

Materiał wykonania

Zastosowanie wytrzymałych materiałów konstrukcyjnych zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne występujące podczas szlifowania. Walek musi wytrzymywać zarówno obciążenia skrętne, jak i osiowe.

Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Część zaprojektowana jako zamiennik do szlifierek marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować model urządzenia i porównać wymiary z oryginalnym wałkiem, szczególnie długość oraz średnice końcówek.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80267-5
Producent	GEKO
Długość	190 mm
Typ części	Walek napędowy
Przeznaczenie	Szlifierki do gipsu i gładzi
Kategoria	Część zamienna

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek żyrafowych z uszkodzonym wałkiem napędowym
- Wymiana zużytego elementu w układzie przeniesienia napędu
- Konserwacja szlifierek do gipsu marki GEKO
- Przywracanie sprawności urządzenia przy objawach problemów z napędem
- Serwisowanie sprzętu stosowanego w wykończeniówce

Weryfikacja kompatybilności

Jak sprawdzić zgodność z urządzeniem

Przed zakupem należy zdemontować uszkodzony walek i zmierzyć jego długość całkowitą oraz średnice końcówek. Porównanie wymiarów z parametrami części zamiennnej eliminuje ryzyko niezgodności. Warto również zweryfikować numer katalogowy oryginalnej części w instrukcji szlifierki lub na stronie producenta.

Objawy zużycia wałka napędowego

Uszkodzony wałek objawia się charakterystycznymi dźwiękami podczas pracy (stukanie, skrzypienie), wibracje urządzenia, nierównomierne obracanie się głowicy szlifierskiej lub całkowity brak przeniesienia napędu. W takich przypadkach wymiana wałka przywraca prawidłowe funkcjonowanie szlifierki.

Montaż i konserwacja

Wymiana wałka napędowego wymaga częściowego demontażu obudowy szlifierki. Należy odłączyć urządzenie od zasilania, zdjąć osłony i uzyskać dostęp do układu napędowego. Stary wałek usuwa się po wykręceniu śrub mocujących lub zwolnieniu zacisków, w zależności od konstrukcji urządzenia.

Nowy wałek montuje się w odwrotnej kolejności, zwracając uwagę na prawidłowe osadzenie końcówek w gniazdach. Po montażu należy sprawdzić swobodę obrotu bez obciążenia oraz przetestować urządzenie pod niewielkim obciążeniem przed pełnym uruchomieniem.

Wałek napędowy nie wymaga dodatkowej konserwacji poza okresową kontrolą stanu technicznego podczas przeglądów szlifierki. Zaleca się sprawdzanie mocowań i braku luzów mechanicznych co kilkaset godzin pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu szlifierki mogą być potrzebne dodatkowe części: łożyska, przekładnie zębate, węgle szczotkowe do silnika oraz tarcze ścierne. Wymiana kilku elementów jednocześnie podczas remontu może wydłużyć okresy między kolejnymi naprawami.