

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/waz-pneumatyczny-pe-5x8mm-20m-geko-g01104-p-17951.html>

Wąż pneumatyczny PE 5x8mm 20m GEKO G01104

Cena brutto	19,64 zł
Cena netto	15,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01104
Kod producenta	G01104
Kod EAN	5901477100567
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wąż pneumatyczny PE 5x8mm 20m GEKO G01104

Spiralny wąż pneumatyczny wykonany z polietylenu, zaprojektowany do zasilania narzędzi pneumatycznych i pistoletów lakierniczych. Konstrukcja spiralna zapewnia elastyczność przy pracy oraz automatyczny powrót do zwiniętej formy po rozciągnięciu.

Średnica wewnętrzna/zewnętrzna 5 × 8 mm

Długość 20 m

7 bar

Zakończenie Szybkozłączki 1/4"

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja spiralna

Spiralny kształt węża pozwala na wydłużenie do 20 metrów podczas pracy, a po zwolnieniu napięcia automatycznie zwija się do kompaktowej formy. Ułatwia to przechowywanie i zapobiega plątaniu się węża w trakcie użytkowania.

Materiał polietylenowy (PE)

Polietylen charakteryzuje się połączeniem elastyczności i odporności mechanicznej. Zachowuje parametry pracy w szerokim zakresie temperatur od -40°C do +70°C, co umożliwia użytkowanie w warunkach warsztatowych zimą i latem.

Przekrój 5×8 mm

Średnica wewnętrzna 5 mm zapewnia przepływ powietrza wystarczający dla narzędzi pneumatycznych o małym i średnim zużyciu. Grubość ścianki 1,5 mm gwarantuje wytrzymałość przy ciśnieniu roboczym do 7 bar.

Szybkozłączki 1/4"

Wąż wyposażono fabrycznie w złączki szybkozłączne o standardowym rozmiarze 1/4 cala. Umożliwiają one natychmiastowe podłączenie do kompresora i narzędzi bez konieczności używania dodatkowych adapterów czy narzędzi montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01104
Materiał	Polietylen (PE)
Typ konstrukcji	Spiralny
Średnica wewnętrzna	5 mm
Średnica zewnętrzna	8 mm
Długość węża	20 m
Ciśnienie maksymalne	7 bar
Zakończenie	Szybkozłączki 1/4"
Zakres temperatury pracy	od -40°C do +70°C

Zastosowanie

- Zasilanie pistoletów lakierniczych podczas malowania elementów karoserii, mebli czy konstrukcji stalowych
- Podłączenie pistoletów do przedmuchiwania przy czyszczeniu detali, filtrów i komór silnikowych
- Praca z pistoletami do mycia i ropowania w procesach konserwacji podwozia
- Zasilanie klucz udarowych, wkrętarek pneumatycznych i szlifierek kątowych
- Obsługa zszywacz pneumatycznych i gwoździarek przy pracach stolarskich
- Podłączenie narzędzi montażowych w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Zastosowanie w mobilnych stanowiskach pracy wymagających częstego przemieszczania się

Jak sprawdzić kompatybilność z kompresorem

Sprawdź, czy kompresor wyposażony jest w złącze szybkozłączne 1/4". Większość sprężarek warsztatowych posiada takie złącze jako

standard. Upewnij się również, że wydajność kompresora (podawana w l/min) jest wystarczająca dla planowanego narzędzia - pistolety lakiernicze wymagają zazwyczaj 150-300 l/min, narzędzia udarowe 100-200 l/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przepłukać wąż sprężonym powietrzem, aby usunąć ewentualne zanieczyszczenia produkcyjne. Podczas pracy unikać przekraczania maksymalnego ciśnienia roboczego 7 bar - nadmierne ciśnienie może spowodować uszkodzenie ścianek węża lub połączeń.

Wąż spiralny należy rozwijać stopniowo, unikając gwałtownego rozciągania, które mogłoby doprowadzić do trwałego odkształcenia spirali. Po zakończeniu pracy odłączyć wąż od źródła powietrza i pozwolić mu na samoczynne zwinięcie się.

Przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i ostrych krawędzi. Regularnie sprawdzać stan złączy i powierzchni węża pod kątem pęknięć czy przetarć. W przypadku uszkodzenia mechanicznego wymienić wąż na nowy - naprawa taśmami czy opaską zaciskową nie gwarantuje bezpieczeństwa pracy przy ciśnieniu 7 bar.

Temperatura otoczenia podczas przechowywania powinna mieścić się w zakresie od -40°C do +70°C. Polietylen zachowuje elastyczność w niskich temperaturach, jednak przy pierwszym użyciu w mrozie wąż może być sztywniejszy - po kilku minutach pracy osiągnie pełną elastyczność.