

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wciagarka-lancuchowa-1t-x-2-5m-geko-g01090-p-17938.html>

Wciągarka łańcuchowa 1T x 2,5m GEKO G01090

Cena brutto	92,65 zł
Cena netto	75,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01090
Kod producenta	G01090
Kod EAN	5901477104992
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wciągarka łańcuchowa 1T x 2,5m GEKO G01090

Ręczna wciągarka łańcuchowa z mechanizmem blokującym, przeznaczona do podnoszenia ciężarów w płaszczyźnie pionowej. Urządzenie wykorzystuje system przekładni łańcuchowej, który umożliwia podnoszenie ładunków o masie do 1000 kg przy zastosowaniu siły ludzkiej.

Udźwig maksymalny 1000 kg

Długość łańcucha 2,5 m

Średnica ogniw 6 mm

Certyfikat CE

Charakterystyka techniczna

Udźwig 1000 kg

Maksymalne obciążenie robocze wynosi 1 tonę. Parametr ten określa masę ładunku, który można bezpiecznie podnosić w warunkach standardowych. Przekroczenie udźwigu może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu lub zerwania łańcucha.

Łańcuch roboczy 2,5 metra

Długość łańcucha definiuje maksymalną wysokość podnoszenia ładunku. Wartość 2,5 m pozwala na pracę w standardowych warunkach warsztatowych, w tym przy demontażu silników z pojazdów osobowych.

Średnica drutu 6 mm

Grubość ogniw łańcucha wpływa na wytrzymałość całego systemu. Drut o średnicy 6 mm zapewnia odpowiednią nośność przy zachowaniu elastyczności łańcucha podczas pracy.

Hak ze stali hartowanej

Hartowanie zwiększa twardość powierzchni stali, co przekłada się na odporność na ścieranie i deformacje pod obciążeniem. Hak stanowi element krytyczny dla bezpieczeństwa pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01090
Udźwig maksymalny	1000 kg (1 T)
Długość łańcucha roboczego	2,5 m
Średnica drutu ogniw łańcucha	6 mm
Materiał haka	Stal hartowana
Typ mechanizmu	Przekładnia łańcuchowa ręczna
Certyfikacja	CE

Zastosowanie

- Demontaż i montaż silników spalinowych w pojazdach osobowych
- Prace serwisowe przy skrzyniach biegów i innych zespołach napędowych
- Podnoszenie maszyn i urządzeń podczas konserwacji przemysłowej
- Montaż elementów konstrukcyjnych w budownictwie
- Załadunek i rozładunek ciężkich komponentów w magazynach
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnego pozycjonowania ładunków
- Operacje transportowe wewnętrzne w warsztatach i halach produkcyjnych

Mechanizm blokujący

Wciągarka wyposażona jest w system blokady mechanicznej, który zatrzymuje łańcuch w dowolnej pozycji bez konieczności ciągnięcia

działania siły operatora. Mechanizm ten zwiększa bezpieczeństwo pracy i umożliwia precyzyjne pozycjonowanie podnoszonych elementów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan łańcucha pod kątem uszkodzeń ogniw, pęknięć lub odkształceń. Hak powinien być wolny od rys i pęknięć, a jego zamknięcie zabezpieczające musi działać sprawnie.

Podczas pracy wciągarka powinna być zawieszona w sposób zapewniający pionowe obciążenie. Obciążenia ukośne skracają żywotność urządzenia i mogą prowadzić do awarii. Łańcuch nie może być skręcony ani splątany.

Konserwacja obejmuje regularne smarowanie łańcucha i mechanizmu przekładni. Należy używać środków smarnych odpornych na wysokie ciśnienia. Po zakończeniu pracy wciągarkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

Certyfikat CE

Oznaczenie CE potwierdza zgodność urządzenia z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa maszyn. Certyfikacja obejmuje weryfikację konstrukcji, materiałów oraz mechanizmów bezpieczeństwa.

Produkty powiązane

Do pracy z wciągarką zaleca się stosowanie lin i pasów transportowych o odpowiedniej nośności, a także haków pomocniczych i zawiesi montażowych. W przypadku prac warsztatowych przydatne mogą być również podstawy montażowe i belki nośne do zawieszenia wciągarki.