

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wezyk-do-towotnicy-100cm-pcv-geko-g01119-p-17963.html>

Wężyk do towotnicy 100cm (pcv) GEKO G01119

Cena brutto	8,62 zł
Cena netto	7,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01119
Kod producenta	G01119
Kod EAN	5901477105272
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wężyk do towotnicy 100 cm (PCV) GEKO G01119

Elastyczny wężyk PCV przeznaczony do ręcznych smarownic towotniczych. Umożliwia precyzyjne dozowanie smaru w trudno dostępnych miejscach.

Długość 100 cm

Materiał PCV

Typ Do towotnicy ręcznej

Model G01119

Charakterystyka

Materiał PCV

Polichlorek winylu zapewnia odporność na działanie większości smarów i olejów stosowanych w przemyśle. Materiał pozostaje elastyczny w szerokim zakresie temperatur roboczych, co ułatwia pracę w różnych warunkach.

Długość 100 cm

Metrowa długość węża umożliwia smarowanie punktów oddalonych od korpusu smarownicy. Pozwala na obsługę mechanizmów w głębi obudów maszynowych oraz w miejscach o ograniczonym dostępie.

Kompatybilność z towotnicami

Wężyk współpracuje ze standardowymi ręcznymi smarownicami towotnicznymi. Zakończenia węża dostosowane są do typowych złączy stosowanych w tego typu urządzeniach.

Elastyczność konstrukcji

Giętki wąż nie kruszy się podczas zginania i nie tworzy trwałych zagięć. Można go prowadzić wokół przeszkód i przez wąskie szczeliny bez ryzyka uszkodzenia lub utraty drożności.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01119
Długość węża	100 cm
Materiał	PCV (polichlorek winylu)
Przeznaczenie	Smarownice towotniczne ręczne
Typ produktu	Wężyk wymienny

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja mechanizmów w głębi obudów
- Obsługa punktów smarowania w pojazdach i maszynach rolniczych
- Smarowanie przegubów i połączeń ruchomych
- Uzupełnianie smaru w trudno dostępnych miejscach
- Serwisowanie urządzeń wymagających regularnego smarowania

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i eksploatacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia węża z towotnicą. Podczas pracy wąż powinien być prowadzony łagodnymi łukami, unikając ostrych zagięć pod kątem mniejszym niż 90 stopni. Po zakończeniu pracy warto oczyścić zewnętrzną powierzchnię węża z resztek smaru, co zapobiega przyleganiu zanieczyszczeń.

Sprawdzanie stanu technicznego

Regularnie kontroluj wąż pod kątem pęknięć, przecieków i stwardnienia materiału. Uszkodzony wężyk należy wymienić, ponieważ nieszczelności prowadzą do strat smaru i zanieczyszczenia otoczenia. Przechowuj wąż w miejscu chronionym przed bezpośrednim nasłonecznieniem i skrajnymi temperaturami.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: smarownice towotniczne ręczne, końcówki i adaptory do smarownic, smary plastyczne o różnych klasach NLGI, zestawy serwisowe do konserwacji narzędzi smarujących.