

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wezyk-do-towotnicy-25cmpcv-geko-g01125-p-17978.html>

## Wężyk do towotnicy 25cm(pcv) GEKO G01125



Cena brutto	<b>3,85 zł</b>
Cena netto	<b>3,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01125</b>
Kod producenta	<b>G01125</b>
Kod EAN	<b>5901477105241</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wężyk do towotnicy 25 cm (PCV) GEKO G01125

Elastyczny wężyk z PCV przeznaczony do precyzyjnego dozowania smaru w trudnodostępnych miejscach. Kompatybilny z towotnicami i smarownicami standardowych rozmiarów.

Długość 25 cm

Materiał PCV

Model G01125

### Charakterystyka

#### Elastyczna konstrukcja z PCV

Materiał PCV zapewnia odpowiednią elastyczność przy zachowaniu wytrzymałości mechanicznej. Wężyk można wyginać w celu dotarcia do punktów smarowania ukrytych za innymi elementami konstrukcyjnymi.

#### Długość robocza 25 cm

Długość 25 cm stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą podczas smarowania. Umożliwia dotarcie do punktów smarowania oddalonych od pozycji operatora bez utraty precyzji dozowania.

### Uniwersalna kompatybilność

Wężyk współpracuje ze standardowymi towotnicami i smarownicami wyposażonymi w złącze gwintowe. Przed zakupem należy sprawdzić typ złącza w posiadanym urządzeniu.

### Odporność na smary

PCV charakteryzuje się odpornością chemiczną na typowe smary stosowane w warsztatach i przemyśle. Materiał nie ulega degradacji pod wpływem kontaktu z substancjami smarującymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01125
Długość	25 cm
Materiał	PCV (polichlorek winylu)
Przeznaczenie	Towotnicy, smarownice
Typ produktu	Wężyk dozujący

## Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja przegubów w układach zawieszenia pojazdów
- Dozowanie smaru w trudnodostępnych punktach smarowania
- Serwisowanie sprzętu rolniczego i budowlanego
- Smarowanie mechanizmów w urządzeniach produkcyjnych
- Konserwacja narzędzi pneumatycznych

## Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia wężyka z towotnicy lub smarownicą. Dokręcenie złącza powinno być wykonane ręcznie z umiarkowaną siłą – nadmierne dokręcenie może uszkodzić gwint w PCV.

Po zakończeniu pracy wężyk należy oczyścić z pozostałości smaru za pomocą szmatki lub papieru. Jeśli wężyk był używany z gęstymi smarami, można przepłukać go rozpuszczalnikiem kompatybilnym z PCV (np. naftą). Nie należy stosować agresywnych rozpuszczalników organicznych, które mogą uszkodzić strukturę materiału.

### Sprawdzanie kompatybilności

Większość towotnic i smarownic wykorzystuje standardowe złącza gwintowe. Przed zakupem warto zweryfikować średnicę wewnętrzną i typ gwintu w posiadanym urządzeniu. W przypadku niezgodności dostępne są adaptery umożliwiające montaż wężyka.

---

## Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się posiadanie towotnicy lub smarownicy dźwigniowej, smaru uniwersalnego lub specjalistycznego oraz zestawu końcówek smarowych umożliwiających podłączenie do różnych typów maszczenic.