

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wezyk-do-towotnicy-50cm-pcv-geko-g01118-p-17962.html>

Wężyk do towotnicy 50cm (pcv) GEKO G01118

Cena brutto	4,75 zł
Cena netto	3,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01118
Kod producenta	G01118
Kod EAN	5901477105265
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wężyk do towotnicy 50 cm (PCV) GEKO G01118

Elastyczny wężyk wykonany z PCV, stanowiący element końcowy towotnicy smarownicy ręcznej. Umożliwia precyzyjne dozowanie smaru w trudno dostępnych punktach smarowania.

Długość 50 cm

Materiał PCV

Przeznaczenie Smarownice ręczne

Model G01118

Charakterystyka

Długość robocza 50 cm

Zasięg pozwalający dotrzeć do głęboko osadzonych punktów smarowania bez konieczności demontażu osłon czy elementów konstrukcyjnych. Wystarczająca dla większości zastosowań warsztatowych i serwisowych.

Materiał PCV

Polichlorek winylu zapewnia odpowiednią elastyczność przy zachowaniu odporności na oleje i smary. Wężyk nie twardnieje w niskich temperaturach i zachowuje parametry robocze w szerokim zakresie warunków.

Kompatybilność z towotnicznymi

Standardowy przekrój umożliwiający montaż w towotnicy smarownicy ręcznej. Element wymienny, który należy regularnie kontrolować pod kątem uszkodzeń mechanicznych i zużycia eksploatacyjnego.

Precyzja dozowania

Elastyczna końcówka pozwala na dokładne kierowanie strumienia smaru bezpośrednio do punktu smarowania, minimalizując straty materiału i zanieczyszczenie otoczenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01118
Długość	50 cm
Materiał	PCV (polichlorek winylu)
Typ	Wężyk do towotnicy
Zastosowanie	Smarownice ręczne

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja zawiasów i przegubów w trudno dostępnych miejscach
- Serwis mechanizmów zamkniętych wymagających punktowego smarowania
- Prace warsztatowe przy pojazdach mechanicznych
- Utrzymanie ruchu w zakładach produkcyjnych
- Smarowanie przekładni i mechanizmów w maszynach rolniczych
- Konserwacja urządzeń budowlanych

Zasady eksploatacji

Wężyk należy regularnie sprawdzać pod kątem pęknięć, zatwardzeń i ubytków materiału. Uszkodzony element wymaga natychmiastowej wymiany, ponieważ może prowadzić do niekontrolowanego wycieku smaru lub zablokowania przepływu. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie końcówki z resztek smaru, co przedłuża żywotność elementu i zapobiega zanieczyszczeniu kolejnych punktów smarowania.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się posiadanie: smarownicy ręcznej odpowiedniej pojemności, towotnicy standardowej, końcówek smarowych różnych typów oraz smaru konsystentnego dostosowanego do specyfiki smarowanych mechanizmów.