Dane aktualne na dzień: 20-04-2026 10:32

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wibrator-do-betonu-1200wbulawa-3m-35mm-yt-82600-yato-p-14650.html

WIBRATOR DO BETONU 1200W+BUŁAWA 3M 35MM YT-82600 YATO

Cena brutto	**290,40 zł**
Cena netto	**236,10 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**YT-82600**
Kod producenta	**YT-82600**
Kod EAN	**5906083033704**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Wibrator do betonu YATO YT-82600 1200W z buławą 35mm

Elektryczny wibrator do betonu z silnikiem 1200W, wyposażony w buławę wibracyjną o średnicy 35mm i długości węża 3m. Urządzenie przeznaczone do usuwania pęcherzyków powietrza z mieszanki betonowej podczas betonowania konstrukcji monolitycznych.

Moc silnika 1200W

Średnica buławy 35mm

Długość węża 3m

Model YT-82600

Charakterystyka techniczna wibratora do betonu

Moc silnika 1200W

Jednostka napędowa o mocy 1200W zapewnia odpowiednią amplitudę drgań do zagęszczania mieszanek betonowych o różnej konsystencji. Taka moc pozwala na efektywne wibrowanie betonu w elementach konstrukcyjnych o grubości do 50cm, eliminując pęcherzyki powietrza i zapewniając jednorodną strukturę.

Buława wibracyjna 35mm

Średnica buławy 35mm stanowi uniwersalny wymiar do większości robót betoniarskich. Taka średnica umożliwia pracę w szalunkach o szerokości od 15cm, przy zachowaniu optymalnego promienia oddziaływania wibracji wynoszącego około 30-40cm. Buława o tej średnicy nie powoduje segregacji kruszywa w mieszance.

Długość węża 3 metry

Wąż giętki o długości 3m oddziela jednostkę napędową od buławy, umożliwiając wibrowanie elementów na wysokości do 2,5m bez potrzeby podnoszenia całego urządzenia. Długość węża pozwala na swobodne manewrowanie buławą wewnątrz szalunków i dotarcie do trudno dostępnych miejsc w konstrukcji.

Konstrukcja elektryczna

Napęd elektryczny eliminuje konieczność stosowania paliwa i zapewnia stały moment obrotowy niezależnie od warunków pracy. Urządzenie wymaga dostępu do zasilania 230V, co czyni je odpowiednim do prac na placu budowy z dostępem do sieci elektrycznej lub agregatu prądotwórczego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82600
Moc silnika	1200W
Średnica buławy	35mm
Długość węża	3m
Producent	YATO
Typ napędu	Elektryczny

Zastosowanie w pracach betoniarskich

- Betonowanie fundamentów płytowych i ławowych – eliminacja pustek powietrznych w warstwie fundamentowej
- Wykonywanie stropów monolitycznych – zagęszczanie betonu na powierzchniach poziomych
- Betonowanie słupów i ścian – wibrowanie w szalunkach pionowych o ograniczonej szerokości
- Wylewanie podciągów i nadproży – praca w elementach o dużej rozpiętości
- Produkcja prefabrykatów betonowych – zagęszczanie betonu w formach stalowych
- Wykonywanie schodów monolitycznych – wibrowanie w szalunkach o skomplikowanym kształcie
- Betonowanie zbiorników i basenów – usuwanie powietrza z mieszanki przy grubych warstwach betonu
- Naprawa konstrukcji betonowych – zagęszczanie zapraw naprawczych

Zasady użytkowania wibratora do betonu

Technika wibrowania

Buławę należy wprowadzać w beton w pozycji pionowej, z prędkością około 1m na 3 sekundy. Czas wibrowania w jednym miejscu powinien wynosić 5-15 sekund, do momentu pojawienia się na powierzchni mleczka cementowego. Buławę należy wyjmować powoli, aby otwór po niej wypełnił się betonem. Odległość między kolejnymi miejscami zanurzenia powinna wynosić 1,5-krotność promienia oddziaływania wibracji.

Konserwacja urządzenia

Po zakończeniu pracy buławę należy oczyścić z resztek betonu przed jego związaniem. Zaleca się zanurzenie buławy w wodzie bezpośrednio po zakończeniu wibrowania. Wąż giętki należy przechowywać w pozycji prostej lub na rolce, unikając ostrych zagięć. Silnik wymaga okresowej kontroli szczotek węglowych i łożysk. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan przewodu zasilającego i połączeń elektrycznych.

Wymagania dotyczące mieszanki betonowej

Wibrator o średnicy buławy 35mm jest odpowiedni do betonów o maksymalnej frakcji kruszywa do 32mm. Konsystencja mieszanki powinna odpowiadać klasie K2-K4 według PN-EN 206. Zbyt rzadka konsystencja może prowadzić do segregacji składników, zbyt gęsta – do niewystarczającego zagęszczenia. Temperatura betonu podczas wibrowania powinna mieścić się w zakresie 5-30°C.