

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wibrator-do-betonu-wg-527-dia35mm-2m-big-h00530-geko-p-26596.html>

## Wibrator do betonu WG-527 DIA35MM 2M BIG H00530 GEKO

Cena brutto	<b>162,54 zł</b>
Cena netto	<b>132,15 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>H00530</b>
Kod producenta	<b>H00530</b>
Kod EAN	<b>5901477126338</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wibrator do betonu WG-527 DIA35MM 2M BIG H00530 GEKO

Elektryczny wibrator do zagęszczania mieszanek betonowych z buławą o średnicy 35 mm i długości 2 metry. Urządzenie przeznaczone do prac budowlanych wymagających efektywnego usuwania pęcherzy powietrza z betonu.

Moc silnika 1250 W

Średnica buławy 35 mm

Długość buławy 200 cm

Prędkość obrotowa 13000 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Moc 1250 W

Silnik elektryczny o mocy 1250 W zapewnia wystarczającą siłę do zagęszczania betonu w typowych zastosowaniach budowlanych. Moc ta pozwala na ciągłą pracę bez ryzyka przegrzania przy standardowych mieszankach betonowych.

#### Buława 35 mm × 200 cm

Średnica 35 mm umożliwia pracę w szalunkach o minimalnej szerokości 10-12 cm. Długość 2 metrów pozwala na obsługę głębokich

---

form bez konieczności stosowania przedłużaczy, co zwiększa bezpieczeństwo i wygodę pracy.

### **Prędkość 13000 obr/min**

Wysoka prędkość obrotowa przekłada się na skuteczne wibrowanie betonu. Przy tej częstotliwości następuje efektywne usuwanie pęcherzy powietrza i równomierne rozłożenie mieszanki w szalunku.

### **Amplituda wibracji 0,8 mm**

Parametr określający zakres ruchu wibracyjnego buławy. Amplituda 0,8 mm jest wartością typową dla wibratorów do betonu, zapewniającą skuteczne zagęszczanie bez ryzyka segregacji składników mieszanki.

## Specyfikacja techniczna

Model	WG-527 DIA35MM 2M BIG (H00530)
Moc znamionowa	1250 W
Napięcie zasilania	230 V ~ 50 Hz
Typ napędu	Elektryczny
Prędkość obrotowa	13000 obr/min
Średnica buławy	35 mm
Długość buławy	200 cm
Amplituda wibracji	0,8 mm
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Betonowanie fundamentów i ław fundamentowych
- Wylewanie słupów i ścian konstrukcyjnych
- Zagęszczanie betonu w szalunkach pionowych
- Prace przy wykonywaniu stropów żelbetowych
- Betonowanie elementów prefabrykowanych
- Usuwanie pęcherzy powietrza z mieszanek o konsystencji plastycznej
- Wyrównywanie powierzchni betonu w formach

### **Dobór średnicy buławy**

Średnica 35 mm jest rozwiązaniem uniwersalnym dla większości prac budowlanych. Minimalna odległość między prętami zbrojenia powinna wynosić co najmniej 8-10 cm, aby umożliwić swobodne wprowadzenie buławy. Dla gęsto uzbrojonych elementów zaleca się stosowanie buław o mniejszej średnicy (25-28 mm).

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan kabla zasilającego i połączeń. Buławę wprowadza się do betonu w pozycji pionowej, unikając kontaktu ze zbrojeniem i ściankami szalunku. Czas wibrowania w jednym miejscu wynosi zazwyczaj 5-15 sekund — do momentu pojawienia się mleczka cementowego na powierzchni.

Po zakończeniu pracy buławę należy oczyścić z resztek betonu, gdy mieszanka jest jeszcze świeża. Zasznięty beton usuwa się mechanicznie, unikając uszkodzenia powierzchni buławy. Silnik wymaga okresowej kontroli szczotek węglowych i łożysk zgodnie z zaleceniami producenta.

### Zasilanie elektryczne

Urządzenie wymaga zasilania 230 V ~ 50 Hz z odpowiednim zabezpieczeniem różnicowo-prądowym. Na placu budowy zaleca się stosowanie przewodów o przekroju min. 2,5 mm<sup>2</sup> i długości nie przekraczającej 50 metrów, aby uniknąć spadków napięcia wpływających na wydajność silnika.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi robót betonowych mogą być potrzebne: łaty wibracyjne do wyrównywania powierzchni, zestaw przedłużaczy do buław przy głębokich szalunkach, agregaty prądotwórcze dla lokalizacji bez dostępu do sieci elektrycznej.