

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wielofunkcyjne-narzedzie-oscylacyjne-220w-z-regulacja-oscylacji-79240-sthor-p-8845.html>



WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE OSCYLACYJNE 220W Z REGULACJĄ OSCYLACJI / 79240 / STHOR

| | |
|-----------------------------|--|
| Cena brutto | 69,95 zł |
| Cena netto | 56,87 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 79240 |
| Kod producenta | 79240 |
| Kod EAN | 5906083025587 |
| Producent | Sthor |
| Ilość akcesoriów w zestawie | 5 |
| Prędkość obrotowa [1/min] | 15000-22000 |
| Moc [W] | 220 |
| Zastosowanie | Drewno i metal |

Opis produktu

Wielofunkcyjne narzędzie oscylacyjne 220W STHOR 79240

Elektryczne narzędzie oscylacyjne przeznaczone do cięcia, szlifowania i usuwania materiałów w miejscach trudnodostępnych. Silnik 220W zapewnia wystarczającą moc do pracy z drewnem, metalem, tworzywami sztucznymi i materiałami wykończeniowymi.

Moc silnika 220W

Zakres oscylacji 15000-22000 obr/min

Regulacja prędkości Płynna

Model 79240

Charakterystyka techniczna narzędzia oscylacyjnego

Regulacja prędkości oscylacji 15000-22000 obr/min

Szeroki zakres regulacji pozwala dostosować prędkość pracy do rodzaju materiału. Niższe prędkości (15000 obr/min) stosuje się przy cięciu metalu, aby uniknąć przegrzania brzeszczotu i materiału. Wyższe wartości (22000 obr/min) przyspieszają cięcie drewna, laminatu i tworzyw sztucznych.

Uniwersalny system mocowania akcesoriów

Narzędzie współpracuje z większością brzeszczotów i nasadek dostępnych na rynku. Standardowy system mocowania umożliwia wymianę akcesoriów bez użycia dodatkowych narzędzi, co skraca czas przygotowania do pracy przy zmianie typu operacji.

Gumowana obudowa

Pokrycie gumowe redukuje wibracje przenoszone na dłoń operatora podczas długotrwałej pracy. Materiał zwiększa przyczepność uchwytu, co poprawia kontrolę nad narzędziem przy precyzyjnych cięciach w trudnodostępnych miejscach.

Ergonomiczne umieszczenie włącznika

Przełącznik płynnej regulacji znajduje się w zasięgu palca wskazującego, co umożliwia zmianę prędkości bez przerywania pracy. Płynne działanie włącznika zapobiega przypadkowemu uruchomieniu narzędzia podczas przenoszenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|---|
| Model | STHOR 79240 |
| Moc znamionowa | 220W |
| Prędkość oscylacji | 15000-22000 obr/min (regulacja płynna) |
| System mocowania | Uniwersalny (kompatybilny z większością brzeszczotów) |
| Obudowa | Gumowana |
| Typ włącznika | Płynny z regulacją prędkości |
| Zestaw | Z akcesoriami |

Zastosowanie narzędzia oscylacyjnego

- Cięcie paneli podłogowych i laminatu podczas montażu przy ościeżnicach i rurach
- Podcięcie futryn drzwiowych pod panele bez konieczności demontażu
- Usuwanie starej fugi z płytek ceramicznych przed ponownym fugowaniem

-
- Cięcie rur metalowych i plastikowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
 - Szlifowanie drewna w narożnikach i trudnodostępnych zagłębieniach
 - Usuwanie starej farby, kleju i uszczelek z powierzchni płaskich
 - Wycinanie otworów w płytach gipsowo-kartonowych pod puszki elektryczne
 - Cięcie płyt OSB, sklejki i materiałów kompozytowych

Dobór prędkości do materiału

Niskie prędkości (15000-17000 obr/min)

Stosowane przy cięciu metali kolorowych, stali i tworzyw sztucznych wrażliwych na temperaturę. Wolniejsza praca brzeszczotu zmniejsza wydzielanie ciepła i wydłuża żywotność ostrza.

Średnie prędkości (17000-20000 obr/min)

Uniwersalne ustawienie do drewna litego, sklejki i płyt wiórowych. Zapewnia równowagę między wydajnością cięcia a kontrolą nad narzędziem.

Wysokie prędkości (20000-22000 obr/min)

Przeznaczone do szybkiego cięcia laminatu, paneli podłogowych, płyt gipsowo-kartonowych i tworzyw sztucznych typu plexi. Wyższa prędkość skraca czas pracy przy materiałach miękkich i średniowardych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu i pewność jego zamocowania. Luźne mocowanie powoduje wibracje i obniża jakość cięcia. Podczas wymiany akcesoriów narzędzie musi być odłączone od zasilania.

Przy cięciu materiałów wytwarzających dużo pyłu zaleca się stosowanie odsysania lub pracy w przewietrzanych pomieszczeniach. Pył osadzający się w otworach wentylacyjnych silnika skraca żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy obudowę należy oczyścić z pyłu suchą szmatką. Nie wolno używać rozpuszczalników do czyszczenia powłoki gumowej, ponieważ niszczą jej strukturę. Brzeszczoty po pracy z metalem wymagają usunięcia wiórów szczotką drucianą.

Produkty uzupełniające

Do pracy z narzędziem oscylacyjnym potrzebne są brzeszczoty dopasowane do rodzaju materiału: brzeszczoty do drewna z dużymi zębami, brzeszczoty bimetalowe do metalu, segmentowe brzeszczoty diamentowe do płytek ceramicznych oraz nasadki szlifierskie różnej gradacji.

