

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wielofunkcyjne-narzedzie-oscylacyjne-500w-z-regulacja-oscylacji-i-yt-82223-p-9241.html>



WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE OSCYLACYJNE 500W Z REGULACJĄ OSCYLACJI I / YT-82223 /

Cena brutto	234,21 zł
Cena netto	190,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82223
Kod producenta	YT-82223
Kod EAN	5906083025594
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno i metal
Moc [W]	500
Regulacja częstotliwości oscylacji	8000-16000
Soft start	TAK
Rozmiar	uniwersalny
Częstotliwość oscylacji max [RPM]	8000-16000

Opis produktu

Wielofunkcyjne narzędzie oscylacyjne 500W YATO YT-82223

Elektryczne narzędzie oscylacyjne z silnikiem 500W, przeznaczone do cięcia, szlifowania i usuwania materiałów budowlanych. Wyposażone w regulację prędkości oscylacji oraz system łagodnego rozruchu, zapewniające kontrolę nad procesem obróbki.

Moc silnika 500W

Napięcie zasilania 230V

Regulacja oscylacji Tak

System łagodnego rozruchu Tak

Charakterystyka techniczna

Moc 500W z zabezpieczeniem przed przeciążeniem

Silnik o mocy 500W dostarcza wystarczający moment obrotowy, aby zapobiec blokowaniu brzeszczotu podczas pracy pod obciążeniem. Parametr ten wpływa bezpośrednio na możliwość cięcia twardszych materiałów oraz głębokość cięcia bez spadku wydajności.

Regulacja prędkości oscylacji

Płynna regulacja częstotliwości oscylacji pozwala dostosować parametry pracy do obrabianego materiału. Niższe prędkości stosuje się przy cięciu metalu i tworzyw sztucznych, wyższe przy drewnie i materiałach miękkich, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi.

System łagodnego rozruchu (soft start)

Stopniowe zwiększanie prędkości obrotowej w momencie uruchomienia eliminuje gwałtowne szarpnięcia narzędzia, zwiększa kontrolę nad początkiem cięcia oraz redukuje obciążenie mechaniczne komponentów wewnętrznych, co przekłada się na dłuższą żywotność urządzenia.

Kompatybilność z brzeszczotami standardu OIS

Uniwersalny system mocowania współpracuje z większością brzeszczotów dostępnych na rynku, co umożliwia stosowanie akcesoriów różnych producentów bez konieczności używania dodatkowych adapterów. Sprawdza się przy wymianie zużytych brzeszczotów na specjalistyczne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82223
Moc znamionowa	500W
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Regulacja prędkości oscylacji	Tak (płynna)
System łagodnego rozruchu	Tak
System odsysania pyłu	Tak (wymaga podłączenia odkurzacza)
Kompatybilność brzeszczotów	Standard OIS (uniwersalny)

Zastosowanie narzędzia oscylacyjnego

- Cięcie drewna, sklejki, płyt MDF i OSB podczas montażu stolarki
- Docinanie paneli podłogowych, listew przypodłogowych i progów
- Wycinanie precyzyjnych otworów pod gniazdka i wyłączniki w płytach gipsowo-kartonowych
- Usuwanie fug silikonowych i akrylowych wokół wanien, umywalek i kabin prysznicowych
- Szlifowanie i usuwanie starych powłok lakierniczych z ram okiennych i drzwiowych
- Cięcie rur PVC, miedzianych i stalowych o małej średnicy
- Usuwanie płytek ceramicznych i kamiennych bez uszkodzania podłoża
- Cięcie blachodachówki, paneli elewacyjnych i profili aluminiowych

System odsysania pyłu

Adapter do podłączenia węża odkurzacza umożliwia odsysanie pyłu bezpośrednio z miejsca obróbki. Funkcja szczególnie przydatna podczas prac wewnątrz pomieszczeń, gdzie ograniczenie zapylenia poprawia widoczność linii cięcia i redukuje konieczność sprzątania po zakończeniu pracy. Wymaga odkurzacza przemysłowego lub budowlanego z odpowiednim średnicą węża.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu oraz pewność jego mocowania. Zużyte lub uszkodzone brzeszczoty wymieniać natychmiast, ponieważ mogą powodować wibracje i obniżyć jakość cięcia.

Podczas wymiany akcesoriów urządzenie musi być odłączone od zasilania. System mocowania brzeszczotów pozwala na szybką wymianę bez użycia dodatkowych narzędzi.

Regulację prędkości oscylacji dostosowuje się do twardości materiału – niższe obroty przy metalach i tworzywach sztucznych zapobiegają przegrzewaniu krawędzi cięcia, wyższe przy drewnie przyspieszają pracę.

Po zakończeniu pracy obudowę narzędzia czyści się suchą szmatką. Szczeliny wentylacyjne silnika należy regularnie oczyszczać z pyłu sprężonym powietrzem, aby zapewnić odpowiednie chłodzenie.