

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wielofunkcyjne-narzedzie-pneumatyczne-81060-vorel-p-14903.html>

## WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE PNEUMATYCZNE 81060 VOREL

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>77,55 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>63,05 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>81060</b>            |
| Kod producenta   | <b>81060</b>            |
| Kod EAN          | <b>5906083046742</b>    |
| Producent        | <b>Vorel</b>            |

### Opis produktu

#### Wielofunkcyjne narzędzie pneumatyczne Vorel 81060

Narzędzie oscylacyjne zasilane sprężonym powietrzem, przeznaczone do cięcia, szlifowania i polerowania w warsztacie mechanicznym i samochodowym. Kompaktowa konstrukcja o długości 190 mm umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, a aluminiowy korpus zapewnia trwałość przy wadze 0,9 kg.

Prędkość oscylacji 18000 obr./min

Zużycie powietrza 170 l/min

Waga 0,9 kg

Długość 190 mm

### Charakterystyka techniczna narzędzia oscylacyjnego

#### **Prędkość oscylacji 18000 obr./min**

Wysoka częstotliwość ruchu oscylacyjnego przekłada się na szybkość obróbki materiału. Parametr ten decyduje o wydajności cięcia metalu, tworzyw sztucznych i drewna. Wyższa prędkość oznacza krótszy czas realizacji zadania przy zachowaniu precyzji.

### Zużycie powietrza 170 l/min

Parametr określający wymagania względem sprężarki powietrza. Kompresor musi zapewnić wydajność minimum 170 litrów na minutę przy odpowiednim ciśnieniu. Niższe zużycie powietrza względem narzędzi rotacyjnych ogranicza koszty eksploatacji i pozwala na pracę z mniejszymi sprężarkami.

### Kompatybilność z brzeszczotami

Narzędzie współpracuje z brzeszczotami posiadającymi mocowanie zamknięte i otwarte. Uniwersalny system montażu umożliwia stosowanie akcesoriów różnych producentów, co zwiększa elastyczność w doborze narzędzi tnących i szlifujących do konkretnego zastosowania.

### Aluminiowy korpus

Obudowa wykonana ze stopu aluminium łączy niską wagę z odpornością mechaniczną. Materiał ten odprowadza ciepło powstające podczas pracy, zapobiega korozji i zapewnia długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych przy ekspozycji na wilgoć i zanieczyszczenia.

## Specyfikacja techniczna

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Marka                      | Vorel               |
| Model                      | 81060               |
| Typ zasilania              | Pneumatyczne        |
| Prędkość oscylacji         | 18000 obr./min      |
| Zużycie powietrza          | 170 l/min           |
| Waga                       | 0,9 kg              |
| Długość                    | 190 mm              |
| Materiał korpusu           | Aluminium           |
| Typ mocowania brzeszczotów | Zamknięte i otwarte |

## Zastosowanie w warsztacie

- Cięcie elementów karoserii w miejscach trudnodostępnych dla szlifierki kątovej
- Podcięcie przetartych śrub i elementów złącznych w konstrukcjach spawanych
- Szlifowanie i wyrównywanie szwów spawalniczych w narożnikach
- Usuwanie powłok malarskich, rdzy i starych uszczelek z powierzchni metalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych w elementach wykończenia wnętrza pojazdu
- Polerowanie i matowanie powierzchni po naprawach lakierniczych

- 
- Cięcie drewna i materiałów kompozytowych w zabudowach warsztatowych
  - Doszlifowywanie elementów w przygotowaniu do spawania lub malowania

## Wymagania dotyczące sprężarki

---

### Dobór kompresora do narzędzia pneumatycznego

Sprężarka powinna zapewniać wydajność minimum 170 l/min przy ciśnieniu roboczym 6-6,3 bar. Zaleca się stosowanie kompresorów z zasobnikiem minimum 50 litrów, co zapewnia stabilność pracy narzędzia. Konieczne jest zainstalowanie odwilżacza i filtra olejowego w linii zasilającej, aby zapobiec przedostawaniu się wilgoci i zanieczyszczeń do mechanizmu pneumatycznego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan węża pneumatycznego i szczelność połączeń. Narzędzie wymaga smarowania olejem pneumatycznym przed każdym użyciem – 3-5 kropli oleju wprowadzonych przez złącze wlotowe powietrza. Po zakończeniu pracy zaleca się odpowietrzenie układu i czyszczenie narzędzia z pyłu oraz wiórów.

Regularna konserwacja obejmuje kontrolę zużycia łożysk mechanizmu oscylacyjnego oraz sprawdzanie szczelności uszczelnień. Wymiana zużytych brzeszczotów przed ich całkowitym stępieniem zapobiega przeciążeniu silnika pneumatycznego i przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu chroni aluminiowy korpus i wewnętrzne komponenty przed korozją.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z narzędziem oscylacyjnym Vorel 81060 zaleca się posiadanie zestawu brzeszczotów do różnych materiałów: segmentowych do cięcia metalu, HCS do drewna oraz BiM do zastosowań uniwersalnych. Niezbędne są także: olej pneumatyczny do smarowania, regulator ciśnienia z manometrem oraz wąż spiralny o średnicy wewnętrznej minimum 8 mm.