

Dane aktualne na dzień: 18-04-2026 12:20

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-do-metalu-550-w-yt-82050-yato-p-1864.html>



## WIERTARKA DO METALU 550 W YT-82050 YATO

Cena brutto	<b>117,53 zł</b>
Cena netto	<b>95,55 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82050</b>
Kod producenta	<b>YT-82050</b>
Kod EAN	<b>5906083820502</b>
Producent	<b>YATO</b>
Moc [W]	<b>550</b>
Prędkość obrotowa [1/min]	<b>0-2700</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Obroty prawo- lewo	<b>Tak</b>
Uchwyt	<b>1-10 samozacisk</b>

### Opis produktu

#### Wiertarka do metalu YATO YT-82050 550 W

Wiertarka elektryczna przeznaczona do wiercenia w stalowych elementach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach. Model z bezkluczkowym uchwytem 10 mm i przekładnią w metalowej obudowie.

Moc silnika 550 W

Uchwyt wiertarski 10 mm bezkluczkowy

Regulacja obrotów Bezstopniowa

Rewers Tak

#### Charakterystyka techniczna wiertarki YATO YT-82050

##### Silnik 550 W z regulacją prędkości

Moc 550 W zapewnia moment obrotowy wystarczający do wiercenia w stalowych elementach o grubości do kilku milimetrów. Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej umożliwia dostosowanie parametrów pracy do twardości materiału — niższe obroty dla stali nierdzewnej, wyższe dla aluminium.

### Bezkluczykowy uchwyt 10 mm

Uchwyt z zaciskiem szybkomocującym pozwala na wymianę wiertel bez użycia klucza. Maksymalna średnica chwytu 10 mm umożliwia pracę z wiertłami HSS i HSS-Co stosowanymi do metalu. Mechanizm samozaciskający skraca czas przygotowania narzędzia do pracy.

### Metalowa obudowa przekładni

Przekładnia umieszczona w metalowej obudowie zwiększa odprowadzanie ciepła podczas intensywnej pracy i chroni mechanizm przed uszkodzeniami mechanicznymi. Rozwiązanie typowe dla narzędzi przeznaczonych do częstej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

### Rewers i system szczotek węglowych

Funkcja rewersu umożliwia zmianę kierunku obrotów, co ułatwia usuwanie zakleszczonego wiertła lub wykręcanie wkrętów. Innowacyjny system szczotek węglowych wydłuża ich żywotność poprzez optymalne dociskanie do komutatora, zmniejszając zużycie i iskrzenie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82050
Moc znamionowa	550 W
Typ uchwytu	Bezkluczykowy 10 mm
Regulacja prędkości obrotowej	Bezstopniowa
Funkcja rewersu	Tak (lewo-prawo)
Obudowa przekładni	Metalowa
Włącznik	Pyłoszczelny
Uchwyt	Ergonomiczny z powłoką antypoślizgową
Przewód zasilający	W osłonie gumowej
Producent	YATO

## Zastosowanie wiertarki do metalu

- 
- Wiercenie otworów w profilach stalowych i blachach konstrukcyjnych
  - Obróbka aluminiowych elementów w warsztatach stolarki aluminiowej
  - Wiercenie w metalowych ramach i konstrukcjach spawanych
  - Przygotowanie otworów montażowych w elementach metalowych
  - Prace serwisowe przy naprawie maszyn i urządzeń przemysłowych
  - Wiercenie w rurach stalowych i miedzianym instalacjach
  - Obróbka metali kolorowych w pracach modelarskich
  - Wykręcanie i wkręcanie elementów złącznych w trybie rewersu

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór wiertel do metalu

Do wiercenia w stali należy stosować wiertła HSS (High Speed Steel) lub HSS-Co z dodatkiem kobaltu dla stali twardych. Wiertła muszą być odpowiednio naostrzone — tępe wiertło zwiększa obciążenie silnika i ryzyko przegrzania. Maksymalna średnica wiertła nie może przekraczać 10 mm ze względu na zakres uchwytu.

### Chłodzenie podczas wiercenia

Wiercenie w metalach generuje wysoką temperaturę. Zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących (np. olej maszynowy, emulsja) lub przerwy w pracy, aby zapobiec przegrzaniu wiertła i materiału obrabianego. Dla stali nierdzewnej chłodzenie jest szczególnie istotne.

### Konserwacja szczotek węglowych

Szczotki węglowe wymagają okresowej kontroli. Zużyte szczotki (krótsze niż 5-6 mm) należy wymienić na oryginalne części. Innowacyjny system szczotek w modelu YT-82050 wydłuża ich żywotność, ale nie eliminuje konieczności wymiany po intensywnej eksploatacji.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertarką YATO YT-82050 zaleca się zestawy wiertel HSS do metalu, środki chłodząco-smarne oraz imadła warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów. W przypadku prac w trudno dostępnych miejscach warto rozważyć wiertarki kątowe lub wiertarko-wkrętarki akumulatorowe.