

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-kolumnowa-1550w-kd510-p-60898.html>



# Wiertarka kolumnowa 1550W KD510

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 306,54 zł        |
| Cena netto       | 249,22 zł        |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | KD510            |
| Kod producenta   | KD510            |
| Kod EAN          | 5901638112262    |
| Producent        | KRAFT&DELE       |

## Opis produktu

### Wiertarka kolumnowa Kraft&Dele KD510 – 1550 W, napęd pasem klinowym

Wiertarka stołowa kolumnowa KD510 to stacjonarne urządzenie warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Sztywna konstrukcja kolumnowa eliminuje drgania boczne wrzeciona, co przekłada się na powtarzalną dokładność otworów niemożliwą do uzyskania przy użyciu wiertarek ręcznych.

|                                  |
|----------------------------------|
| Moc silnika 1550 W               |
| Prędkość obrotowa 580 – 2650 rpm |
| Maks. średnica wiertła 13 mm     |
| Stopnie prędkości 5              |

## Charakterystyka urządzenia

### Silnik 1550 W i napęd pasem klinowym

Moc 1550 W pozwala na ciągłą pracę przy wierceniu otworów w twardych materiałach bez ryzyka przeciążenia silnika. Napęd pasem klinowym tłumi drgania przenoszone z silnika na wrzeciono, co zmniejsza hałas i wydłuża żywotność łożysk.

### 5-stopniowa regulacja prędkości

Zmiana przełożenia odbywa się przez przestawienie pasa na wielostopniowej przekładni. Zakres 580–2650 rpm umożliwia dobór prędkości do rodzaju materiału: niskie obroty przy wierceniu metalu i dużych średnicach, wysokie przy drewnie i tworzywach. Właściwa prędkość zmniejsza zużycie wiertel i poprawia jakość otworów.

### Regulowany stół roboczy i głębokość wiercenia

Stół o wymiarach 315 × 200 mm przesuwany jest wzdłuż kolumny, co pozwala na obróbkę elementów o różnej wysokości. Ogranicznik głębokości wiercenia umożliwia seryjne wykonywanie otworów o jednakowej głębokości bez każdorazowego pomiaru.

### Zabezpieczenia operatora

Blokada uruchomienia przy otwartej osłonie przekładni uniemożliwia przypadkowy kontakt z ruchomymi elementami napędu. Osłona wrzeczona chroni operatora przed odpryskami materiału i złamanymi wiertłami. Oba rozwiązania są wymagane przez normę EN 12717 dla wiertarek stacjonarnych.

## Specyfikacja techniczna

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Marka / Model           | Kraft&Dele / KD510 |
| Zasilanie               | 230 V / 50–60 Hz   |
| Moc silnika             | 1550 W             |
| Prędkość obrotowa       | 580 – 2650 rpm     |
| Liczba stopni prędkości | 5                  |
| Maks. średnica wiertła  | 13 mm              |
| Typ napędu              | Pas klinowy        |
| Wymiary stołu roboczego | 315 × 200 mm       |
| Średnica kolumny        | 46 mm              |
| Wysokość urządzenia     | 60 cm              |
| Waga                    | 15 kg              |

### Zawartość zestawu

Wiertarka kolumnowa KD510, uchwyt wiertarski, dodatkowy stolik na imadło, imadło, klucze i śruby montażowe, instrukcja obsługi w języku polskim.

---

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w drewnie i płytach drewnopochodnych
- Wiercenie w stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach
- Seryjne wykonywanie otworów o powtarzalnej głębokości przy użyciu ogranicznika
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające prostopadłości otworu do powierzchni
- Obróbka elementów metalowych w warsztacie ślusarskim lub samochodowym
- Wiercenie pod kołki meblowe i złącza meblowe

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed zmianą prędkości należy wyłączyć urządzenie i odczekać do całkowitego zatrzymania wrzeciona. Przystawienie pasa na zimnym urządzeniu zmniejsza ryzyko jego uszkodzenia. Prowadnice kolumny i mechanizm posuwu wrzeciona wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym — zalecany interwał to co 50 godzin pracy lub według wskazań instrukcji obsługi.

Uchwyt wiertarski o uchwycie do 13 mm należy regularnie czyścić z wiórów i pyłu, aby zapewnić prawidłowe centrowanie wiertła. Pas klinowy powinien być wymieniany w przypadku widocznych pęknięć lub trwałego rozciągnięcia objawiającego się poślizgiem przy obciążeniu.

### Dobór prędkości do materiału — wskazówka praktyczna

Przy wierceniu stali stosuje się niskie obroty (stopnie 1-2, ok. 580-900 rpm) z chłodzeniem olejem. Drewno i tworzywa sztuczne można obrabiać przy wyższych prędkościach (stopnie 3-5, do 2650 rpm). Wiercenie z prędkością zbyt wysoką dla metalu przyspiesza stępienie wiertła i może powodować przypalanie materiału.