

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-kolumnowa-1550w-kd510-kraftdele-p-60898.html>

Wiertarka kolumnowa 1550W KD510 KRAFT&DELE

Cena brutto	301,30 zł
Cena netto	244,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD510
Kod producenta	KD510
Kod EAN	5901638112262
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertarka kolumnowa Kraft&Dele KD510 – 1550 W, napęd pasem klinowym

Wiertarka stołowa kolumnowa KD510 to stacjonarne urządzenie warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Szttywna konstrukcja kolumnowa eliminuje drgania boczne wrzeciona, co przekłada się na powtarzalną dokładność otworów niemożliwą do uzyskania przy użyciu wiertarek ręcznych.

Moc silnika **1550 W**

Prędkość obrotowa **580 – 2650 rpm**

Maks. średnica wiertła **13 mm**

Stopnie prędkości **5**

Charakterystyka urządzenia

Silnik 1550 W i napęd pasem klinowym

Moc 1550 W pozwala na ciągłą pracę przy wierceniu otworów w twardych materiałach bez ryzyka przeciążenia silnika. Napęd pasem klinowym tłumi drgania przenoszone z silnika na wrzeciono, co zmniejsza hałas i wydłuża żywotność łożysk.

5-stopniowa regulacja prędkości

Zmiana przełożenia odbywa się przez przestawienie pasa na wielostopniowej przekładni. Zakres 580–2650 rpm umożliwia dobór prędkości do rodzaju materiału: niskie obroty przy wierceniu metalu i dużych średnicach, wysokie przy drewnie i tworzywach. Właściwa prędkość zmniejsza zużycie wiertel i poprawia jakość otworów.

Regulowany stół roboczy i głębokość wiercenia

Stół o wymiarach 315 × 200 mm przesuwany jest wzdłuż kolumny, co pozwala na obróbkę elementów o różnej wysokości. Ogranicznik głębokości wiercenia umożliwia seryjne wykonywanie otworów o jednakowej głębokości bez każdorazowego pomiaru.

Zabezpieczenia operatora

Blokada uruchomienia przy otwartej osłonie przekładni uniemożliwia przypadkowy kontakt z ruchomymi elementami napędu. Osłona wrzeczona chroni operatora przed odpryskami materiału i złamanymi wiertłami. Oba rozwiązania są wymagane przez normę EN 12717 dla wiertarek stacjonarnych.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD510
Zasilanie	230 V / 50–60 Hz
Moc silnika	1550 W
Prędkość obrotowa	580 – 2650 rpm
Liczba stopni prędkości	5
Maks. średnica wiertła	13 mm
Typ napędu	Pas klinowy
Wymiary stołu roboczego	315 × 200 mm
Średnica kolumny	46 mm
Wysokość urządzenia	60 cm
Waga	15 kg

Zawartość zestawu

Wiertarka kolumnowa KD510, uchwyt wiertarski, dodatkowy stolik na imadło, imadło, klucze i śruby montażowe, instrukcja obsługi w języku polskim.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w drewnie i płytach drewnopochodnych
- Wiercenie w stali, aluminium i innych metalach nieżelaznych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach
- Seryjne wykonywanie otworów o powtarzalnej głębokości przy użyciu ogranicznika
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające prostopadłości otworu do powierzchni
- Obróbka elementów metalowych w warsztacie ślusarskim lub samochodowym
- Wiercenie pod kołki meblowe i złącza meblowe

Użytkowanie i konserwacja

Przed zmianą prędkości należy wyłączyć urządzenie i odczekać do całkowitego zatrzymania wrzeciona. Przewodzenie pasa na zimnym urządzeniu zmniejsza ryzyko jego uszkodzenia. Prowadnice kolumny i mechanizm posuwu wrzeciona wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym — zalecany interwał to co 50 godzin pracy lub według wskazań instrukcji obsługi.

Uchwyt wiertarski o uchwycie do 13 mm należy regularnie czyścić z wiórów i pyłu, aby zapewnić prawidłowe centrowanie wiertła. Pas klinowy powinien być wymieniany w przypadku widocznych pęknięć lub trwałego rozciągnięcia objawiającego się poślizgiem przy obciążeniu.

Dobór prędkości do materiału — wskazówka praktyczna

Przy wierceniu stali stosuje się niskie obroty (stopnie 1-2, ok. 580-900 rpm) z chłodzeniem olejem. Drewno i tworzywa sztuczne można obrabiać przy wyższych prędkościach (stopnie 3-5, do 2650 rpm). Wiercenie z prędkością zbyt wysoką dla metalu przyspiesza stępienie wiertła i może powodować przypalanie materiału.