

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-kolumnowa-stolowa-1450w-ec513-ec513-kraftdele-p-60691.html>

Wiertarka kolumnowa stołowa 1450W EC513 / EC513 / KRAFT&DELE

Cena brutto	714,00 zł
Cena netto	580,49 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	EC513
Kod producenta	EC513
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertarka kolumnowa stołowa 1450W BESTCRAFT EC513

Wiertarka kolumnowa stołowa EC513 to urządzenie przeznaczone do stałego stanowiska wiercenia w warsztacie. Umożliwia precyzyjne, powtarzalne wykonywanie otworów w drewnie i stali dzięki stabilnej konstrukcji kolumnowej, 12-stopniowej regulacji prędkości wrzeciona oraz kompletnemu wyposażeniu obejmującemu regulowany stół roboczy i imadło.

Moc silnika **1450 W**

Zakres obrotów **200-2700 rpm**

Max. średnica wiertła **16 mm**

Skok wrzeciona **60 mm**

Charakterystyka modelu EC513

12-stopniowa regulacja obrotów

Zakres 200-2700 rpm pozwala dobrać prędkość do materiału i średnicy wiertła. Niskie obroty stosuje się przy wierceniu w stali i twardych stopach — zmniejsza to nagrzewanie się narzędzia i wydłuża jego żywotność. Wyższe prędkości sprawdzają się przy drewnie i tworzywach sztucznych, gdzie liczy się czyste wyjście wiertła.

Skok posuwu wrzeciona 60 mm

Określa maksymalną głębokość, na jaką można opuścić wrzeciono w jednym ruchu dźwigni. Wartość 60 mm umożliwia wiercenie przez elementy o zróżnicowanej grubości bez konieczności przestawiania mocowania materiału, co jest istotne przy seryjnym wierceniu detali o podobnych wymiarach.

Regulowany stół roboczy i imadło

Stół o wymiarach 355×235 mm z możliwością regulacji wysokości i kąta nachylenia umożliwia pozycjonowanie materiału względem osi wrzeciona. Dołączone imadło stabilizuje detal podczas wiercenia, co eliminuje ryzyko obrotu obrabianego elementu pod wpływem momentu skręcającego wiertła.

Ośłona z blokadą podczas pracy

Mechanizm uniemożliwiający otwarcie osłony wrzeciona podczas pracy ogranicza ryzyko kontaktu z obracającymi się elementami. Jest to rozwiązanie standardowe w profesjonalnych wiertarkach kolumnowych, zwiększające bezpieczeństwo stanowiska pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent / marka	BESTCRAFT (Kraft&Dele)
Model	EC513
Zasilanie	230 V / 50-60 Hz
Moc silnika	1450 W
Regulacja obrotów	12-stopniowa
Zakres obrotów	200-2700 rpm
Maksymalna średnica wiertła	16 mm
Skok posuwu wrzeciona	60 mm
Wymiary stołu roboczego	355 × 235 mm
Wysokość urządzenia	ok. 82 cm
Waga	28 kg
Wyposażenie dodatkowe	imadło

Zastosowania

- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w elementach stalowych
- Prace stolarskie wymagające prostopadłego prowadzenia wiertła
- Seryjne wiercenie powtarzalnych otworów w elementach o jednakowych wymiarach

-
- Wiercenie w drewnie litym, sklejce i płytach drewnopochodnych
 - Wiercenie w tworzywach sztucznych i aluminium
 - Prace montażowe i warsztatowe wymagające stałego stanowiska wiercenia
 - Rozwiercanie i powiększanie istniejących otworów z zachowaniem osi

Dobór prędkości obrotowej — wskazówka praktyczna

Ogólna zasada: im twardszy materiał i większa średnica wiertła, tym niższe obroty. Przy wierceniu w stali wiertłem 10–16 mm zaleca się zakres 200–400 rpm z zastosowaniem chłodziwa. Drewno wiertłem 10 mm można obrabiać przy 1000–1500 rpm. Zbyt wysokie obroty przy stali prowadzą do szybkiego stępienia wiertła i przegrzania materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie i czy stół jest zablokowany na wymaganej wysokości. Imadło powinno pewnie trzymać obrabiany element — szczególnie przy wierceniu w metalu, gdzie moment skręcający wiertła jest znaczny.

Po zakończeniu pracy wrzeczono i prowadnice kolumny warto przetrzeć z wiórów i pyłu, a ruchome elementy regulacji stołu okresowo smarować środkiem do konserwacji metalu. Uchwyt wiertarski należy regularnie sprawdzać pod kątem luzu — zużyty uchwyt wpływa na bicie wiertła i jakość otworu.

Urządzenie waży 28 kg, co zapewnia stabilność podczas pracy, ale wymaga uwzględnienia przy planowaniu stanowiska. Zaleca się montaż na stabilnym stole warsztatowym lub ławie roboczej z możliwością przymocowania podstawy do blatu.