

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-pneumatyczna-81122-vorel-p-14908.html>

WIERTARKA PNEUMATYCZNA 81122 VOREL

Cena brutto	67,66 zł
Cena netto	55,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	81122
Kod producenta	81122
Kod EAN	5906083046766
Producent	Vorel

Opis produktu

Wiertarka pneumatyczna VOREL 81122

Wiertarka pneumatyczna przeznaczona do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych. Narzędzie zaprojektowane do pracy w warunkach warsztatowych, gdzie wymagana jest manewrowość w ograniczonych przestrzeniach.

Prędkość obrotowa 1800 obr./min

Srednica wiertła max. 10 mm

Zużycie powietrza 113 l/min

Waga 1 kg

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja aluminiowo-stalowa

Korpus wykonany z aluminium ze stalową przekładnią. Konstrukcja zapewnia odporność mechaniczną przy zachowaniu niskiej masy narzędzia, co ma znaczenie podczas długotrwałej pracy oraz w trudno dostępnych miejscach.

Niskie zużycie powietrza

Zużycie powietrza na poziomie 113 l/min pozwala na pracę z kompresorem o średniej wydajności. Parametr istotny przy doborze sprężarki — dla pracy ciągłej kompresor powinien zapewniać minimum 150-180 l/min wydajności efektywnej.

Uchwyt wiertarski na klucz

Klasyczny uchwyt z zaciskiem na klucz umożliwia montaż wiertel z chwytem cylindrycznym o średnicy do 10 mm. System zapewnia stabilne mocowanie przy obciążeniach bocznych występujących podczas wiercenia.

Rewers obrotów

Przełącznik kierunku obrotów prawo/lewo pozwala na łatwe uwalnianie zablokowanych wiertel oraz stosowanie narzędzia do wykręcania śrub i wkrętów w połączeniu z odpowiednimi bitami.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 81122
Numer katalogowy	81122
Kod EAN	5906083046766
Maksymalna średnica wiertła	10 mm
Prędkość obrotowa	1800 obr./min
Ciśnienie robocze	0,62 MPa (6,2 bar)
Zużycie powietrza	113 l/min
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał przekładni	Stal
Waga	1 kg
Zakres zastosowań	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Wyposażenie	Złączka pneumatyczna

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w elementach karoserii pojazdów
- Prace serwisowe w warsztatach motoryzacyjnych i mechanicznych
- Wiercenie w metalowych konstrukcjach w przestrzeniach o ograniczonym dostępie
- Montaż elementów w drewnie i tworzywach sztucznych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i stalowych
- Prace konserwacyjne wymagające narzędzia o niewielkich gabarytach
- Zastosowania przemysłowe w liniach montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania instalacji pneumatycznej

Narzędzie wymaga podłączenia do sprężarki zapewniającej ciśnienie 0,62 MPa (6,2 bar) oraz wydajność minimum 113 l/min. Zaleca się stosowanie filtra powietrza oraz olejownicy w linii zasilającej — brak smarowania skraca żywotność przekładni. Średnica przewodu powinna wynosić minimum 8 mm wewnętrznej średnicy dla zapewnienia odpowiedniego przepływu.

Konserwacja

Regularne smarowanie łożysk i przekładni olejem pneumatycznym przedłuża żywotność narzędzia. Kontrola stanu uszczelek oraz oczyszczanie filtrów powietrza powinny odbywać się zgodnie z intensywnością użytkowania. Wymiana zużytych szczotek i łożysk zapobiega uszkodzeniom przekładni.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertarką pneumatyczną zaleca się stosowanie wiertel HSS do metalu lub wiertel spiralnych do drewna o chwycie cylindrycznym. Kompletne stanowisko wymaga sprężarki, przewodu pneumatycznego z szybkozłączami oraz zestawu serwisowego z olejem i filtrem powietrza.