

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-pneumatyczna-prosta-yt-09695-yato-p-12528.html>

WIERTARKA PNEUMATYCZNA PROSTA YT-09695 YATO

Cena brutto	58,74 zł
Cena netto	47,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09695
Kod producenta	YT-09695
Kod EAN	5906083044410
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertarka pneumatyczna prosta YT-09695 YATO

Narzędzie pneumatyczne do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych, zasilane sprężonym powietrzem. Konstrukcja prosta zapewnia dostęp do trudno dostępnych miejsc, a prędkość obrotowa do 20 000 obr./min umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w różnych materiałach.

Maksymalna średnica wiertła 10 mm

Prędkość obrotowa 20 000 obr./min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bar)

Wydajność 141 l/min

Charakterystyka wiertarki pneumatycznej prostej

Prędkość obrotowa 20 000 obr./min

Wysoka prędkość obrotowa zapewnia szybkie wiercenie w materiałach o różnej twardości. Płynna regulacja obrotów pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału — niższe obroty przy wierceniu w metalu, wyższe przy pracy z drewnem lub tworzywami sztucznymi.

Konstrukcja prosta z kompaktowymi wymiarami

Układ prosty, w którym silnik i uchwyt wrzeciona znajdują się w jednej osi, umożliwia pracę w wąskich przestrzeniach i trudno dostępnych miejscach. Mniejsza długość narzędzia w porównaniu z wiertarkami kątowymi ułatwia manewrowanie w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Obrotowy wydmuch powietrza 360°

Regulowany kierunek wyrzutu przepracowanego powietrza pozwala skierować strumień poza obszar roboczy. Funkcja ta zapobiega rozdmuchiwaniu wiórów w stronę operatora i poprawia widoczność miejsca wiercenia, co zwiększa precyzję pracy.

Blokada włącznika bezpieczeństwa

Mechanizm blokady zapobiega przypadkowemu uruchomieniu narzędzia podczas transportu lub wymiany wiertła. Funkcja ta minimalizuje ryzyko urazu i chroni przed niekontrolowanym włączeniem wiertarki przy podłączonym zasilaniu pneumatycznym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09695
Typ wiertarki	Pneumatyczna prosta
Maksymalna średnica wiertła	10 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	20 000 obr./min
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Zużycie powietrza	141 l/min
Regulacja prędkości	Płynna
Wydmuch powietrza	Obrotowy 360°
Blokada włącznika	Tak
Producent	YATO

Wymagania instalacji pneumatycznej

Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bar) i zużycie powietrza 141 l/min wymagają sprężarki o wydajności minimum 150-170 l/min przy ciśnieniu 8 bar. Zaleca się stosowanie filtra, regulatora ciśnienia i olejownicy (zespół FRL) do zapewnienia prawidłowej pracy i długiej żywotności narzędzia. Średnica węża powinna wynosić minimum 8 mm wewnętrznej.

Zastosowanie wiertarki pneumatycznej prostej

- Wiercenie otworów montażowych w karoserii pojazdów w warsztatach samochodowych
- Wykonywanie otworów w profilach metalowych i blachach do 3 mm grubości
- Wiercenie w drewnie i materiałach kompozytowych w stolarstwie i meblarstwie
- Prace w trudno dostępnych miejscach, gdzie wiertarki kątowe mają ograniczony dostęp
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach w przemyśle
- Precyzyjne wiercenie w elementach elektronicznych i urządzeniach
- Wykonywanie otworów w przestrzeniach o ograniczonej wysokości
- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy wprowadzić 3-5 kropli oleju pneumatycznego do przyłącza powietrza. Regularne smarowanie (co 2-3 godziny pracy) zapewnia prawidłowe działanie silnika pneumatycznego i wydłuża żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się odłączenie zasilania pneumatycznego i spuszczenie resztek powietrza z narzędzia.

Podczas wymiany wiertła należy zawsze korzystać z blokady włącznika i odłączyć zasilanie pneumatyczne. Wiertła powinny być mocowane zgodnie z instrukcją uchwytu — luz w uchwycie prowadzi do bicia i obniżenia precyzji wiercenia. Maksymalna średnica wiertła 10 mm nie powinna być przekraczana, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia silnika lub uchwytu.

Kontrola parametrów pracy

Ciśnienie robocze należy sprawdzać manometrem przy przyłączu narzędzia — powinno wynosić 0,63 MPa (6,3 bar). Zbyt niskie ciśnienie obniża moment obrotowy i wydajność, zbyt wysokie skraca żywotność silnika pneumatycznego. Filtr powietrza w zespole FRL należy regularnie opróżniać z kondensatu i wymieniać wkład filtrujący zgodnie z zaleceniami producenta sprężarki.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertarką pneumatyczną YT-09695 zaleca się stosowanie zestawów wiertła HSS do metalu o średnicy do 10 mm, oleju pneumatycznego do narzędzi oraz zespołu przygotowania powietrza FRL. W przypadku prac w drewnie warto rozważyć wiertła spiralne, a przy wierceniu w tworzywach sztucznych — wiertła z węgla spiekane.