

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-sieciowa-do-metalu-650w-0-1600-min-1-13mm-yt-82048-yato-p-59639.html>

## WIERTARKA SIECIOWA DO METALU 650W (0-1600 MIN-1 13MM) YT-82048 YATO

Cena brutto	<b>164,29 zł</b>
Cena netto	<b>133,57 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82048</b>
Kod producenta	<b>YT-82048</b>
Kod EAN	<b>5906083116957</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertarka sieciowa do metalu 650W YATO YT-82048

Wiertarka elektryczna przeznaczona do wiercenia w metalach, wyposażona w przekładnię planetarną i uchwyt samocentrujący 13 mm. Model YATO YT-82048 łączy moc 650W z regulacją prędkości obrotowej do 1600 obr/min, umożliwiając wiercenie otworów do 20 mm średnicy w stali.

Moc silnika 650 W

Moment obrotowy 40 Nm

Uchwyt wiertarski 13 mm

Waga 1,9 kg

### Charakterystyka techniczna wiertarki do metalu

#### Przekładnia planetarna z metalową obudową

Układ przekładni planetarnej zapewnia efektywne przeniesienie mocy z silnika na wrzeciono przy zachowaniu kompaktowych wymiarów. Metalowa obudowa przekładni odprowadza ciepło generowane podczas intensywnej pracy i stabilizuje łożyska, co przekłada się na dłuższą żywotność mechanizmu. Rozwiązanie stosowane w wiertarkach warsztatowych do ciężkich zastosowań.

### Regulacja prędkości obrotowej 0-1600 min<sup>-1</sup>

Elektroniczna regulacja prędkości pozwala dostosować liczbę obrotów do twardości materiału i średnicy wiertła. Niższe obroty (300-600 min<sup>-1</sup>) stosuje się przy wierceniu otworów większych średnic lub w twardej stali, wyższe (1200-1600 min<sup>-1</sup>) przy mniejszych średnicach i miękkich metalach jak aluminium. Regulacja następuje płynnie za pomocą pokrętła lub modulacji spustu.

### Moment obrotowy 40 Nm

Wysoki moment obrotowy oznacza siłę skręcającą dostępną na wrzecionie. Wartość 40 Nm wystarcza do wiercenia w stali konstrukcyjnej wiertłami do 20 mm średnicy oraz do rozwiercania i gwintowania. Im wyższy moment, tym mniejsze ryzyko zatrzymania się wiertła w twardym materiale lub przy napotkaniu przeszkody.

### Samocentrujący uchwyt wiertarski 13 mm

Uchwyt trójszczękowy o zakresie zaciskowym 1,5-13 mm automatycznie centruje wiertło względem osi obrotu. Konstrukcja samocentrująca eliminuje bicie boczne, co ma kluczowe znaczenie przy precyzyjnym wierceniu. Zakres 13 mm obejmuje większość wiertel stosowanych w obróbce metali – od wiertel spiralnych HSS po frezy walcowe.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82048
Moc znamionowa	650 W
Prędkość obrotowa	0-1600 min <sup>-1</sup>
Maksymalny moment obrotowy	40 Nm
Typ uchwytu	Samocentrujący, trójszczękowy
Zakres uchwytu	1,5-13 mm
Maksymalna średnica wiercenia w stali	20 mm
Typ przekładni	Planetarna
Materiał obudowy przekładni	Metal
Długość przewodu zasilającego	3 m
Waga	1,9 kg
Producent	YATO

## Zastosowanie wiertarki do metalu

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych i aluminiowych w konstrukcjach warsztatowych
- Przygotowanie otworów pod połączenia śrubowe w blachach o grubości do 10 mm

- 
- Wiercenie w rurach stalowych przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
  - Rozwiercanie istniejących otworów do większych średnic w elementach stalowych
  - Przygotowanie otworów pod gwintowanie w stalowych elementach konstrukcyjnych
  - Wiercenie w mosiądzu, miedzi i innych metalach kolorowych w pracach elektrotechnicznych
  - Obróbka elementów stalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
  - Wiercenie w profilach zamkniętych i kształtownikach podczas prac montażowych

## Dobór parametrów pracy

---

### Prędkość obrotowa a rodzaj materiału

Dla stali konstrukcyjnej i nierdzewnej stosuje się prędkości 300-800 min<sup>-1</sup> w zależności od średnicy wiertła. Aluminium i jego stopy wymagają wyższych obrotów 800-1600 min<sup>-1</sup>. Mosiądz i miedź wiercone są przy średnich prędkościach 600-1000 min<sup>-1</sup>. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie wiertła i materiału, zbyt niskie – zatarcie i łamanie ostrzy.

### Maksymalne średnice wiercenia

Parametr 20 mm dla stali oznacza maksymalną średnicę wiertła spiralnego HSS, którym można wykonać otwór przelotowy w stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do 600 MPa. W stalach miękkich (do 400 MPa) możliwe jest wiercenie otworów do 22 mm. W aluminium i mosiądzu maksymalna średnica wzrasta do 25-30 mm ze względu na mniejszy opór materiału.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować wiertło w uchwycie, dokręcając szczęki kluczem trzpieniowym. Wiertło powinno być osadzone na głębokość minimum 15 mm. Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża trwałość wiertła i poprawia jakość otworu.

Wiertarka wymaga okresowego smarowania przekładni – zalecana częstotliwość to co 50 godzin intensywnej pracy. Szczotki węglowe silnika należy kontrolować co 100 godzin pracy i wymieniać przy zużyciu powyżej 50%. Uchwyt wiertarski czyści się sprężonym powietrzem po każdym dniu pracy, usuwając wióry metalowe z rowków szczęk.

Przewód zasilający o długości 3 m zapewnia swobodę ruchu w promieniu roboczym. Przy pracy w większych odległościach od źródła zasilania stosuje się przedłużacze o przekroju żył minimum 1,5 mm<sup>2</sup> dla długości do 20 m lub 2,5 mm<sup>2</sup> dla długości powyżej 20 m, co zapobiega spadkom napięcia.

### Akcesoria do wiertarki

Do pracy wiertarką YATO YT-82048 zaleca się wiertła spiralne HSS-G lub HSS-Co dla stali, wiertła do metalu z powłoką TiN dla wydłużonej trwałości oraz zestawy gwintowników maszynowych M3-M12. Przydatne są także imadła wiertarskie lub uchwyty montażowe stabilizujące detale podczas wiercenia.

