

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-stolowa-1850w-13mm-5-stopniowa-kd502-p-62535.html>



WIERTARKA STOŁOWA 1850W 13MM 5-STOPNIOWA KD502

Cena brutto	299,52 zł
Cena netto	243,51 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD502
Kod producenta	KD502
Kod EAN	5903957003344
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertarka stołowa kolumnowa Kraft&Dele KD502 – 1850W, 13mm, 5 prędkości

Wiertarka kolumnowa KD502 to stacjonarne urządzenie warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie i metalu. Stała pozycja wrzeciona względem stołu roboczego zapewnia powtarzalność i prostopadłość otworów, czego nie gwarantują wiertarki ręczne.

Moc silnika 1850 W
Maks. średnica wiercenia 13 mm
Zakres prędkości 600–2650 RPM
Stopnie prędkości 5

Charakterystyka urządzenia

Silnik 1850 W

Silnik o tej mocy utrzymuje stałe obroty wrzeciona nawet przy wierceniu w twardych materiałach, takich jak stal konstrukcyjna czy twarde drewno. Zapobiega to spadkom prędkości i nierównomiernemu wykończeniu otworu.

5-stopniowa regulacja prędkości (600-2650 RPM)

Dobór prędkości do materiału i średnicy wiertła ma bezpośredni wpływ na trwałość narzędzi i jakość otworu. Niższe obroty (ok. 600 RPM) stosuje się przy wierceniu w metalu i dużych średnicach, wyższe (ok. 2650 RPM) przy drewnie i małych wiertłach.

Ogranicznik głębokości

Mechaniczny ogranicznik pozwala ustawić maksymalną głębokość wiercenia przed rozpoczęciem pracy. Dzięki temu wszystkie otwory w serii mają identyczną głębokość bez konieczności każdorazowego pomiaru.

Regulacja wysokości podstawy

Możliwość regulacji wysokości stołu roboczego umożliwia obróbkę elementów o różnych gabarytach oraz optymalne ustawienie narzędzia względem materiału bez konieczności podkładania dodatkowych podpór.

Specyfikacja techniczna

Model	KD502
Marka	Kraft&Dele
Moc silnika	1850 W
Maksymalna średnica wiercenia	13 mm
Zakres prędkości obrotowej	600-2650 RPM
Liczba stopni prędkości	5
Ogranicznik głębokości	tak
Regulacja wysokości podstawy	tak
Materiały robocze	drewno, metal
Gwarancja	12 miesięcy
Instrukcja obsługi	język polski

Zastosowanie

- Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w drewnie litym i płytach drewnopochodnych
- Wiercenie w stali miękkiej i aluminium wiertłami do metalu HSS
- Seryjne wiercenie otworów o jednakowej głębokości z użyciem ogranicznika
- Prace stolarskie: czopy, złącza, montaż okuć meblowych
- Warsztaty szkoleniowe i techniczne przy nauce obróbki materiałów
- Prace w garażu i warsztacie przydomowym

-
- Zakłady stolarskie przy produkcji małoseryjnej

Dobór prędkości do materiału

Przy wierceniu w metalu zaleca się stosowanie niższych zakresów prędkości (600–1000 RPM) oraz chłodzenia wiertła. Do drewna miękkiego i tworzyw sztucznych odpowiednie są wyższe zakresy (1500–2650 RPM). Właściwy dobór prędkości wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość powierzchni otworu.

Maksymalna średnica wiercenia 13 mm

Uchwyt wiertarski 13 mm przyjmuje standardowe wiertła do drewna i metalu dostępne w powszechnej sprzedaży. Dla większych średnic wymagana jest wiertarka o większym uchwycie — parametr ten należy zweryfikować przed zakupem pod kątem planowanych zastosowań.