

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-stolowa-kd503-p-63035.html>



WIERTARKA STOŁOWA KD503

Cena brutto	458,64 zł
Cena netto	372,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD503
Kod producenta	KD503
Kod EAN	5903957008011
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wiertarka stołowa Kraft&Dele KD503 — 1900W z wyświetlaczem LCD

KD503 to stacjonarna wiertarka stołowa przeznaczona do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie i metalu. Silnik o mocy 1900W w połączeniu z regulowaną prędkością wrzeciona i uchwytem samozaciskowym 16 mm pozwala na pracę z szerokim zakresem wiertel i materiałów — od cienkich blach po grubsze elementy drewniane.

Moc znamionowa 1900 W
Prędkość wrzeciona 500-2600 RPM
Uchwyt wiertarski 16 mm (UNF 1/2-20)
Stół roboczy 330 × 330 mm

Charakterystyka urządzenia

Regulacja prędkości 500-2600 RPM

Płynna regulacja obrotów wrzeciona umożliwia dopasowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i średnicy wiertła. Niskie obroty sprawdzają się przy wierceniu w metalu, wyższe — przy drewnie i tworzywach sztucznych. Aktualna prędkość jest widoczna na wyświetlaczu LCD.

Wyświetlacz LCD

Cyfrowy panel LCD pokazuje bieżące parametry pracy, co eliminuje konieczność szacowania prędkości na podstawie ustawień mechanicznych. Ułatwia to powtarzalność wyników przy seryjnym wierceniu.

Uchwyt samozaciskowy 16 mm

Głowica samozaciskowa o maksymalnej średnicy 16 mm pozwala na szybką wymianę wiertła bez użycia klucza. Gwint UNF 1/2-20 jest standardem stosowanym w wiertarkach stołowych tej klasy, co zapewnia kompatybilność z typowymi akcesoriami warsztatowymi.

Ogranicznik głębokości i regulacja stołu

Wbudowany ogranicznik głębokości wiercenia pozwala na precyzyjne odwzorowanie tej samej głębokości otworu w serii elementów. Regulacja wysokości podstawy (stołu) umożliwia ustawienie optymalnej pozycji obrabianego materiału względem wrzeciona.

Wskaźnik laserowy

Urządzenie wyposażone jest w laser o długości fali 625 nm, który wyświetla punkt celowniczy na powierzchni materiału. Ułatwia to precyzyjne ustawienie wiertła względem zaznaczonego miejsca wiercenia bez konieczności stosowania dodatkowych przyrządów pomiarowych.

Specyfikacja techniczna

Model	KD503
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	1900 W
Prędkość wrzeciona	500-2600 RPM
Uchwyt wiertarski	Ø 16 mm, gwint UNF 1/2-20
Średnica kolumny	Ø 46 mm
Wymiary stołu roboczego	330 × 330 mm
Wymiary podstawy	330 × 330 mm
Długość fali lasera	625 nm
Poziom ciśnienia akustycznego	79,7 dB(A)
Masa	ok. 13,5 kg

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w elementach drewnianych — meble, stolarka budowlana
- Wiercenie w stalowych profilach, blachach i prętach
- Seryjne wiercenie otworów o powtarzalnej głębokości z użyciem ogranicznika
- Prace warsztatowe w garażu lub przydomowym warsztacie
- Szkolenia zawodowe i dydaktyczne w warsztatach szkolnych
- Produkcja małoseryjna w zakładach stolarskich i metalowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie samozaciskowym i nie wykazuje bicia. Stół roboczy powinien być wypoziomowany, a obrabiany element pewnie zamocowany — zalecane jest stosowanie imadła maszynowego lub zacisków stołowych, szczególnie przy wierceniu w metalu.

Prędkość obrotową należy dobierać zgodnie z rodzajem materiału i średnicą wiertła: im większa średnica i twardszy materiał, tym niższe obroty. Poziom hałasu wynoszący 79,7 dB(A) kwalifikuje urządzenie do użytku w zamkniętych pomieszczeniach warsztatowych — wskazane jest stosowanie ochronników słuchu przy dłuższej pracy.

Po zakończeniu pracy powierzchnię stołu i kolumnę należy oczyścić z wiórów i pyłu. Kolumnę oraz mechanizm posuwu wrzeczona warto okresowo smarować smarem maszynowym, co zapobiega korozji i zapewnia płynny ruch mechanizmu.