

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-stolowa-kd503-kraftdele-p-63035.html>

## WIERTARKA STOŁOWA KD503 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>402,50 zł</b>
Cena netto	<b>327,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD503</b>
Kod producenta	<b>KD503</b>
Kod EAN	<b>5903957008011</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Wiertarka stołowa Kraft&Dele KD503 — 1900W z wyświetlaczem LCD

KD503 to stacjonarna wiertarka stołowa przeznaczona do precyzyjnego wiercenia otworów w drewnie i metalu. Silnik o mocy 1900W w połączeniu z regulowaną prędkością wrzeciona i uchwytem samozaciskowym 16 mm pozwala na pracę z szerokim zakresem wiertel i materiałów — od cienkich blach po grubsze elementy drewniane.

Moc znamionowa 1900 W

Prędkość wrzeciona 500-2600 RPM

Uchwyt wiertarski 16 mm (UNF 1/2-20)

Stół roboczy 330 × 330 mm

### Charakterystyka urządzenia

#### Regulacja prędkości 500-2600 RPM

Płynna regulacja obrotów wrzeciona umożliwia dopasowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i średnicy wiertła. Niskie obroty sprawdzają się przy wierceniu w metalu, wyższe — przy drewnie i tworzywach sztucznych. Aktualna prędkość jest widoczna na wyświetlaczu LCD.

### Wyświetlacz LCD

Cyfrowy panel LCD pokazuje bieżące parametry pracy, co eliminuje konieczność szacowania prędkości na podstawie ustawień mechanicznych. Ułatwia to powtarzalność wyników przy seryjnym wierceniu.

### Uchwyt samozaciskowy 16 mm

Głowica samozaciskowa o maksymalnej średnicy 16 mm pozwala na szybką wymianę wiertła bez użycia klucza. Gwint UNF 1/2-20 jest standardem stosowanym w wiertarkach stołowych tej klasy, co zapewnia kompatybilność z typowymi akcesoriami warsztatowymi.

### Ogranicznik głębokości i regulacja stołu

Wbudowany ogranicznik głębokości wiercenia pozwala na precyzyjne odwzorowanie tej samej głębokości otworu w serii elementów. Regulacja wysokości podstawy (stołu) umożliwia ustawienie optymalnej pozycji obrabianego materiału względem wrzeciona.

### Wskaźnik laserowy

Urządzenie wyposażone jest w laser o długości fali 625 nm, który wyświetla punkt celowniczy na powierzchni materiału. Ułatwia to precyzyjne ustawienie wiertła względem zaznaczonego miejsca wiercenia bez konieczności stosowania dodatkowych przyrządów pomiarowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD503
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	1900 W
Prędkość wrzeciona	500-2600 RPM
Uchwyt wiertarski	Ø 16 mm, gwint UNF 1/2-20
Średnica kolumny	Ø 46 mm
Wymiary stołu roboczego	330 × 330 mm
Wymiary podstawy	330 × 330 mm
Długość fali lasera	625 nm

---

Poziom ciśnienia akustycznego	79,7 dB(A)
Masa	ok. 13,5 kg

## Zastosowanie

---

- Wiercenie otworów w elementach drewnianych — meble, stolarka budowlana
- Wiercenie w stalowych profilach, blachach i prętach
- Seryjne wiercenie otworów o powtarzalnej głębokości z użyciem ogranicznika
- Prace warsztatowe w garażu lub przydomowym warsztacie
- Szkolenia zawodowe i dydaktyczne w warsztatach szkolnych
- Produkcja małoseryjna w zakładach stolarskich i metalowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie samozaciskowym i nie wykazuje bicia. Stół roboczy powinien być wypoziomowany, a obrabiany element pewnie zamocowany — zalecane jest stosowanie imadła maszynowego lub zacisków stołowych, szczególnie przy wierceniu w metalu.

Prędkość obrotową należy dobierać zgodnie z rodzajem materiału i średnicą wiertła: im większa średnica i twardszy materiał, tym niższe obroty. Poziom hałas wynoszący 79,7 dB(A) kwalifikuje urządzenie do użytku w zamkniętych pomieszczeniach warsztatowych — wskazane jest stosowanie ochronników słuchu przy dłuższej pracy.

Po zakończeniu pracy powierzchnię stołu i kolumnę należy oczyścić z wiórów i pyłu. Kolumnę oraz mechanizm posuwu wrzeczona warto okresowo smarować smarem maszynowym, co zapobiega korozji i zapewnia płynny ruch mechanizmu.