

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertarka-stolowa-kolumnowa-16mm-z-imadlem-geko-g80275-p-20160.html>

Wiertarka stołowa kolumnowa 16mm z imadłem GEKO G80275

Cena brutto	382,41 zł
Cena netto	310,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80275
Kod producenta	G80275
Kod EAN	5901477136344
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertarka stołowa kolumnowa 16mm z imadłem GEKO G80275

Kolumnowa wiertarka stołowa z silnikiem 250W, napędem pasowym i 5-stopniową regulacją obrotów. Konstrukcja z regulowanym stołem roboczym umożliwia precyzyjne wiercenie pod kątem do 45° w obie strony. W zestawie imadło maszynowe 2,5".

Moc silnika 250W

Zakres obrotów 580 - 2650 rpm

Średnica wiertel 3 - 16 mm

Skok wrzeciona 50 mm

Charakterystyka techniczna

Napęd pasowy z regulacją obrotów

System 5-stopniowej zmiany prędkości poprzez przestawienie pasa klinowego na odpowiednie koła pasowe. Zakres 580-2650 obr/min pozwala dopasować parametry do materiału: niższe obroty dla metalu, wyższe dla drewna i tworzyw sztucznych.

Regulowany stół roboczy 16 x 16 cm

Stół można przesuwac w pionie wzdluz kolumny (średnica 46 mm) oraz pochylać do 45° w prawo i lewo. Pozwala to na wiercenie otworów pod kątem bez konieczności stosowania dodatkowych przyrządów.

Stożek wrzeciona B16

Oznaczenie B16 (Morse Taper 2) określa typ stożka wewnętrznego wrzeciona. Umożliwia montaż standardowych uchwytów wiertarskich oraz wiertel z chwytem stożkowym. Maksymalna średnica uchwytu: 16 mm.

Imadło maszynowe 2,5" w zestawie

Imadło o szerokości szczęk 2,5 cala (około 63 mm) montowane na stole roboczym. Zapewnia stabilne mocowanie obrabianych elementów podczas wiercenia, zwiększając bezpieczeństwo i precyzję pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80275
Moc silnika	250W
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Typ napędu	Pasowy
Prędkość obrotowa	580 - 2650 rpm
Liczba zakresów prędkości	5
Średnica obsługiwanych wiertel	3 - 16 mm
Stożek wrzeciona	B16
Skok wrzeciona	50 mm
Wskaźnik głębokości wiercenia	Podziałka 0 - 5 cm
Odległość osi wrzeciona od kolumny	105 mm
Średnica kolumny	46 mm
Wymiary stołu roboczego	160 x 160 mm
Zakres pochyleń stołu	+/- 45°
Wymiary podstawy	295 x 190 mm
Wysokość całkowita	575 mm
Wyposażenie dodatkowe	Imadło maszynowe 2,5", kluczyk do uchwytu wiertarskiego, osłona wrzeciona

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w metalach miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) do średnicy 16 mm
- Obróbka drewna: wiercenie otworów montażowych, połączeniowych, pod kątki
- Prace z tworzywami sztucznymi: PCB, płyty kompozytowe, PVC

-
- Wiercenie pod kątem w zakresie +/- 45° bez dodatkowych przyrządów
 - Precyzyjne wiercenie seryjne z wykorzystaniem imadła maszynowego
 - Prace warsztatowe wymagające powtarzalnej głębokości wiercenia
 - Modelarstwo i prace hobbystyczne wymagające stabilnego mocowania narzędzia

Użytkowanie i konserwacja

Zmiana prędkości obrotowej

Przed zmianą zakresu obrotów należy odłączyć urządzenie od zasilania. Zmiana następuje poprzez zdjęcie osłony paska i przestawienie pasa klinowego na odpowiednią parę kół pasowych. Niższe położenie pasa oznacza niższe obroty (dla metalu), wyższe — wyższe obroty (dla drewna).

Regulacja stołu roboczego

Wysokość stołu zmienia się poprzez poluzowanie dźwigni blokującej na kolumnie i przesunięcie stołu w górę lub w dół. Pochylenie stołu reguluje się za pomocą śruby mocującej pod blatem stołu. Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania.

Kontrola głębokości wiercenia

Skala głębokości z podziałką 0-5 cm znajduje się na korpusie wiertarki. Przed wierceniem można ustawić ogranicznik głębokości, co zapobiega przewierceniu materiału i zapewnia powtarzalność otworów w produkcji seryjnej.

Konserwacja

Regularnie sprawdzać napięcie paska klinowego — luźny pasek powoduje poślizg i utratę mocy. Smarować łożyska wrzeciona zgodnie z zaleceniami producenta. Czyścić stół roboczy z wiórów i pyłu po każdym użyciu. Sprawdzać stan uchwytu wiertarskiego pod kątem zużycia szczęk.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertarką przydatne mogą być: zestaw wiertel HSS do metalu (3-16 mm), zestaw wiertel do drewna, uchwyt wiertarski z zamocowaniem stożkowym B16, dodatkowe imadło maszynowe, płyn chłodząco-smarujący do wiercenia metalu, zestaw kluczy imbusowych do regulacji.

